

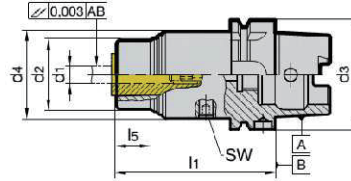
HPC強力重銑削專用刀桿 (HSK系列) * 與筒夾式刀桿比較 銑刀壽命提升20%以上

D05

產品特性說明

- 特別適合重切削及高速加工，與一般刀桿比較，保證銑刀壽命至少提升20%。
- 依據 HSK-A to ISO 12164-1/DIN 69893-1。
- 動平衡 G2.5 / 20,000 rev./min or U< 1.2gmm。
- 刀具柄徑公差要求 h6。
- 刀桿本體設計剛性、夾持力強大，降低切削時的共振，提升切削時的穩定性。
- 必須使用扭力扳手 12Nm。
- 中心出水最高壓力 80 bar。

- 六角板手 銜領編號 4912 4,600
- 選配專用筒夾 Guhring no. 4302, 4235, 4236, 4237
- 選配中心出水配件 Guhring no. 4949
- 選配專用 12 Nm 扭力扳手 Guhring no. 4915 12,000 及六角套筒 Guhring no. 4916 4,000



銜領編號	4300
	Code no.
	20,063
	20,100
	25,100

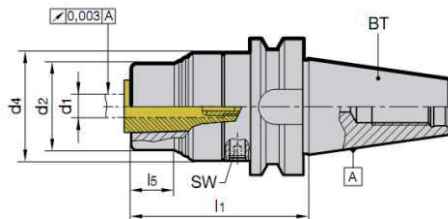
HSK-A	normal size	夾持柄徑 d1 mm h6	d2 mm	D4 mm	l1 mm	L5 mm	SW	Code no.
63	20	3-20	40	53	92	20	4	20,063
100	20	3-20	40	70	100	18	4	20,100
100	25	16-32	70	40	139	-	4	25,100

HPC強力重銑削專用刀桿 (BT系列) * 與筒夾式刀桿比較 銑刀壽命提升20%以上

產品特性說明

- 特別適合重切削及高速加工，與一般刀桿比較，保證銑刀壽命至少提升20%。
- 依據 MAS/BT to DIN ISO7388-2 form JD。
- 動平衡 G2.5 / 20,000 rev./min or U< 1.2gmm。
- 刀具柄徑公差要求 h6。
- 刀桿本體設計剛性、夾持力強大，降低切削時的共振，提升切削時的穩定性。
- 中心出水最高壓力 80 bar。
- 六角板手 銜領編號 4912 4,600

- 專用筒夾編號 4302, 4235, 4236, 4237 單獨訂購
- 拉頭請單獨訂購，銜領編號 4927 or 4928
- 扭力要求 12Nm，板手編號 4915 12,000，套筒 4916 4,000
- form AD/B on request



銜領編號	4244
	Code no.
	20,030
	20,040
	120,040
	20,050
	120,050
	25,040
	25,050

BT	normal size	夾持柄徑 d1 mm h6	d2 mm	D4 mm	l1 mm	L5 mm	SW	Code no.
30	20	3-20	40	50	82	20	4	20,030
40	20	3-20	40	63	70	18	4	20,040
40	20	3-20	40	63	120	48	4	120,040
50	20	3-20	40	63	81	18	4	20,050
50	20	3-20	40	63	167	84	4	120,050
40	25	16-32	63	63	110	-	4	25,040
50	25	16-32	70	70	121	-	4	25,050