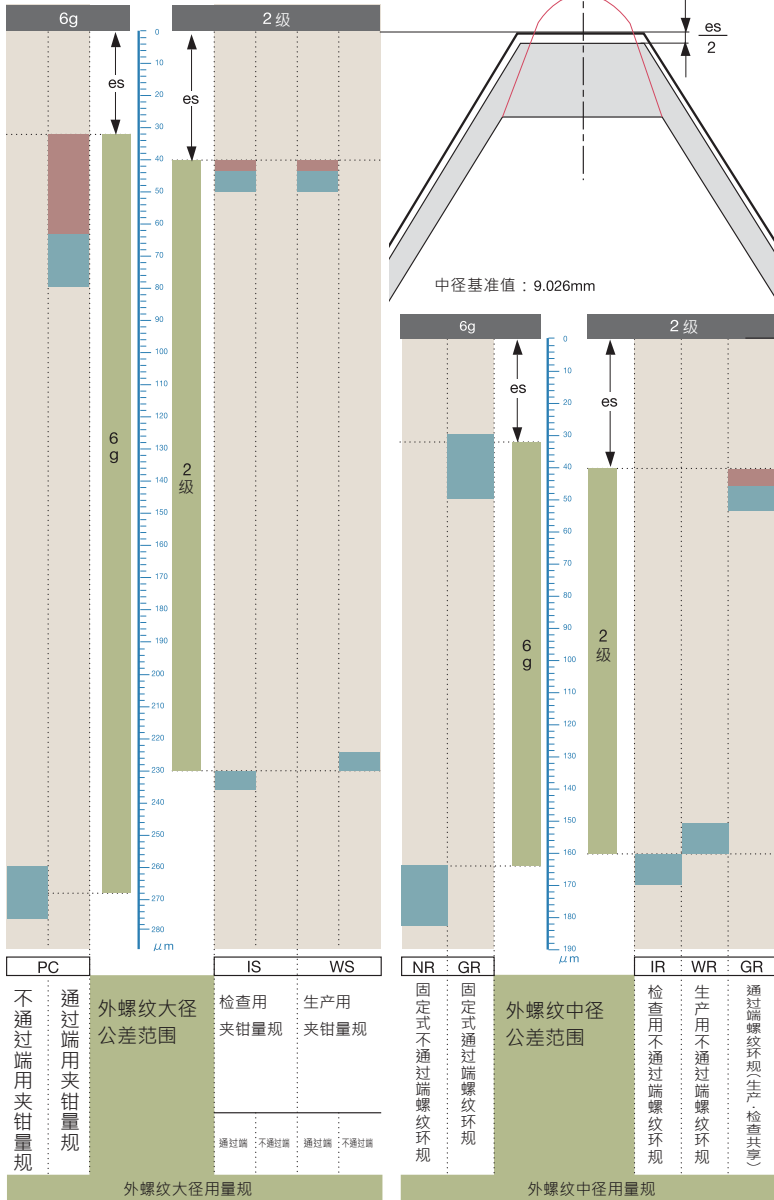


# 7. 公制螺纹和螺纹量规

新·旧JIS螺纹等级和对应的螺纹量规的公差位置关系图。  
校验用量规部份省略

## ■ 外螺纹和外螺纹用限界量规

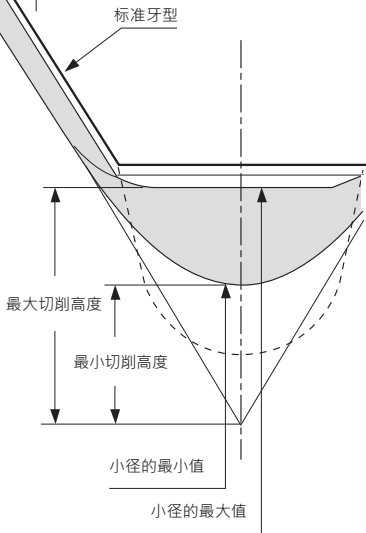
大径的基准值：10.000mm



- 外螺纹和外螺纹用限界量规的公差位置图如下：
- 外螺纹中径为综合中径，螺纹环规的中径为单独中径。

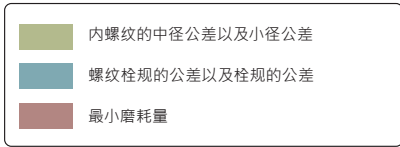
外螺纹的中径公差以及大径公差  
 螺纹环规的公差以及夹钳量规的公差  
 最小磨损量

例如：M10X1.5/6g外螺纹、2级外螺纹



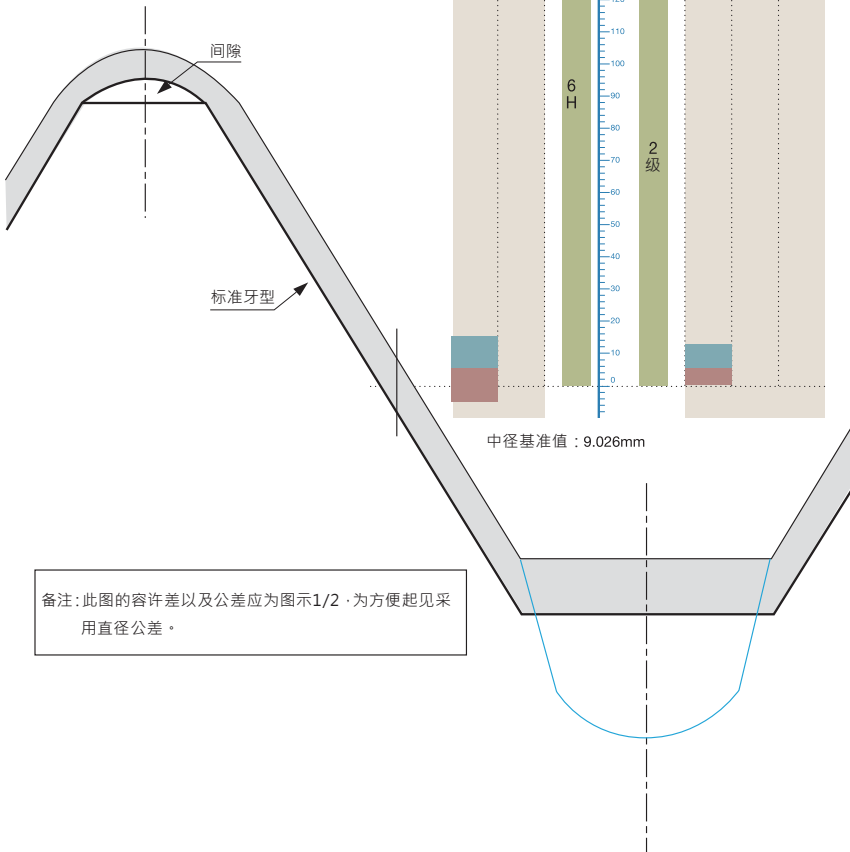
- 省略外螺纹中径用的量规小径的容许范围以及公差与量规谷底形状，仅标示中径。

■ 内螺纹和内螺纹用限界量规



例如: M10X1.5/6g内螺纹、2级内螺纹

- 内螺纹和内螺纹用限界量规的公差位置图如下:
- 内螺纹中径为综合中径· 螺纹栓规的中径为单独中径。
- 省略内螺纹中径量规的大径的公差和量规的牙底形状· 仅标示中径。



备注: 此图的容许差以及公差应为图示1/2, 为方便起见采用直径公差。

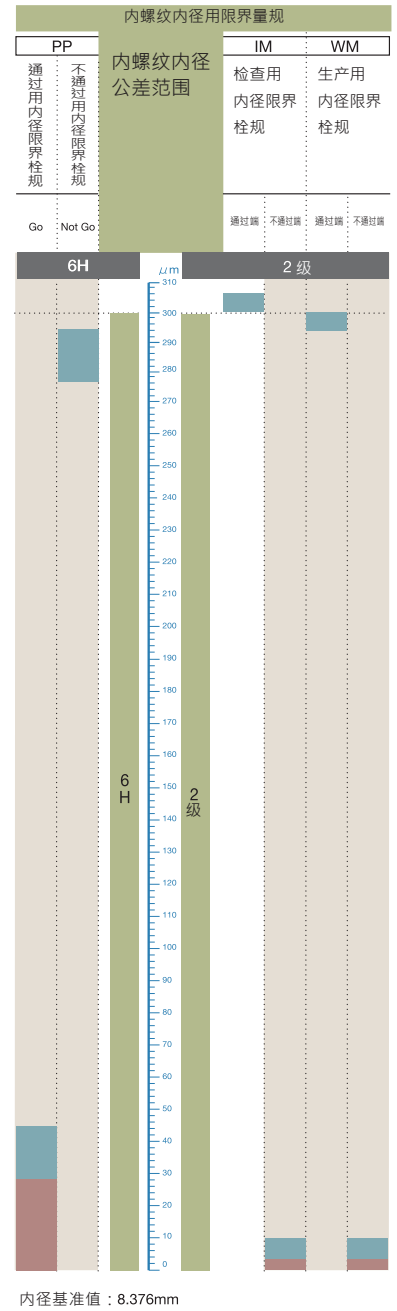
· 相关规格 螺纹用限界量规

JIS B 0251-2008 公制螺纹用限界量规

JIS B 0251-1975 公制粗牙用限界量规附属书

JIS B 0253-1985 铤行管用螺纹用量规

JIS B 0255-1975 美制粗牙用限界量规



JIS B 0252-1996 公制细牙用限界量规附属书

JIS B 0254-1985 平行管用螺纹用量规

JIS B 0256-1975 美制细牙用限界量规