

全长	螺纹部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	Ds	K	ℓk

LS-PF

长柄平行管用丝攻
样式特长



被削材和推荐的攻牙速度

中碳钢
Medium carbon steels
5~10
(m/min)

※详细图解说明请参阅P24



螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊
筒易检查工具
螺纹丝攻

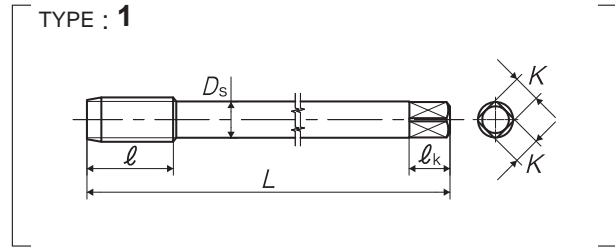
管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具



品区: 1G

尺寸	等级	产品编号	吃入部	大径的基准值 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
管用												
PF 1/8-28	II	L10F02K	3.5P	9.728	100	19	8	6	9	4	1	○
		L15F02K			150							△
		L20F02K			200							△
PF 1/4-19	II	L10F04-	3.5P	13.157	100	28	11	9	12	4	1	○
		L15F04-			150							△
		L20F04-			200							△
PF 3/8-19	II	L10F06-	3.5P	16.662	100	28	14	11	14	4	1	○
		L15F06-			150							△
		L20F06-			200							△
PF 1/2-14	II	L15F08Q	3.5P	20.955	150	35	18	14	17	4	1	○
		L20F08Q			200							△
PF 3/4-14	II	L15F12Q	3.5P	26.441	150	35	23	17	20	4	1	○
		L20F12Q			200							△
PF 1 -11	II	L15F16U	3.5P	33.249	150	45	26	21	24	4	1	○
		L20F16U			200							△