

【諮詢】



加工圖上的 3/8 - 16 UNC 有寫 2 B 或 2 A，請問那是什麼意思呢？

【回答】

那是美制螺紋的「內螺紋精度等級」和「外螺紋的精度等級」的代號。詳細說明如下：



【解說】

「3/8 - 16 UNC」是美制螺紋的尺寸。
 「2 B」是內螺紋的精度等級。只要看到「B」，就表示是內螺紋的精度等級。而「2 A」是外螺紋的精度等級。只要看到「A」，就表示是外螺紋的精度等級。美制螺紋的內螺紋精度等級有「3 B」「2 B」「1 B」3種，而美制外螺紋精度等級也有「3 A」「2 A」「1 A」3種。
 航太用的螺紋，會使用精度最高的「3 B」或「3 A」等級。
 一般機械、用具、結構體等，會採用一般精度「2 B」或「2 A」等級。
 而「1 B」或「1 A」的螺紋精度等級，公差範圍最大。

公制螺紋的舊 JIS 規格的「1 級」「2 級」「3 級」精度中，「1 級」精度為公差最小最精密高，「3 級」公差最大的，跟美制螺紋精度的表達意思相反的。



【參考資料】

美制螺紋和公制螺紋的精度等級一覽表

螺紋的種類	內螺紋 或外螺紋	規格	等級		
美制螺紋	內螺紋	現行 JIS	3B	2B	1B
	外螺紋		3A	2A	1A
公制螺紋(粗牙)	內螺紋	旧 JIS	1 級	2 級	3 級
		現行 JIS	4H(M1.4以下)	5H(M1.4以下)	7H
			5H(M1.6以上)	6H(M1.6以上)	
	外螺紋	旧 JIS	1 級	2 級	3 級
		現行 JIS	4h	6h(M1.4以下)	8g
				6g(M1.6以上)	
公制螺紋(細牙)	內螺紋	旧 JIS	1 級	2 級	3 級
		現行 JIS	4H(M1.8×0.2以下)	6H	7H
			5H(M2×0.25以上)		
	外螺紋	旧 JIS	1 級	2 級	3 級
		現行 JIS	4h	6h(M1.4×0.2以下)	8g
				6g(M1.6×0.2以上)	