

# GG 中心出水钨钢快速钻头

## 4 x D 用(铸铁、球墨铸铁等)

21

注意：  
刃刃静态偏摆0.01mm以内



					腾达编号 554				
					型号 GG				
					表面涂层 √				
					刃径公差 m7				
					中心出油 √				
直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3	直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3
3.00	6	66	24	36	7.80	8	91	53	36
3.10	6	66	24	36	7.90	8	91	53	36
3.20	6	66	24	36	8.00	8	91	53	36
3.30	6	66	24	36	8.10	10	103	61	40
3.40	6	66	24	36	8.20	10	103	61	40
3.50	6	66	24	36	8.30	10	103	61	40
3.60	6	66	24	36	8.40	10	103	61	40
3.70	6	66	24	36	8.50	10	103	61	40
3.80	6	74	30	36	8.60	10	103	61	40
3.90	6	74	30	36	8.70	10	103	61	40
4.00	6	74	30	36	8.80	10	103	61	40
4.10	6	74	30	36	8.90	10	103	61	40
4.20	6	74	30	36	9.00	10	103	61	40
4.30	6	74	30	36	9.10	10	103	61	40
4.40	6	74	30	36	9.20	10	103	61	40
4.50	6	74	30	36	9.30	10	103	61	40
4.60	6	74	30	36	9.40	10	103	61	40
4.70	6	74	30	36	9.50	10	103	61	40
4.80	6	74	36	36	9.60	10	103	61	40
4.90	6	74	36	36	9.70	10	103	61	40
5.00	6	74	36	36	9.80	10	103	61	40
5.10	6	74	36	36	9.90	10	103	61	40
5.20	6	74	36	36	10.00	10	103	61	40
5.30	6	74	36	36	10.20	12	118	71	45
5.40	6	74	36	36	10.50	12	118	71	45
5.50	6	74	36	36	11.00	12	118	71	45
5.60	6	74	36	36	11.20	12	118	71	45
5.70	6	74	36	36	11.50	12	118	71	45
5.80	6	74	36	36	12.00	12	118	71	45
5.90	6	74	36	36	12.30	14	124	74	45
6.00	6	74	36	36	12.50	14	124	74	45
6.10	8	91	53	36	12.70	14	124	74	45
6.20	8	91	53	36	13.00	14	124	74	45
6.30	8	91	53	36	13.50	14	124	74	45
6.40	8	91	53	36	14.00	14	124	74	45
6.50	8	91	53	36	14.50	16	133	83	48
6.60	8	91	53	36	15.00	16	133	83	48
6.70	8	91	53	36	15.50	16	133	83	48
6.80	8	91	53	36	16.00	16	133	83	48
6.90	8	91	53	36	16.50	18	143	93	48
7.00	8	91	53	36	17.00	18	143	93	48
7.10	8	91	53	36	17.50	18	143	93	48
7.20	8	91	53	36	18.00	18	143	93	48
7.30	8	91	53	36	18.50	20	153	101	50
7.40	8	91	53	36	19.00	20	153	101	50
7.50	8	91	53	36	19.50	20	153	101	50
7.60	8	91	53	36	20.00	20	153	101	50
7.70	8	91	53	36					