

SU-HT

不锈钢用直沟丝攻
样式特长

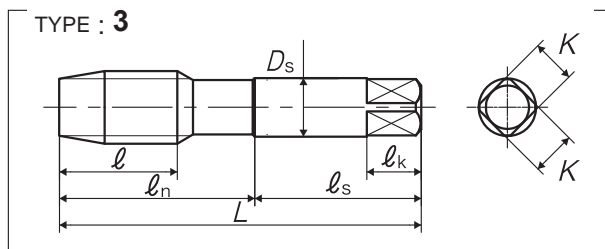
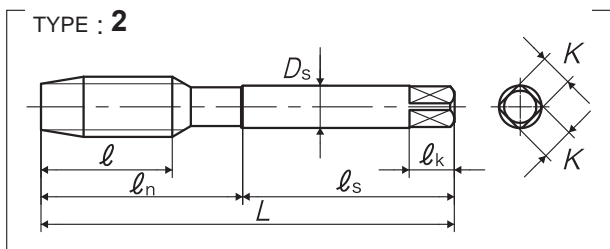
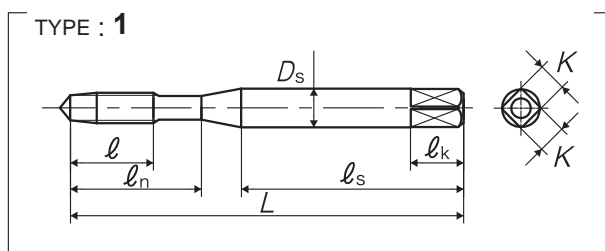


■适合加工易产生加工硬化、材质较黏的不锈钢、铬钢、钼钢用的直沟丝攻。

被削材和推荐的攻牙速度

不锈钢
Stainless steels
~5
(m/min)

※详细图解说明请参阅P24



品区 : 1A

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	沟数	构型	库存
公制螺纹用													
M2×0.4	P2	TUMQ2.0E4	4P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	1	○
		TUMQ2.0E1	1.5P										
M2.3×0.4	P2	TUMQ2.3E4	4P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	1	△
		TUMQ2.3E1	1.5P										
M2.5×0.45	P2	TUMQ2.5F4	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	1	△
		TUMQ2.5F1	1.5P										
M2.6×0.45	P2	TUMQ2.6F4	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	1	△
		TUMQ2.6F1	1.5P										
M3×0.5	P2	TUMQ3.0G4	4P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	◎
		TUMQ3.0G1	1.5P										
M3.5×0.6	P2	TUMQ3.5H4	4P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	△
		TUMQ3.5H1	1.5P										
M4×0.7	P2	TUMQ4.0I4	4P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	◎
		TUMQ4.0I1	1.5P										
M5×0.8	P2	TUMQ5.0K4	4P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	◎
		TUMQ5.0K1	1.5P										
M6×1	P2	TUMQ6.0M4	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	◎
		TUMQ6.0M1	1.5P										
M6×0.75	P2	TUMQ6.0J4	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
		TUMQ6.0J1	1.5P										
M8×1.25	P3	TUMR8.0N4	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	◎
		TUMR8.0N1	1.5P								4		
M8×1	P3	TUMR8.0M4	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
		TUMR8.0M1	1.5P								4		

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

全长	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

SU-HT 不锈钢用直沟丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
M10×1.5	P3	TUMR01004	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	◎
		TUMR01001	1.5P								4		
M10×1.25	P3	TUMR010N4	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
		TUMR010N1	1.5P								4		
M10×1	P3	TUMR010M4	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
		TUMR010M1	1.5P								4		
M12×1.75	P4	TUMS012P4	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	◎
		TUMS012P1	1.5P								4		
M12×1.5	P3	TUMR01204	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
		TUMR01201	1.5P								4		
M12×1.25	P4	TUMS012N4	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
		TUMS012N1	1.5P								4		
M12×1	P3	TUMR012M4	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
		TUMR012M1	1.5P								4		
M14×2	P4	TUMS014Q4	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	△
		TUMS014Q1	1.5P								4		
M14×1.5	P3	TUMR01404	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	△
		TUMR01401	1.5P								4		
M14×1.25	P3	TUMR014N4	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	△
		TUMR014N1	1.5P								4		
M14×1	P3	TUMR014M4	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	△
		TUMR014M1	1.5P								4		
M16×2	P4	TUMS016Q4	4P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	○
		TUMS016Q1	1.5P								4		
M16×1.5	P3	TUMR01604	4P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	△
		TUMR01601	1.5P								4		
M16×1	P3	TUMR016M4	4P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	△
		TUMR016M1	1.5P								4		
M18×2.5	P4	TUMS018R4	4P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	△
		TUMS018R1	1.5P								4		
M18×1.5	P4	TUMS01804	4P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	△
		TUMS01801	1.5P								4		
M20×2.5	P4	TUMS020R4	4P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	○
		TUMS020R1	1.5P								4		
M20×1.5	P4	TUMS02004	4P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	△
		TUMS02001	1.5P								4		
M22×2.5	P4	TUMS022R4	4P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	△
		TUMS022R1	1.5P								4		
M22×1.5	P4	TUMS02204	4P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	△
		TUMS02201	1.5P								4		
M24×3	P4	TUMS024S4	4P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	△
		TUMS024S1	1.5P								4		
M24×1.5	P4	TUMS02404	4P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	△
		TUMS02401	1.5P								4		
M27×3	P4	TUMS027S4	4P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	△
		TUMS027S1	1.5P								4		
M27×1.5	P4	TUMS02704	4P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	△
		TUMS02701	1.5P								4		
M30×3.5	P5	TUMT030T4	4P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	△
		TUMT030T1	1.5P								4		

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋丝攻
(通孔用)

螺旋丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹
检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

直沟丝攻系列

SU-HT 不锈钢用直沟丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
M30×1.5	P4	TUMS03004	4P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	△
		TUMS03001	1.5P										
美制螺纹用													
尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
1/4-20UNC	P2	TUMQU04N4	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
		TUMQU04N1	1.5P										
1/4-28UNF	P2	TUMQU04K4	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
		TUMQU04K1	1.5P										
5/16-18UNC	P3	TUMRU05O4	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
		TUMRU05O1	1.5P								4		
5/16-24UNF	P2	TUMQU05M4	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
		TUMQU05M1	1.5P								4		
3/8-16UNC	P3	TUMRU06P4	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
		TUMRU06P1	1.5P								4		
3/8-24UNF	P2	TUMQU06M4	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
		TUMQU06M1	1.5P								4		
7/16-14UNC	P3	TUMRU07Q4	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
		TUMRU07Q1	1.5P								4		
7/16-20UNF	P3	TUMRU07N4	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
		TUMRU07N1	1.5P								4		
1/2-13UNC	P3	TUMRU08R4	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
		TUMRU08R1	1.5P								4		
1/2-20UNF	P3	TUMRU08N4	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
		TUMRU08N1	1.5P								4		
5/8-11UNC	P3	TUMRU10U4	4P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	△
		TUMRU10U1	1.5P										
5/8-18UNF	P3	TUMRU10O4	4P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	△
		TUMRU10O1	1.5P										
3/4-10UNC	P4	TUMSU12V4	4P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	△
		TUMSU12V1	1.5P										
3/4-16UNF	P3	TUMRU12P4	4P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	△
		TUMRU12P1	1.5P										
英制螺纹用													
尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
1/4W20	P3	TUMRW04N4	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
		TUMRW04N1	1.5P										
5/16W18	P3	TUMRW05O4	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
		TUMRW05O1	1.5P								4		
3/8W16	P3	TUMRW06P4	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
		TUMRW06P1	1.5P								4		
7/16W14	P3	TUMRW07Q4	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
		TUMRW07Q1	1.5P								4		
1/2W12	P3	TUMRW08S4	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
		TUMRW08S1	1.5P								4		
5/8W11	P3	TUMRW10U4	4P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	△
		TUMRW10U1	1.5P										
3/4W10	P4	TUMSW12V4	4P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	△
		TUMSW12V1	1.5P										

(盲孔用) 螺旋丝攻

(通孔用) 螺旋丝攻

(先端丝攻) 螺旋丝攻

(通孔用) 先端丝攻

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

筒易检查工具

特殊螺纹工具

管用丝攻

管纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具