

14. 螺丝攻螺纹部的精度表

■ 公制螺纹用

单位: mm

尺寸	等级	大径		中径		小径 基准值
		基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	
M 1 × 0.25	P1			25	10	0.729
	G4	1.000	0.838	51	38	
	ISO2			28	17	
M 1 × 0.2	P1	1.000	0.870	25	10	0.783
M 1.1 × 0.25	P1	1.100	0.938	25	10	0.829
	ISO2			28	17	
M 1.1 × 0.2	P1	1.100	0.970	25	10	0.883
M 1.2 × 0.25	P1	1.200	1.038	25	10	0.929
	ISO2			28	17	
M 1.2 × 0.2	P1	1.200	1.070	25	10	0.983
M 1.4 × 0.3	P1			25	10	1.075
	G4	1.400	1.205	51	38	
	ISO2			30	18	
M 1.4 × 0.2	P1	1.400	1.270	25	10	1.183
M 1.6 × 0.35	P2			40	25	1.221
	G4	1.600	1.373	51	38	
	ISO2			34	20	
	D3			39	24	
M 1.6 × 0.2	P1	1.600	1.470	25	10	1.383
M 1.7 × 0.35	P1			25	10	1.321
	G4	1.700	1.473	51	38	
	ISO2			34	20	
M 1.7 × 0.2	P1	1.700	1.570	25	10	1.483
M 1.8 × 0.35	P2			40	25	1.421
	G4	1.800	1.573	51	38	
	ISO2			34	20	
	D3			39	24	
M 1.8 × 0.2	P1	1.800	1.670	25	10	1.583
M 2 × 0.4	P1			25	10	1.567
	II b			20	5	
	G4	2.000	1.740	51	38	
	ISO2			36	21	
	D3			39	24	
M 2 × 0.25	P1	2.000	1.838	25	10	1.729
M 2.2 × 0.45	P2			40	25	1.713
	G5	2.200	1.908	64	51	
	ISO2			38	23	
	D3			39	24	
M 2.2 × 0.25	P1	2.200	2.038	25	10	1.929

尺寸	等级	大径		中径		小径 基准值
		基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	
M 2.3 × 0.4	P1			25	10	1.867
	II b			20	5	
	G4	2.300	2.040	51	38	
	ISO2			36	21	
M 2.3 × 0.25	P1	2.300	2.138	25	10	2.029
M 2.5 × 0.45	P2			40	25	2.013
	II b			20	5	
	G5	2.500	2.208	64	51	
	ISO2			38	23	
	D3			39	24	
M 2.5 × 0.35	P1	2.500	2.273	25	10	2.121
M 2.6 × 0.45	P1			25	10	2.113
	II b			20	5	
	G5	2.600	2.308	64	51	
	ISO2			38	23	
M 2.6 × 0.35	P1	2.600	2.373	25	10	2.221
M 3 × 0.5	P2			40	25	2.459
	II b			20	5	
	G5	3.000	2.675	64	51	
	ISO2			40	24	
	D3			39	24	
M 3 × 0.6	P1	3.000	2.610	25	10	2.350
M 3 × 0.35	P2			40	25	2.621
	G5	3.000	2.773	64	51	
	ISO2			36	21	
M 3.5 × 0.6	P2			40	25	2.850
	II b			20	5	
	G5	3.500	3.110	64	51	
	ISO2			45	27	
	D4			52	32	
M 3.5 × 0.35	P2			40	25	3.121
	G5	3.500	3.273	64	51	
	ISO2			36	21	
M 4 × 0.7	P2			40	20	3.242
	II b			25	5	
	G6	4.000	3.545	76	64	
	ISO2			48	29	
	D4			52	32	
M 4 × 0.75	P2	4.000	3.513	40	20	3.188
M 4 × 0.5	P2			40	25	3.459
	G6	4.000	3.675	76	64	
	ISO2			40	24	

单位: mm

尺寸	等级	大径		中径		小径
		基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	
M 4.5 × 0.75	P2	4.500	4.013	40	20	3.688
M 4.5 × 0.5	P2	4.500	4.175	40	25	3.959
	G6			76	64	
	ISO2			40	24	
M 5 × 0.8	P3	5.000	4.480	60	40	4.134
	II b			25	5	
	G6			76	64	
	ISO2			50	30	
D4			52	32		
M 5 × 0.9	P2	5.000	4.415	40	20	4.026
M 5 × 0.75	P2	5.000	4.513	40	20	4.188
M 5 × 0.5	P2	5.000	4.675	40	25	4.459
	G6			76	64	
	ISO2			40	24	
M 5.5 × 0.75	P2	5.500	5.013	40	20	4.688
M 5.5 × 0.5	P2	5.500	5.175	40	25	4.959
	ISO2			40	24	
M 6 × 1	P2	6.000	5.350	40	20	4.917
	II b			25	5	
	G7			89	76	
	ISO2			59	35	
	D5			65	40	
M 6 × 0.75	P2	6.000	5.513	40	20	5.188
	II			30	10	
	G6			76	64	
	ISO2			53	32	
M 6 × 0.5	P2	6.000	5.675	40	25	5.459
	G6			76	64	
	ISO2			40	27	
M 7 × 1	P2	7.000	6.350	40	20	5.917
	G7			89	76	
	ISO2			59	35	
	D5			65	40	
M 7 × 0.75	P2	7.000	6.513	40	20	6.188
	G7			89	76	
	ISO2			53	32	
M 7 × 0.5	P2	7.000	6.675	40	25	6.459

尺寸	等级	大径		中径		小径
		基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	
M 8 × 1.25	P3	8.000	7.188	60	40	6.647
	II b			30	5	
	G7			89	76	
	ISO2			63	38	
	D5			65	34	
M 8 × 1	P2	8.000	7.350	40	20	6.917
	II			35	10	
	G7			89	76	
	ISO2			59	35	
	D5			65	40	
M 8 × 0.75	P2	8.000	7.513	40	20	7.188
	II			37	12	
	G7			89	76	
	ISO2			53	32	
M 8 × 0.5	P2	8.000	7.675	40	25	7.459
	ISO2			40	27	
M 9 × 1.25	P3	9.000	8.188	60	40	7.647
	ISO2			63	38	
M 9 × 1	P2	9.000	8.350	40	20	7.917
	ISO2			59	35	
M 9 × 0.75	P2	9.000	8.513	40	20	8.188
	ISO2			53	32	
M 9 × 0.5	P2	9.000	8.675	40	25	8.459
M 10 × 1.5	P3	10.000	9.026	60	40	8.376
	II b			30	5	
	G7			89	76	
	ISO2			70	42	
D6				78	47	
M 10 × 1.25	P3	10.000	9.188	60	40	8.647
	II			35	10	
	G7			89	76	
	ISO2			63	38	
	D5			65	34	
M 10 × 1	P3	10.000	9.350	60	40	8.917
	II			37	12	
	G7			89	76	
	ISO2			59	35	
M 10 × 0.75	P3	10.000	9.513	60	40	9.188
	ISO2			53	32	
M 10 × 0.5	P2	10.000	9.675	40	25	9.459
	ISO2			40	27	

1.4. 螺丝攻螺纹部的精度表

■ 公制螺纹用

单位: mm

尺寸	等级	大径		中径		小径
		基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	
M 11 × 1.5	P4	11.000	10.026	80	60	9.376
	ISO2			70	42	
M 11 × 1.25	P3	11.000	10.188	60	40	9.647
M 11 × 1	P3	11.000	10.350	60	40	9.917
	ISO2			59	35	
M 11 × 0.75	P3	11.000	10.513	60	40	10.188
M 11 × 0.5	P2	11.000	10.675	40	25	10.459
M 12 × 1.75	P3	12.000	10.863	60	40	10.106
	II b			35	5	
	G8			102	89	
	ISO2			80	48	
	D6			78	47	
M 12 × 1.5	P3	12.000	11.026	60	40	10.376
	II			45	15	
	G8			102	89	
	ISO2			75	45	
M 12 × 1.25	P4	12.000	11.188	80	60	10.647
	II			45	15	
	G9			114	102	
	ISO2			70	42	
	D6			78	47	
M 12 × 1	P3	12.000	11.350	60	40	10.917
	II			45	15	
	ISO2			63	38	
M 12 × 0.75	P3	12.000	11.513	60	40	11.188
	ISO2			56	34	
M 12 × 0.5	P2	12.000	11.675	40	25	11.459
M 13 × 1.75	P3	13.000	11.863	60	40	11.106
M 13 × 1.5	P3	13.000	12.026	60	40	11.376
M 13 × 1.25	P4	13.000	12.188	80	60	11.647
M 13 × 1	P3	13.000	12.350	60	40	11.917
M 13 × 0.75	P3	13.000	12.513	60	40	12.188
M 13 × 0.5	P2	13.000	12.675	40	25	12.459

尺寸	等级	大径		中径		小径
		基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	
M 14 × 2	P3	14.000	12.701	60	40	11.835
	II b			35	5	
	G10			127	114	
	ISO2			85	51	
M 14 × 1.5	P3	14.000	13.026	60	40	12.376
	II			45	15	
	G9			114	102	
	ISO2			75	45	
M 14 × 1.25	P4	14.000	13.188	80	60	12.647
	ISO2			70	42	
	D7			91	50	
M 14 × 1	P3	14.000	13.350	60	40	12.917
	G9			114	102	
	ISO2			63	38	
M 14 × 0.75	P3	14.000	13.513	60	40	13.188
M 14 × 0.5	P2	14.000	13.675	40	25	13.459
M 15 × 2	P3	15.000	13.701	60	40	12.835
M 15 × 1.5	P3	15.000	14.026	60	40	13.376
M 15 × 1.25	P4	15.000	14.188	80	60	13.647
M 15 × 1	P3	15.000	14.350	60	40	13.917
M 15 × 0.75	P3	15.000	14.513	60	40	14.188
M 15 × 0.5	P2	15.000	14.675	40	25	14.459
M 16 × 2	P3	16.000	14.701	60	40	13.835
	II b			35	5	
	G10			127	114	
	ISO2			85	51	
M 16 × 1.5	P3	16.000	15.026	60	40	14.376
	II			45	15	
	G9			114	102	
	ISO2			75	45	
M 16 × 1.25	P4	16.000	15.188	80	60	14.647
	ISO2			75	45	
	D6			78	47	
M 16 × 1	P3	16.000	15.350	60	40	14.917
	G8			102	89	
	ISO2			75	45	
M 16 × 0.5	P2	16.000	15.675	40	25	15.459
M 17 × 1.5	P4	17.000	16.026	80	60	15.376
M 17 × 1	P3	17.000	16.350	60	40	15.917

单位: mm

尺寸	等级	大径		中径		小径
		基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	
M 18 × 2.5	P4	18.000	16.376	80	60	15.294
	II b			40	5	
	ISO2			90	54	
	D7			91	50	
M 18 × 2	P4	18.000	16.701	80	60	15.835
	ISO2			85	51	
M 18 × 1.5	P3	18.000	17.026	60	40	16.376
	II			45	15	
	ISO2			75	45	
	D6			78	47	
M 18 × 1	P3	18.000	17.350	60	40	16.917
	ISO2			63	38	
M 18 × 0.5	P2	18.000	17.675	40	25	17.459
M 19 × 1.5	P3	19.000	18.026	60	40	17.376
M 19 × 1	P3	19.000	18.350	60	40	17.917
M 20 × 2.5	P4	20.000	18.376	80	60	17.294
	II b			40	5	
	ISO2			90	54	
	D7			91	50	
M 20 × 2	P4	20.000	18.701	80	60	17.835
	ISO2			85	51	
M 20 × 1.5	P3	20.000	19.026	60	40	18.376
	II			50	15	
	ISO2			75	45	
	D6			78	47	
M 20 × 1	P3	20.000	19.350	60	40	18.917
	ISO2			63	38	
M 22 × 2.5	P4	22.000	20.376	80	60	19.294
	II b			40	5	
	ISO2			90	54	
	D7			91	50	
M 22 × 2	P4	22.000	20.701	80	60	19.835
	ISO2			85	51	
M 22 × 1.5	P3	22.000	21.026	60	40	20.376
	ISO2			75	45	
	D6			78	47	
M 22 × 1	P3	22.000	21.350	60	40	20.917
	ISO2			63	38	
M 23 × 1.5	P3	23.000	22.026	60	40	21.376

尺寸	等级	大径		中径		小径
		基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	
M 24 × 3	P4	24.000	22.051	80	60	20.752
	II b			45	5	
	ISO2			106	64	
	D8			104	63	
M 24 × 2	P4	24.000	22.701	80	60	21.835
	ISO2			90	54	
	D8			104	63	
M 24 × 1.5	P3	24.000	23.026	60	40	22.376
	II			50	15	
	ISO2			80	48	
M 24 × 1	P3	24.000	23.350	60	40	22.917
	ISO2			66	40	
M 25 × 3	P4	25.000	23.051	80	40	21.752
M 25 × 2	P4	25.000	23.701	80	60	22.835
	ISO2			90	54	
M 25 × 1.5	P3	25.000	24.026	60	40	23.376
	ISO2			80	48	
M 25 × 1	P3	25.000	24.350	60	40	23.917
M 26 × 3	P4	26.000	24.051	80	40	22.752
M 26 × 2	P4	26.000	24.701	80	60	23.835
	ISO2			80	48	
M 26 × 1.5	P3	26.000	25.026	60	40	24.376
	ISO2			80	48	
M 26 × 1	P2	26.000	25.350	40	20	24.917
M 27 × 3	P4	27.000	25.051	80	40	23.752
	II b			45	5	
	ISO2			106	64	
	D8			104	52	
M 27 × 2	P5	27.000	25.701	100	80	24.835
	ISO2			90	54	
	D7			91	50	
M 27 × 1.5	P3	27.000	26.026	60	40	25.376
	ISO2			80	48	
M 27 × 1	P3	27.000	26.350	60	40	25.917
M 28 × 3	P4	28.000	26.051	80	40	24.752
	ISO2			80	60	
M 28 × 2	P4	28.000	26.701	80	60	25.835
	ISO2			90	54	
M 28 × 1.5	P3	28.000	27.026	60	40	26.376
	ISO2			80	48	
M 28 × 1	P3	28.000	27.350	60	40	26.917

14. 螺丝攻螺纹部的精度表

■ 公制螺纹用

单位: mm

尺寸	等级	大径		中径		小径
		基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	
M 30 × 3.5	P4	30.000	27.727	80	40	26.211
	II b			45	5	
	ISO2			112	67	
	D9			117	65	
M 30 × 3	P5	30.000	28.051	100	80	26.752
M 30 × 2	P4	30.000	28.701	80	60	27.835
	ISO2			90	54	
M 30 × 1.5	P3	30.000	29.026	60	40	28.376
	II			50	15	
	ISO2			80	48	
M 30 × 1	P3	30.000	29.350	60	40	28.917
M 32 × 3	P3	32.000	30.051	60	20	28.752
M 32 × 2	P4	32.000	30.701	80	40	29.835
M 32 × 1.5	P4	32.000	31.026	80	60	30.376
	ISO2			80	48	
M 32 × 1	P3	32.000	31.350	60	40	30.917
M 33 × 3.5	P4	33.000	30.727	80	40	29.211
	ISO2			112	67	
	D9			117	65	
M 33 × 3	P5	33.000	31.051	100	80	29.752
M 33 × 2	P4	33.000	31.701	80	40	30.835
	ISO2			80	48	
	D7			91	50	
M 33 × 1.5	P3	33.000	32.026	60	40	31.376
	ISO2			80	48	
M 33 × 1	P3	33.000	32.350	60	40	31.917
M 34 × 3	P3	34.000	32.051	60	20	30.752
M 34 × 2	P4	34.000	32.701	80	40	31.835
M 34 × 1.5	P4	34.000	33.026	80	60	32.376
	ISO2			80	48	
M 34 × 1	P3	34.000	33.350	60	40	32.917
M 35 × 3	P3	35.000	33.051	60	20	31.752
M 35 × 2	P5	35.000	33.701	100	60	32.835
M 35 × 1.5	P4	35.000	34.026	80	60	33.376
	ISO2			80	48	
M 35 × 1	P2	35.000	34.350	40	20	33.917

尺寸	等级	大径		中径		小径
		基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	
M 36 × 4	P5	36.000	33.402	100	60	31.670
	ISO2			118	71	
	D9			117	65	
M 36 × 3	P5	36.000	34.051	100	60	32.752
	ISO2			106	64	
	D8			104	52	
M 36 × 2	P4	36.000	34.701	80	40	33.835
	ISO2			90	54	
M 36 × 1.5	P3	36.000	35.026	60	40	34.376
	ISO2			80	48	
M 36 × 1	P3	36.000	35.350	60	40	34.917
M 37 × 1.5	P4	37.000	36.026	80	60	35.376
M 38 × 3	P3	38.000	36.051	60	20	34.752
M 38 × 2	P4	38.000	36.701	80	40	35.835
M 38 × 1.5	P4	38.000	37.026	80	60	36.376
	ISO2			80	48	
M 38 × 1	P3	38.000	37.350	60	40	36.917
M 39 × 4	P5	39.000	36.402	100	60	34.670
	ISO2			118	71	
	D10			130	78	
M 39 × 3	P5	39.000	37.051	100	60	35.752
	D8			104	52	
M 39 × 2	P4	39.000	37.701	80	40	36.835
M 39 × 1.5	P3	39.000	38.026	60	40	37.376
	ISO2			80	48	
M 39 × 1	P3	39.000	38.350	60	40	37.917
M 40 × 4	P5	40.000	37.402	100	60	35.670
M 40 × 3	P5	40.000	38.051	100	60	36.752
M 40 × 2	P4	40.000	38.701	80	40	37.835
	ISO2			90	54	
M 40 × 1.5	P4	40.000	39.026	80	60	38.376
	ISO2			80	48	
M 42 × 4.5	P5	42.000	39.077	100	60	37.129
	ISO2			125	75	
M 42 × 4	P6	42.000	39.402	120	80	37.670
M 42 × 3	P5	42.000	40.051	100	60	38.752
	ISO2			106	64	
M 42 × 2	P4	42.000	40.701	80	40	39.835
	ISO2			90	54	
M 42 × 1.5	P4	42.000	41.026	80	60	40.376
	ISO2			80	48	

单位: mm

尺寸	等级	大径		中径		小径
		基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	
M 44 × 4	P6	44.000	41.402	120	80	39.670
M 44 × 3	P5	44.000	42.051	100	60	40.752
M 44 × 2	P4	44.000	42.701	80	40	41.835
M 44 × 1.5	P4	44.000	43.026	80	60	42.376
M 45 × 4.5	P5	45.000	42.077	100	60	40.129
	ISO2			125	75	
M 45 × 4	P6	45.000	42.402	120	80	40.670
M 45 × 3	P5	45.000	43.051	100	60	41.752
	ISO2			106	64	
M 45 × 2	P4	45.000	43.701	80	40	42.835
	ISO2			90	54	
M 45 × 1.5	P4	45.000	44.026	80	60	43.376
	ISO2			80	48	
M 45 × 1	P3	45.000	44.350	60	40	43.917
M 48 × 5	P5	48.000	44.752	100	60	42.587
	ISO2			133	80	
M 48 × 4	P6	48.000	45.402	120	80	43.670
M 48 × 3	P6	48.000	46.051	120	80	44.752
	ISO2			112	67	
M 48 × 2	P4	48.000	46.701	80	40	45.835
	ISO2			95	57	
M 48 × 1.5	P4	48.000	47.026	80	60	46.376
	ISO2			85	51	

■美制螺纹用

单位: mm

尺寸	等级	大径		中径		小径
		基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	
No. 0 - 80 UNF	P1	1.524	1.318	25	10	1.181
	G5			64	51	
	2B			26	11	
	GH1			12.7	0	
No. 1 - 64 UNC	P1	1.854	1.598	25	10	1.425
	2B			28	12	
	GH1			12.7	0	
No. 1 - 72 UNF	P1	1.854	1.626	25	10	1.473
	G5			64	51	
	2B			28	12	
	GH1			12.7	0	
No. 2 - 56 UNC	P1	2.184	1.890	25	10	1.694
	G4			51	38	
	2B			30	13	
No. 2 - 64 UNF	P1	2.184	1.928	25	10	1.755
	2B			29	12	
	GH1			12.7	0	
No. 3 - 48 UNC	P1	2.515	2.172	25	10	1.941
	G4			51	38	
	2B			32	14	
	GH1			12.7	0	
No. 3 - 56 UNF	P1	2.515	2.220	25	10	2.024
	2B			31	13	
	GH1			12.7	0	
No. 4 - 40 UNC	P2	2.845	2.433	40	25	2.156
	G5			64	51	
	2B			34	16	
	GH1			12.7	0	
No. 4 - 48 UNF	P1	2.845	2.502	25	10	2.271
	G5			64	51	
	2B			32	14	
	GH1			12.7	0	
No. 4 - 36 UNS	GH1	2.845	2.387	12.7	0	2.081
No. 5 - 40 UNC	P2	3.175	2.764	40	25	2.487
	2B			35	16	
	GH1			12.7	0	
No. 5 - 44 UNF	P1	3.175	2.799	25	10	2.550
	2B			34	15	
	GH1			12.7	0	

14. 螺丝攻螺纹部的精度表

■美制螺纹用

单位：mm

尺寸	等级	大径		中径		小径
		基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	
No. 6 - 32 UNC	P2	3.505	2.990	40	20	2.647
	G5			64	51	
	2B			38	18	
	GH1			12.7	0	
No. 6 - 40 UNF	P2	3.505	3.094	40	25	2.817
	G5			64	51	
	2B			36	16	
	GH1			12.7	0	
No. 8 - 32 UNC	P2	4.166	3.650	40	20	3.307
	G6			76	64	
	2B			39	18	
	GH1			12.7	0	
No. 8 - 36 UNF	P2	4.166	3.708	40	20	3.401
	G5			64	51	
	2B			38	17	
	GH1			12.7	0	
No. 10 - 24 UNC	P2	4.826	4.138	40	20	3.680
	G6			76	64	
	2B			42	20	
	GH1			12.7	0	
No. 10 - 32 UNF	P2	4.826	4.310	40	20	3.967
	G5			64	51	
	2B			40	18	
	GH1			12.7	0	
No. 12 - 24 UNC	P2	5.486	4.798	40	20	4.341
	2B			43	20	
	GH1			12.7	0	
No. 12 - 28 UNF	P2	5.486	4.897	40	20	4.503
	2B			42	19	
	GH1			12.7	0	
No. 12 - 32 UNEF	P2	5.486	4.971	40	20	4.627
1/4 - 20 UNC	P2	6.350	5.524	40	20	4.976
	G7			89	76	
	2B			46	22	
	GH1			12.7	0	
1/4 - 28 UNF	P2	6.350	5.761	40	20	5.367
	G6			76	64	
	2B			43	19	
	GH1			12.7	0	
1/4 - 32 UNEF	P2	6.350	5.834	40	20	5.491
	2B			42	18	

尺寸	等级	大径		中径		小径
		基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	
5/16 - 18 UNC	P3	7.938	7.021	60	40	6.411
	2B			49	23	
	GH1			12.7	0	
5/16 - 24 UNF	P2	7.938	7.249	40	20	6.792
	GH1			12.7	0	
5/16 - 32 UNEF	P2	7.938	7.422	40	20	7.079
	2B			44	18	
3/8 - 16 UNC	P3	9.525	8.494	60	40	7.805
	2B			53	25	
	GH1			12.7	0	
3/8 - 24 UNF	P3	9.525	8.837	60	40	8.379
	2B			48	20	
	GH2			25.4	12.7	
3/8 - 32 UNEF	P2	9.525	9.009	40	20	8.666
	2B			46	18	
7/16 - 14 UNC	P3	11.112	9.934	60	40	9.149
	2B			56	27	
	GH1			12.7	0	
7/16 - 20 UNF	P3	11.112	10.287	60	40	9.738
	2B			51	22	
	GH1			12.7	0	
7/16 - 28 UNEF	P2	11.112	10.523	40	20	10.130
1/2 - 13 UNC	P3	12.700	11.430	60	40	10.584
	2B			58	28	
	GH1			12.7	0	
1/2 - 20 UNF	P3	12.700	11.874	60	40	11.326
	2B			52	23	
	GH1			12.7	0	
1/2 - 28 UNEF	P2	12.700	12.111	40	20	11.717
9/16 - 12 UNC	P3	14.288	12.913	60	40	11.996
	2B			60	29	
	GH3			38.1	25.4	
9/16 - 18 UNF	P3	14.288	13.371	60	40	12.761
	2B			54	23	
	GH2			25.4	12.7	
9/16 - 24 UNEF	P2	14.288	13.599	40	20	13.142

单位：mm

尺寸	等级	大径		中径		小径
		基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	
5/8 - 11 UNC	P4			80	60	13.376
	2B	15.875	14.376	63	30	
	GH1			12.7	0	
5/8 - 18 UNF	P3			60	40	14.348
	2B	15.875	14.958	56	23	
	GH1			12.7	0	
5/8 - 24 UNEF	P3	15.875	15.187	60	40	14.729
11/16 - 11 UNS	GH3	17.462	15.964	38.1	25.4	14.963
11/16 - 16 UNS	GH3	17.462	16.431	38.1	25.4	15.743
3/4 - 10 UNC	P4			80	60	16.299
	2B	19.050	17.399	66	31	
	GH2			25.4	12.7	
3/4 - 16 UNF	P3			60	40	17.330
	2B	19.050	18.019	60	25	
	GH1			12.7	0	
3/4 - 20 UNEF	P3	19.050	18.224	60	40	17.676
7/8 - 9 UNC	P4			80	60	19.169
	2B	22.225	20.391	70	33	
	GH2			25.4	12.7	
7/8 - 14 UNF	P3			60	40	20.262
	2B	22.225	21.046	64	27	
	GH1			12.7	0	
7/8 - 20 UNEF	P3	22.225	21.400	60	40	20.851
1 - 8 UNC	P4			80	40	21.963
	2B	25.400	23.338	73	35	
	GH2			25.4	12.7	
1 - 12 UNF	P4			80	60	23.109
	2B	25.400	24.026	67	29	
	GH4			50.8	38.1	
1 - 14 UNS	P4			80	60	23.437
	2B	25.400	24.221	65	38	
	GH2			25.4	12.7	
1 - 20 UNEF	P3	25.400	24.574	60	40	24.026
1 1/8 - 7 UNC	P5			100	60	24.648
	GH4	28.575	26.218	50.8	38.1	
1 1/8 - 12 UNF	P3			60	40	26.284
	2B	28.575	27.201	69	29	
	GH4			50.8	38.1	
1 1/8 - 18 UNEF	P3	28.575	27.658	60	40	27.048

尺寸	等级	大径		中径		小径
		基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	
1 1/4 - 7 UNC	P5			100	60	27.823
	2B	31.750	29.393	79	38	
	GH4			50.8	38.1	
1 1/4 - 8 UN	P5	31.750	29.688	100	60	28.313
1 1/4 - 12 UNF	P4			80	60	29.459
	2B	31.750	30.376	70	29	
	GH4			50.8	38.1	
1 3/8 - 6 UNC	P5	34.925	32.174	100	60	30.343
	GH4			50.8	38.1	
1 3/8 - 8 UN	P5	34.925	32.863	100	60	31.488
1 3/8 - 12 UNF	P4			80	40	32.634
	2B	34.925	33.551	71	29	
	GH4			50.8	38.1	
1 1/2 - 6 UNC	P5	38.100	35.349	100	60	33.518
	GH4			50.8	38.1	
1 1/2 - 12 UNF	P4			80	40	35.809
	2B	38.100	36.726	73	29	
	GH4			50.8	38.1	
1 3/4 - 5 UNC	P6	44.450	41.151	120	80	38.951
1 3/4 - 12 UN	P4	44.450	43.076	80	40	42.159
2 - 4.5 UNC	P6	50.800	47.135	120	80	44.689
2 - 12 UN	P4	50.800	49.426	80	40	48.509

14. 螺丝攻螺纹部的精度表

■ 英制螺纹用

单位: mm

尺寸	等级	大径		中径		小径
		基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	基准值
1/8 W 40	P1	3.175	2.768	25	10	2.362
5/32 W 32	P2	3.969	3.460	40	20	2.952
3/16 W 24	P2	4.762	4.085	40	20	3.407
7/32 W 24	P2	5.556	4.879	40	20	4.201
1/4 W 20	P2	6.350	5.537	40	20	4.724
5/16 W 18	P2	7.938	7.034	40	20	6.130
3/8 W 16	P2	9.525	8.509	40	20	7.493
7/16 W 14	P3	11.112	9.950	60	40	8.788
1/2 W 12	P3	12.700	11.345	60	40	9.990
9/16 W 12	P3	14.288	12.933	60	40	11.578
5/8 W 11	P3	15.875	14.396	60	40	12.917
3/4 W 10	P3	19.050	17.424	60	40	15.798
7/8 W 9	P3	22.225	20.418	60	40	18.611
1 W 8	P3	25.400	23.367	60	20	21.334
1 1/8 W 7	P4	28.575	26.252	80	40	23.929
1 1/4 W 7	P4	31.750	29.427	80	40	27.104
1 3/8 W 6	P4	34.925	32.214	80	40	29.503
1 1/2 W 6	P4	38.100	35.389	80	40	32.678
1 5/8 W 5	P4	41.275	38.022	80	40	34.769
1 3/4 W 5	P4	44.450	41.197	80	40	37.944
1 7/8 W 4.5	P4	47.625	44.011	80	40	40.397
2 W 4.5	P4	50.800	47.186	80	40	43.572

■ 针车用螺纹用

单位: mm

尺寸	等级	大径		中径		小径
		基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	基准值
1/16 SM 80	P1	1.588	1.382	25	10	1.176
5/64 SM 64	P1	1.984	1.726	25	10	1.468
3/32 SM 56	P1	2.381	2.086	25	10	1.791
3/32 SM 100	P1	2.381	2.216	25	10	2.051
1/8 SM 40	P2	3.175	2.763	40	25	2.351
1/8 SM 44	P2	3.175	2.800	40	25	2.425
9/64 SM 40	P2	3.572	3.160	40	25	2.748
11/64 SM 40	P2	4.366	3.954	40	25	3.542
3/16 SM 24	P2	4.762	4.075	40	20	3.388
3/16 SM 28	P2	4.762	4.173	40	20	3.584
3/16 SM 32	P2	4.762	4.246	40	20	3.730
3/16 SM 40	P2	4.762	4.350	40	25	3.938
7/32 SM 32	P2	5.556	5.040	40	20	4.524
15/64 SM 28	P2	5.953	5.364	40	20	4.775
1/4 SM 24	P2	6.350	5.663	40	20	4.976
1/4 SM 40	P1	6.350	5.938	25	10	5.526

■ 平行管用 (PF · G) 螺纹用

单位: mm

尺寸	等级	大径		中径		小径
		基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	基准值
PF 1/16 - 28	II	7.723	7.142	40	20	6.561
PF 1/8 - 28	II	9.728	9.147	40	20	8.566
PF 1/4 - 19	II	13.157	12.301	50	25	11.445
PF 3/8 - 19	II	16.662	15.806	50	25	14.950
PF 1/2 - 14	II	20.955	19.793	55	25	18.631
PF 5/8 - 14	II	22.911	21.749	55	25	20.587
PF 3/4 - 14	II	26.441	25.279	55	25	24.117
PF 7/8 - 14	II	30.201	29.039	55	25	27.877
PF 1 - 11	II	33.249	31.770	60	30	30.291
PF 1 1/4 - 11	II	41.910	40.431	65	30	38.952
PF 1 1/2 - 11	II	47.803	46.324	65	30	44.845
PF 2 - 11	II	59.614	58.135	75	35	56.656
PF 2 1/2 - 11	II	75.184	73.705	80	40	72.226
PF 3 - 11	II	87.884	86.405	85	40	84.926
PF 3 1/2 - 11	II	100.330	98.851	85	40	97.372
PF 4 - 11	II	113.030	111.551	85	40	110.072

■ 斜行管用 (PT · Rc) 螺纹用

单位: mm

尺寸	大径		中径		小径
	基准值	基准值	基准值	基准值	基准值
PT 1/16 - 28	7.723	7.142	7.142	6.561	
PT 1/8 - 28	9.728	9.147	9.147	8.566	
PT 1/4 - 19	13.157	12.301	12.301	11.445	
PT 3/8 - 19	16.662	15.806	15.806	14.950	
PT 1/2 - 14	20.955	19.793	19.793	18.631	
PT 5/8 - 14	22.911	21.749	21.749	20.587	
PT 3/4 - 14	26.441	25.279	25.279	24.117	
PT 7/8 - 14	30.201	29.039	29.039	27.877	
PT 1 - 11	33.249	31.770	31.770	30.291	
PT 1 1/8 - 11	37.897	36.418	36.418	34.939	
PT 1 1/4 - 11	41.910	40.431	40.431	38.952	
PT 1 1/2 - 11	47.803	46.324	46.324	44.845	
PT 1 3/4 - 11	53.746	52.267	52.267	50.788	
PT 2 - 11	59.614	58.135	58.135	56.656	
PT 2 1/4 - 11	65.710	64.231	64.231	62.752	
PT 2 1/2 - 11	75.184	73.705	73.705	72.226	
PT 3 - 11	87.884	86.405	86.405	84.926	
PT 3 1/2 - 11	100.330	98.851	98.851	97.372	
PT 4 - 11	113.030	111.551	111.551	110.072	

■ 平行管用 (PS · Rp) 螺纹用

单位: mm

尺寸	等级	大径		中径		小径
		基准值	基准值	上限公差 (μm) -	下限公差 (μm) -	基准值
PS 1/16 - 28	II	7.723	7.142	30	50	6.561
PS 1/8 - 28	II	9.728	9.147	30	50	8.566
PS 1/4 - 19	II	13.157	12.301	50	75	11.445
PS 3/8 - 19	II	16.662	15.806	50	75	14.950
PS 1/2 - 14	II	20.955	19.793	85	115	18.631
PS 5/8 - 14	II	22.911	21.749	85	115	20.587
PS 3/4 - 14	II	26.441	25.279	85	115	24.117
PS 7/8 - 14	II	30.201	29.039	85	115	27.877
PS 1 - 11	II	33.249	31.770	120	150	30.291
PS 1 1/4 - 11	II	41.910	40.431	115	150	38.952
PS 1 1/2 - 11	II	47.803	46.324	115	150	44.845
PS 2 - 11	II	59.614	58.135	105	145	56.656
PS 2 1/2 - 11	II	75.184	73.705	140	180	72.226
PS 3 - 11	II	87.884	86.405	135	180	84.926
PS 4 - 11	II	113.030	111.551	135	180	110.072

■ 袖珍螺纹用

单位: mm

尺寸	等级	大径		中径		小径
		基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	基准值
S 0.5 × 0.125	-	0.500	0.419	15	7	0.380
S 0.6 × 0.15	-	0.600	0.503	15	7	0.456
	GS2			23	13	
S 0.7 × 0.175	-	0.700	0.586	20	10	0.532
	GS3			28	18	
S 0.8 × 0.2	-	0.800	0.670	20	10	0.608
	GS3			28	18	
S 0.9 × 0.225	-	0.900	0.754	20	10	0.684
	GS4			33	23	

14. 螺丝攻螺纹部的精度表

STI 公制螺纹用

单位: mm

尺寸	等级	大径		中径		小径
		基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	
STI M 2.6 × 0.45	II b	3.185	2.892	18	6	2.698
STI M 3 × 0.5	II b	3.650	3.324	18	6	3.108
	G3			38	25	
STI M 4 × 0.7	II b	4.909	4.454	18	6	4.151
	G4			51	38	
STI M 5 × 0.8	II b	6.039	5.519	18	6	5.173
	G4			51	38	
STI M 6 × 1	II b	7.299	6.649	18	6	6.216
	G4			51	38	
STI M 8 × 1.25	II b	9.624	8.812	18	6	8.271
	G4			51	38	
STI M 10 × 1.5	II b	11.948	10.974	22	7	10.324
	G5			64	51	
STI M 10 × 1.25	II b	11.624	10.812	18	6	10.271
STI M 10 × 1	II b	11.299	10.649	18	6	10.216
STI M 12 × 1.75	II b	14.273	13.136	22	7	12.379
	G6			76	64	
STI M 12 × 1.5	II b	13.948	12.974	21	7	12.324
STI M 12 × 1.25	II b	13.624	12.812	21	7	12.271
STI M 14 × 2	II b	16.598	15.299	22	7	14.433
STI M 14 × 1.5	II b	15.948	14.974	21	7	14.324
STI M 16 × 2	II b	18.598	17.299	22	7	16.433
STI M 16 × 1.5	II b	17.948	16.974	21	7	16.324
STI M 18 × 2.5	II b	21.248	19.624	30	10	18.542
STI M 18 × 1.5	II b	19.948	18.974	24	8	18.324
STI M 20 × 2.5	II b	23.248	21.624	30	10	20.542
STI M 20 × 1.5	II b	21.948	20.974	24	8	20.324
STI M 22 × 2.5	II b	25.248	23.624	30	10	22.542
STI M 22 × 1.5	II b	23.948	22.974	24	8	22.324
STI M 24 × 3	II b	27.897	25.948	30	10	24.649
STI M 24 × 1.5	II b	25.948	24.974	24	8	24.324

STI 美制螺纹用

单位: mm

尺寸		等级	大径		中径		小径
			基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	
STI No. 2 -56 UNC	II b	2.773	2.479	18	6	2.283	
	GH2			25.4	12.7		
STI No. 4 -40 UNC	II b	3.670	3.258	18	6	2.981	
	GH2			25.4	12.7		
STI No. 4 -48 UNF	II b	3.532	3.189	18	6	2.958	
STI No. 5 -40 UNC	II b	4.000	3.589	18	6	3.312	
STI No. 6 -32 UNC	II b	4.536	4.021	18	6	3.678	
	GH3			38.1	25.4		
STI No. 6 -40 UNF	II b	4.330	3.919	18	6	3.642	
STI No. 8 -32 UNC	II b	5.197	4.681	18	6	4.338	
	GH3			38.1	25.4		
STI No. 8 -36 UNF	II b	5.083	4.625	18	6	4.318	
STI No. 10 -24 UNC	II b	6.201	5.513	18	6	5.055	
	GH2			25.4	12.7		
STI No. 10 -32 UNF	II b	5.857	5.341	18	6	4.998	
	GH2			25.4	12.7		
STI No. 12 -24 UNC	II b	6.861	6.173	18	6	5.716	
STI 1/4 -20 UNC	II b	8.000	7.174	22	7	6.626	
	GH3			38.1	25.4		
STI 1/4 -28 UNF	II b	7.528	6.939	18	6	6.545	
	GH2			25.4	12.7		
STI 5/16 -18 UNC	II b	9.771	8.854	22	7	8.244	
	GH3			38.1	25.4		
STI 5/16 -24 UNF	II b	9.313	8.624	18	6	8.167	
STI 3/8 -16 UNC	II b	11.587	10.556	22	7	9.867	
	GH3			38.1	25.4		
STI 3/8 -24 UNF	II b	10.900	10.212	18	6	9.754	
STI 7/16 -14 UNC	II b	13.469	12.291	30	10	11.506	
	GH3			38.1	25.4		
STI 7/16 -20 UNF	II b	12.762	11.937	18	6	11.388	
	GH3			38.1	25.4		
STI 1/2 -13 UNC	II b	15.238	13.968	30	10	13.122	
	GH3			38.1	25.4		
STI 1/2 -20 UNF	II b	14.350	13.524	18	6	12.976	
STI 5/8 -11 UNC	II b	18.875	17.376	30	10	16.376	
STI 5/8 -18 UNF	II b	17.708	16.791	21	7	16.181	
STI 3/4 -16 UNF	II b	21.112	20.081	21	7	19.392	

■ 三角架装卸螺纹用

单位: mm

尺寸	等级	大径		中径		小径
		基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	基准值
1/4 - 20	-	6.350	5.525	230	210	4.975

■ 汽车轮胎气门螺纹用

单位: mm

尺寸	大径		中径	小径
	基准值		基准值	基准值
5 V 1	5.334		4.869	4.597
8 V 1	7.798		7.284	7.036
8 V 2	7.938		7.250	6.782
9 V 1	9.525		9.010	8.661
10 V 1	9.800		9.380	8.750
10 V 2	10.414		9.815	9.350
11 V 1	11.113		10.287	9.729
12 V 1	12.319		11.669	11.176
13 V 1	12.700		11.875	11.328
13 V 2	12.700		12.185	11.837
15 V 1	15.137		14.380	13.750
16 V 1	15.875		15.263	14.869
17 V 1	17.137		16.380	15.750
17 V 2	17.463		16.775	16.307
17 V 3	17.463		16.432	15.748
19 V 1	19.050		18.019	17.323
20 V 1	20.642		19.885	19.250

■ 厚钢电线管 (CTG) 螺纹用

单位: mm

尺寸	大径		中径	小径
	基准值		基准值	基准值
CTG 16 - 14	20.955		19.793	18.922
CTG 22 - 14	26.441		25.279	24.408
CTG 28 - 11	33.249		31.770	30.661
CTG 36 - 11	41.910		40.431	39.322
CTG 42 - 11	47.803		46.324	45.215
CTG 54 - 11	59.614		58.135	57.026
CTG 70 - 11	75.184		73.705	72.596
CTG 82 - 11	87.884		86.405	85.296
CTG 92 - 11	100.330		98.851	97.742
CTG 104 - 11	113.030		111.551	110.442

■ 薄钢电线管 (CTC) 螺纹用

单位: mm

尺寸	大径		中径	小径
	基准值		基准值	基准值
CTC 19 - 16	19.100		18.343	17.708
CTC 25 - 16	25.400		24.643	24.008
CTC 31 - 16	31.800		31.043	30.408
CTC 39 - 16	38.100		37.343	36.708
CTC 51 - 16	50.800		50.043	49.408
CTC 63 - 16	63.500		62.743	62.108
CTC 75 - 16	76.200		75.443	74.808

■ 自行车轮胎气门螺纹用

单位: mm

尺寸	大径		中径	小径
	基准值		基准值	基准值
CTV 5 - 36	5.330		4.872	4.566
CTV 5 - 24	5.100		4.413	3.954
CTV 8 - 32	7.900		7.384	7.041
CTV 8 - 30	8.100		7.550	7.183
5 V 2	5.370		4.760	4.400
6 V 1	6.160		5.725	5.440

14. 螺丝攻螺纹部的精度表

■ 自行车螺纹用

单位：mm

尺寸	大径	中径		小径
	基准值	基准值	基准值	基准值
BC 5/16 - 26	7.94	7.42	6.90	
BC 3/8 - 26	9.53	9.01	8.49	
BC 7/16 - 26	11.11	10.59	10.07	
BC 1/2 - 20	12.70	12.02	11.34	
BC 9/16 - 20	14.29	13.61	12.93	
BC 5/8 - 20	15.88	15.20	14.52	
BC 11/16 - 24	17.46	16.90	16.34	
BC 3/4 - 30	19.05	18.60	18.15	
BC 31/32 - 30	24.61	24.16	23.71	
BC 1 - 24	25.40	24.84	24.28	
BC 1.29 - 24	32.77	32.21	31.65	
BC 1.37 - 24	34.80	34.24	33.68	
BC 1 7/16 - 24	36.51	35.95	35.39	
BC 1.45 - 24	36.83	36.27	35.71	
BC 1 9/16 - 24	39.69	39.13	38.57	

■ 欧规平行管用 (G) 螺纹用

单位：mm

尺寸	等级	大径	中径		小径	
		基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	基准值
G 1/8 - 28	-	9.728	9.147	43	21	8.566
G 1/4 - 19	-	13.157	12.301	50	25	11.445
G 3/8 - 19	-	16.662	15.806	50	25	14.950
G 1/2 - 14	-	20.955	19.793	57	28	18.631
G 5/8 - 14	-	22.911	21.749	57	28	20.587
G 3/4 - 14	-	26.441	25.279	57	28	24.117
G 7/8 - 14	-	30.201	29.039	57	28	27.877
G 1 - 11	-	33.249	31.770	72	36	30.291
G 1 1/4 - 11	-	41.910	40.431	72	36	38.952
G 1 1/2 - 11	-	47.803	46.324	72	36	44.845

■ BSW 螺纹用

单位：mm

尺寸	等级	大径	中径		小径	
		基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	基准值
3/32 BSW 48	-	2.381	2.042	32	15	1.704
1/8 BSW 40	-	3.175	2.768	35	15	2.362
5/32 BSW 32	-	3.969	3.460	40	18	2.952
3/16 BSW 24	-	4.762	4.085	44	21	3.407
7/32 BSW 24	-	5.556	4.879	44	21	4.201
1/4 BSW 20	-	6.350	5.537	46	23	4.724
5/16 BSW 18	-	7.938	7.034	49	23	6.130
3/8 BSW 16	-	9.525	8.509	51	25	7.493
7/16 BSW 14	-	11.112	9.950	56	28	8.788
1/2 BSW 12	-	12.700	11.345	61	30	9.990
9/16 BSW 12	-	14.288	12.933	61	30	11.578
5/8 BSW 11	-	15.875	14.396	63	30	12.917
3/4 BSW 10	-	19.050	17.424	69	33	15.798
7/8 BSW 9	-	22.225	20.418	69	33	18.611
1 BSW 8	-	25.400	23.367	74	36	21.334

■ 欧规薄钢电线管 (Pg) 螺纹用

单位：mm

尺寸	等级	大径	中径		小径	
		基准值	基准值	上限公差 (μm) +	下限公差 (μm) +	基准值
Pg 7 - 20	-	12.50	11.89	60	30	11.28
Pg 9 - 18	-	15.20	14.53	60	30	13.86
Pg 11 - 18	-	18.60	17.93	60	30	17.26
Pg 13.5 - 18	-	20.40	19.73	60	30	19.06
Pg 16 - 18	-	22.50	21.83	60	30	21.16
Pg 21 - 16	-	28.30	27.54	100	50	26.78
Pg 29 - 16	-	37.00	36.24	100	50	35.48