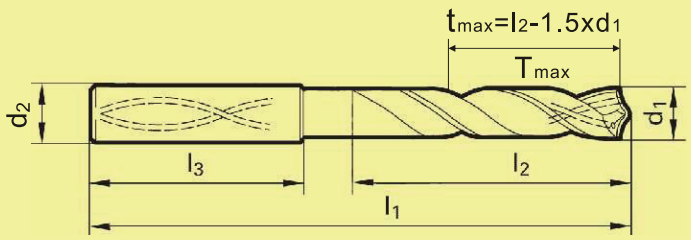
RT 100VA 中心出水鎢鋼快速鑽頭

5×D 用(不銹鋼、特殊合金、Inconel、鎳基、鈷基合金及鈦合金專用)

鉆領編號	8511	8611
Standard	DIN 6537 L	DIN 6537 L
刀具材質	鎢鋼	鎢鋼
型號Type	RT 100 VA	RT 100 VA
柄部型式	HA	HE
表面塗層	TiALN nanoA	TiALN nanoA
刃徑公差	m7	m7
刀削方式	右旋	右旋
中心出油	■	■

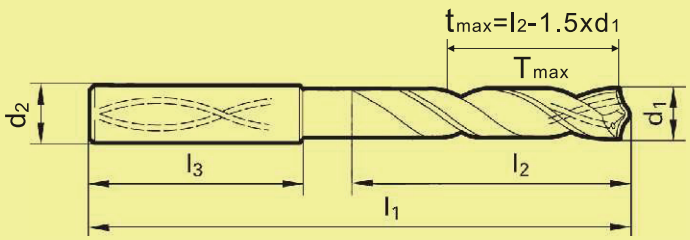


直徑mm			長度mm				
英制	d1 m7	柄徑d2	全長l1	刃長l2	柄長l3	產品規格	產品規格
	3.00	6	66	28	36	●	●
	3.10	6	66	28	36	●	●
1/8	3.17	6	66	28	36	●	●
	3.20	6	66	28	36	●	●
	3.25	6	66	28	36	●	●
	3.30	6	66	28	36	●	●
	3.40	6	66	28	36	●	●
	3.50	6	66	28	36	●	●
9/64	3.57	6	66	28	36	●	●
	3.60	6	66	28	36	●	●
	3.70	6	66	28	36	●	●
	3.80	6	74	36	36	●	●
	3.90	6	74	36	36	●	●
5/32	3.97	6	74	36	36	●	●
	4.00	6	74	36	36	●	●
	4.10	6	74	36	36	●	●
	4.20	6	74	36	36	●	●
	4.30	6	74	36	36	●	●
11/64	4.37	6	74	36	36	●	●
	4.40	6	74	36	36	●	●
	4.50	6	74	36	36	●	●
	4.60	6	74	36	36	●	●
	4.65	6	74	36	36	●	●
	4.70	6	74	36	36	●	●
3/16	4.76	6	82	44	36	●	●
	4.80	6	82	44	36	●	●
	4.90	6	82	44	36	●	●
	5.00	6	82	44	36	●	●
	5.10	6	82	44	36	●	●
13/64	5.16	6	82	44	36	●	●
	5.20	6	82	44	36	●	●
	5.30	6	82	44	36	●	●
	5.40	6	82	44	36	●	●
	5.50	6	82	44	36	●	●
	5.55	6	82	44	36	●	●
7/32	5.56	6	82	44	36	●	●
	5.60.	6	82	44	36	●	●
	5.70	6	82	44	36	●	●
	5.80	6	82	44	36	●	●

RT 100VA 中心出水鎢鋼快速鑽頭

5×D 用(不銹鋼、特殊合金、Inconel、鎳基、鈷基合金及鈦合金專用)

鉆頭編號	8511	8611
Standard	DIN 6537 L	DIN 6537 L
刀具材質	鎢鋼	鎢鋼
型號Type	RT 100 VA	RT 100 VA
柄部型式	HA	HE
表面塗層	TiALN nanoA	TiALN nanoA
刃徑公差	m7	m7
刀削方式	右旋	右旋
中心出油	■	■

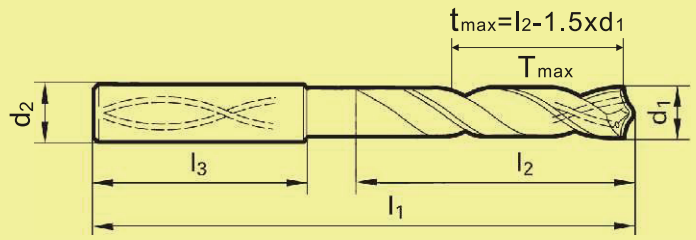


直徑mm			長度mm				
英制	d1 m7	柄徑d2	全長l1	刃長l2	柄長l3	產品規格	產品規格
	5.90	6	82	44	36	●	●
15/64	5.95	6	82	44	36	●	●
	6.00	6	82	44	36	●	●
	6.10	8	91	53	36	●	●
	6.20	8	91	53	36	●	●
	6.30	8	91	53	36	●	●
1/4	6.35	8	91	53	36	●	●
	6.40	8	91	53	36	●	●
	6.50	8	91	53	36	●	●
	6.60	8	91	53	36	●	●
	6.70	8	91	53	36	●	●
17/64	6.75	8	91	53	36	●	●
	6.80	8	91	53	36	●	●
	6.90	8	91	53	36	●	●
	7.00	8	91	53	36	●	●
	7.10	8	91	53	36	●	●
9/32	7.14	8	91	53	36	●	●
	7.20	8	91	53	36	●	●
	7.30	8	91	53	36	●	●
	7.40	8	91	53	36	●	●
	7.50	8	91	53	36	●	●
19/64	7.54	8	91	53	36	●	●
	7.60	8	91	53	36	●	●
	7.70	8	91	53	36	●	●
	7.80	8	91	53	36	●	●
	7.90	8	91	53	36	●	●
5/16	7.94	8	91	53	36	●	●
	8.00	8	91	53	36	●	●
	8.10	10	103	61	40	●	●
	8.20	10	103	61	40	●	●
	8.30	10	103	61	40	●	●
21/64	8.33	10	103	61	40	●	●
	8.40	10	103	61	40	●	●
	8.50	10	103	61	40	●	●
	8.60	10	103	61	40	●	●
	8.70	10	103	61	40	●	●
11/32	8.73	10	103	61	40	●	●
	8.80	10	103	61	40	●	●
	8.90	10	103	61	40	●	●

RT 100VA 中心出水鎢鋼快速鑽頭

5×D 用(不銹鋼、特殊合金、Inconel、鎳基、鈷基合金及鈦合金專用)

鉆領編號	8511	8611
Standard	DIN 6537 L	DIN 6537 L
刀具材質	鎢鋼	鎢鋼
型號Type	RT 100 VA	RT 100 VA
柄部型式	HA	HE
表面塗層	TiALN nanoA	TiALN nanoA
刃徑公差	m7	m7
刀削方式	右旋	右旋
中心出油	■	■

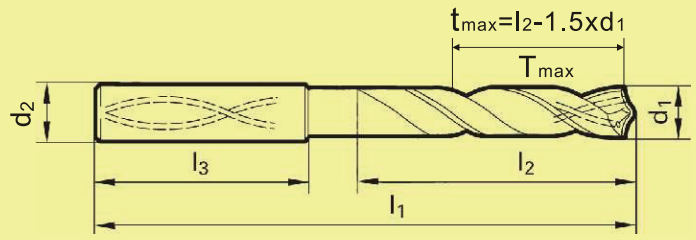


直徑mm			長度mm				
英制	d1 m7	柄徑d2	全長l1	刃長l2	柄長l3	產品規格	產品規格
	9.00	10	103	61	40	●	●
	9.10	10	103	61	40	●	●
23/64	9.13	10	103	61	40	●	●
	9.20	10	103	61	40	●	●
	9.25	10	103	61	40	●	●
	9.30	10	103	61	40	●	●
	9.40	10	103	61	40	●	●
	9.50	10	103	61	40	●	●
3/8	9.52	10	103	61	40	●	●
	9.60	10	103	61	40	●	●
	9.70	10	103	61	40	●	●
	9.80	10	103	61	40	●	●
	9.90	10	103	61	40	●	●
25/64	9.92	10	103	61	40	●	●
	10.00	10	103	61	40	●	●
	10.10	12	118	71	45	●	●
	10.20	12	118	71	45	●	●
	10.30	12	118	71	45	●	●
13/32	10.32	12	118	71	45	●	●
	10.40	12	118	71	45	●	●
	10.50	12	118	71	45	●	●
	10.60	12	118	71	45	●	●
	10.70	12	118	71	45	●	●
	10.80	12	118	71	45	●	●
	10.90	12	118	71	45	●	●
	11.00	12	118	71	45	●	●
	11.10	12	118	71	45	●	●
7/16	11.11	12	118	71	45	●	●
	11.20	12	118	71	45	●	●
	11.30	12	118	71	45	●	●
	11.40	12	118	71	45	●	●
	11.50	12	118	71	45	●	●
	11.60	12	118	71	45	●	●
	11.70	12	118	71	45	●	●
	11.80	12	118	71	45	●	●
	11.90	12	118	71	45	●	●
15/32	11.91	12	118	71	45	●	●
	12.00	12	118	71	45	●	●
	12.20	14	124	77	45	●	●

RT 100VA 中心出水鎢鋼快速鑽頭

5×D 用(不銹鋼、特殊合金、Inconel、鎳基、鈷基合金及鈦合金專用)

鉆頭編號	8511	8611
Standard	DIN 6537 L	DIN 6537 L
刀具材質	鎢鋼	鎢鋼
型號Type	RT 100 VA	RT 100 VA
柄部型式	HA	HE
表面塗層	TiALN nanoA	TiALN nanoA
刃徑公差	m7	m7
刀削方式	右旋	右旋
中心出油	■	■



直徑mm			長度mm				
英制	d1 m7	柄徑d2	全長l1	刃長l2	柄長l3	產品規格	產品規格
1/2	12.50	14	124	77	45	●	●
	12.70	14	124	77	45	●	●
	12.80	14	124	77	45	●	●
	13.00	14	124	77	45	●	●
	13.30	14	124	77	45	●	●
	13.50	14	124	77	45	●	●
	13.70	14	124	77	45	●	●
	14.00	14	124	77	45	●	●
	14.20	16	133	83	48	●	●
9/16	14.29	16	133	83	48	●	●
	14.30	16	133	83	48	●	●
	14.50	16	133	83	48	●	●
	14.70	16	133	83	48	●	●
	15.00	16	133	83	48	●	●
	15.20	16	133	83	48	●	●
	15.30	16	133	83	48	●	●
	15.50	16	133	83	48	●	●
	15.70	16	133	83	48	●	●
	16.00	16	133	83	48	●	●
	16.30	18	143	93	48	●	●
	16.50	18	143	93	48	●	●
	16.90	18	143	93	48	●	●
	17.00	18	143	93	48	●	●
	17.30	18	143	93	48	●	●
	17.50	18	143	93	48	●	●
	18.00	18	143	93	48	●	●
	18.50	20	153	101	50	●	●
	18.90	20	153	101	50	●	●
	19.00	20	153	101	50	●	●
3/4	19.05	20	153	101	50	●	●
	19.30	20	153	101	50	●	●
	19.50	20	153	101	50	●	●
	20.00	20	153	101	50	●	●