

【諮詢】



平行管用絲攻的Rp和PS是一樣的嗎?還是有差異呢?  
另外,在加工時有比較好的建議嗎?  
平行管用絲攻PS和Rp這兩種類型要如何選擇..

【回答】

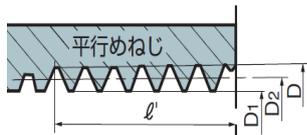
平行管用絲攻Rp和PS實際上是沒有差異的。  
螺紋規格從PS變更到Rp都是可以的,還有、平行管用絲攻PS和Rp的  
規範,全長及螺紋部長是不一樣。  
因為螺紋精度相同,所以平行管用絲攻PS和Rp加工時是可以互換使用的。



【說明】



平行管用絲攻PS為舊JIS規範標示,而管用絲攻Rp為新JIS規範標ISO示。下記  
為管用螺紋絲攻PS1/2-14和Rp1/2-14的規格比較表說明。  
(螺紋部精度數值是相同的)



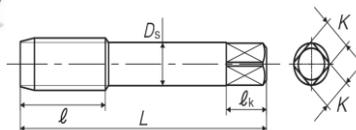
內螺紋圖面

內螺紋規格	舊JIS PS 1/2 - 14		現JIS Rp 1/2 - 14	
	基準值	公差	基準值	公差
D 小徑	20.955	±0.142	20.955	±0.142
D2 中徑	19.793		19.793	
D1 內徑	18.631		18.631	

單位(mm)



YAMAWA的平行管用絲攻PS和Rp絲攻規範全長和螺紋部長是不一樣的。  
但是,螺紋精度同樣為II(2級)。  
下記為1/2-14的規格和螺紋精度說明表,請參考。



單位(mm)

商品	尺寸	全長 (L)	螺紋長 (ℓ)	柄徑 (Ds)	四角部寬 (k)	四角部長 (ℓk)	大徑		中徑		小徑	
							基準值	公差	基準值	公差	基準值	公差
平行管用絲攻	PS1/2-14	80	35	18	14	17	20.955	-0.025 -0.115	19.793	-0.085 -0.115	18.631	-0.025 -0.115
平行管用絲攻	Rp1/2-14	87	26	18	14	17	20.955	-0.025 -0.115	19.793	-0.085 -0.115	18.631	-0.025 -0.115

【小常識】



這裡雖然有記載(平行管用螺紋絲攻),原本正式是應該稱為(錐形管用平行螺紋絲攻)  
平行管用螺紋絲攻PS和Rp加工的內螺紋,要配合錐形管用外螺紋來做搭配使用的。  
因此,平行管用絲攻外螺紋的規格,不需搭配組合來使用的,所以早期舊JIS規範的PS管用絲攻,目前在市場上仍然還是有需求的。  
還有,平行管用「PS」和「Rp」內螺紋,要使用的錐型管用栓規來檢測嗎?  
關於「PS」和「Rp」管牙絲攻,是有點複雜的。