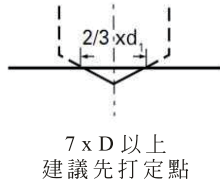
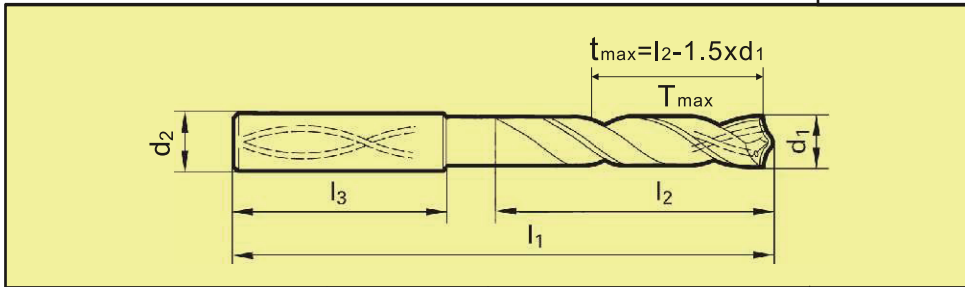


7XD 加長型 中心出水 鎢鋼快速鑽頭 Ratio drills



銼領編號	5512
Standard	Guhring std.
刀具材質	鎢鋼
表面塗層	Ⓡ
Type	RT 100U
柄部	HA
切削方向	右旋
公差	m7
中心冷卻油孔	有



中心出水



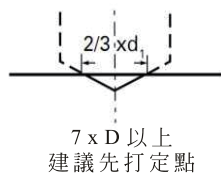
產品規格

直徑d1		柄徑 d2	全長 l ₁	刃長 l ₂	柄長 l ₃
英吋	mm				
1/8	3.00	6.00	70	30	36
	3.10	6.00	70	30	36
	3.17	6.00	70	30	36
9/64	3.20	6.00	70	30	36
	3.25	6.00	70	30	36
	3.30	6.00	70	30	36
	3.40	6.00	75	35.5	36
	3.50	6.00	75	35.5	36
	3.57	6.00	75	35.5	36
5/32	3.60	6.00	75	35.5	36
	3.70	6.00	75	35.5	36
	3.80	6.00	75	37.5	36
	3.90	6.00	75	37.5	36
	3.97	6.00	75	37.5	36
11/64	4.00	6.00	75	37.5	36
	4.10	6.00	75	37.5	36
	4.20	6.00	75	37.5	36
	4.30	6.00	85	45	36
	4.37	6.00	85	45	36
	4.40	6.00	85	45	36
	4.50	6.00	85	45	36
3/16	4.60	6.00	85	45	36
	4.65	6.00	85	45	36
	4.70	6.00	85	45	36
	4.76	6.00	90	50	36
	4.80	6.00	90	50	36
13/64	4.90	6.00	90	50	36
	5.00	6.00	90	50	36
	5.10	6.00	90	50	36
	5.16	6.00	90	50	36
	5.20	6.00	90	50	36
7/32	5.30	6.00	90	50	36
	5.40	6.00	97	57	36
	5.50	6.00	97	57	36
	5.56	6.00	97	57	36
15/64	5.70	6.00	97	57	36
	5.80	6.00	97	57	36
	5.90	6.00	97	57	36
	5.95	6.00	97	57	36
	6.00	6.00	97	57	36
	6.20	8.00	106	66	36
	6.30	8.00	106	66	36

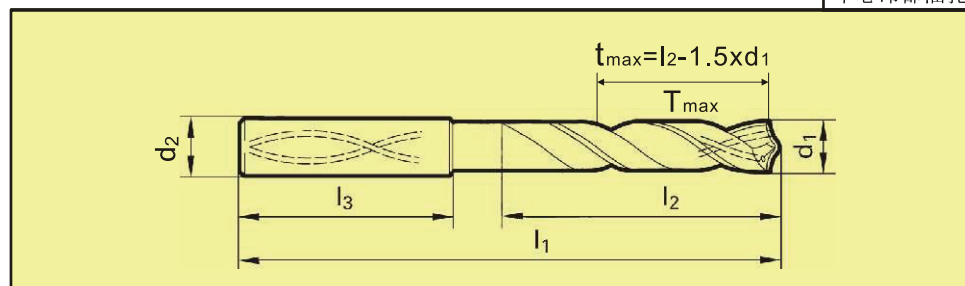


7XD 加長型 中心出水 鎢鋼快速鑽頭 Ratio drills

B14



鈔領編號	5512
Standard	Guhring std.
刀具材質	鎢鋼
表面塗層	F
Type	RT 100U
柄部	HA
切削方向	右旋
公差	m7
中心冷卻油孔	有



中心出水

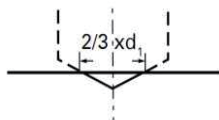


產品規格

直徑d1		柄徑 d2	全長 l1	刃長 l2	柄長 l3
英吋	mm				
1/4	6.35	8.00	106	66	36
	6.50	8.00	106	66	36
	6.53	8.00	106	66	36
17/64	6.60	8.00	106	66	36
	6.70	8.00	106	66	36
	6.75	8.00	106	66	36
	6.80	8.00	106	66	36
	6.90	8.00	116	76	36
9/32	7.00	8.00	116	76	36
	7.10	8.00	116	76	36
	7.14	8.00	116	76	36
	7.20	8.00	116	76	36
	7.30	8.00	116	76	36
19/64	7.40	8.00	116	76	36
	7.50	8.00	116	76	36
	7.54	8.00	116	76	36
	7.60	8.00	116	76	36
	7.70	8.00	116	76	36
5/16	7.80	8.00	116	76	36
	7.94	8.00	116	76	36
	8.00	8.00	116	76	36
21/64	8.10	10.00	131	87	40
	8.20	10.00	131	87	40
	8.33	10.00	131	87	40
	8.40	10.00	131	87	40
	8.50	10.00	131	87	40
11/32	8.60	10.00	131	87	40
	8.70	10.00	131	87	40
	8.73	10.00	131	87	40
	8.80	10.00	131	87	40
	9.00	10.00	131	87	40
23/64	9.10	10.00	139	95	40
	9.13	10.00	139	95	40
	9.20	10.00	139	95	40
	9.30	10.00	139	95	40
	9.40	10.00	139	95	40
3/8	9.50	10.00	139	95	40
	9.52	10.00	139	95	40
	9.70	10.00	139	95	40
25/64	9.80	10.00	139	95	40
	9.90	10.00	139	95	40
	9.92	10.00	139	95	40

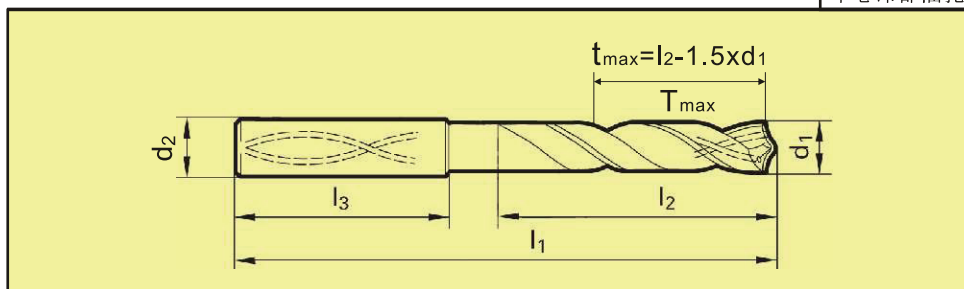


7XD 加長型 中心出水 鎢鋼快速鑽頭 Ratio drills



7 x D 以上
建議先打定點

銼領編號	5512
Standard	Guhring std.
刀具材質	鎢鋼
表面塗層	F
Type	RT 100U
柄部	HA
切削方向	右旋
公差	m7
中心冷卻油孔	有



中心出水



產品規格

直徑d1		柄徑 d2	全長 l ₁	刃長 l ₂	柄長 l ₃	●
英吋	mm					
	10.00	10.00	139	95	40	●
	10.20	12.00	155	106	45	●
	10.30	12.00	155	106	45	●
13/32	10.32	12.00	155	106	45	●
	10.50	12.00	155	106	45	●
27/64	10.72	12.00	155	106	45	●
	10.80	12.00	155	106	45	●
	11.00	12.00	155	106	45	●
7/16	11.11	12.00	155	106	45	●
	11.20	12.00	163	114	45	●
	11.50	12.00	163	114	45	●
	11.80	12.00	163	114	45	●
15/32	11.91	12.00	163	114	45	●
	12.00	12.00	163	114	45	●
	12.10	14.00	182	133	45	●
	12.20	14.00	182	133	45	●
31/64	12.30	14.00	182	133	45	●
	12.50	14.00	182	133	45	●
1/2	12.70	14.00	182	133	45	●
	13.00	14.00	182	133	45	●
	13.50	14.00	182	133	45	●
	14.00	14.00	182	133	45	●
	14.10	16.00	204	152	48	●
	14.20	16.00	204	152	48	●
9/16	14.29	16.00	204	152	48	●
	14.50	16.00	204	152	48	●
	15.00	16.00	204	152	48	●
	15.50	16.00	204	152	48	●
5/8	15.87	16.00	204	152	48	●
	16.00	16.00	204	152	48	●
	16.50	18.00	223	171	48	●
21/32	16.67	18.00	223	171	48	●
	17.00	18.00	223	171	48	●
	17.50	18.00	223	171	48	●
	18.00	18.00	223	171	48	●
	18.50	20.00	244	190	50	●
3/4	19.00	20.00	244	190	50	●
	19.05	20.00	244	190	50	●
	19.50	20.00	244	190	50	●
	20.00	20.00	244	190	50	●