

【諮詢】



手邊的擠壓絲攻，看到絲攻上的刻印有標示，N+RS G7 M6X1 (P) 尺寸後面標示的「P」是什麼意思呢？

【回答】

「P」是表示擠壓絲攻吃入部的長度，通孔用的意思。  
「B」是盲孔用的意思。  
關於吃入部的解說，請參照下記說明：



【解說】



吃入部分為「P」和「B」、……  
「P」是通孔用，吃入部長為4牙  
「B」是盲孔用，吃入部長為2牙  
吃入部的長，長度越長對加工越有利，通孔加工時選擇4牙的可以延長加工壽命。

<基本的小常識>

「P」是「Plug tap」的簡稱，切削絲攻為「中」的意思。  
「B」是「Bottoming tap」的簡稱，切削絲攻為「上」的意思。

當底孔深度與有效牙長之間沒有太多餘尺寸時，只能使用「B」的加工。



【建議】

**N+RS/N-RS**  
非鉄用ロールタップ

HSS NI

品区:1J

油溝数:メートルねじ…M2.6以下=なし, M3以上=1  
ユニファイねじ…No.4以下=なし, No.5以上=1

非鉄材料(アルミ鋳物、アルミダイカスト、黄銅等)のねじ加工に適したロールタップです。

は推奨等級

呼び	在庫	商品コード	吃入部	等級	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ <sub>n</sub> (mm)	D <sub>s</sub> (mm)	K (mm)	ℓ <sub>s</sub> (mm)	凸数	形状
メートルねじ用												
M1×0.25	○	NRSP41.0BP	4P	G4	36	4.5	-	3	2.5	5	4	a
	○*	NRS41.0BP	4P		32	5.5					3	p
	○	NRSP41.0BB	2P		36	4.5					4	a
	○*	NRS41.0BB	2P	32	5.5	3					p	
	△	NRSP51.0BP	4P	36	4.5	4					a	
	△*	NRS51.0BP	4P	32	5.5	3					p	



型録上有標記，吃入部の牙數「2 P」和「4 P」。  
透過型録說明就能了解，絲攻的吃入部記號「P」「B」的關係。