

螺旋丝攻  
(盲孔用)

# SP

标准型螺旋丝攻  
样式特长



螺旋丝攻  
(通孔用)

被削材和推荐的攻牙速度

中碳钢  
Medium carbon steels  
**5~10**  
(m/min)

※详细图解说明请参阅P24

螺旋丝攻  
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻  
筒易检查工具

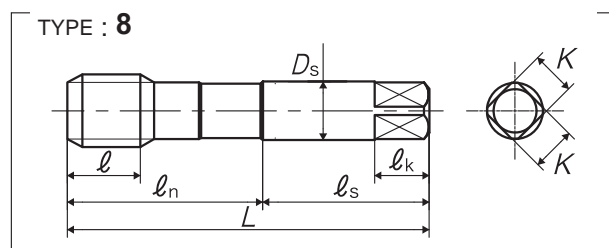
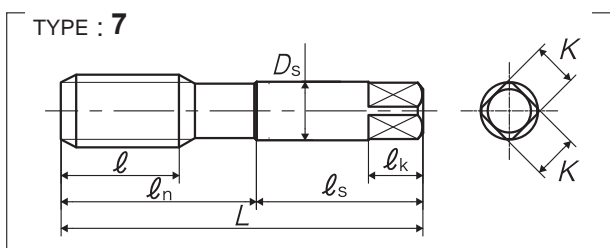
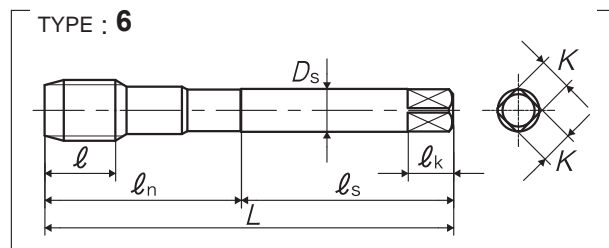
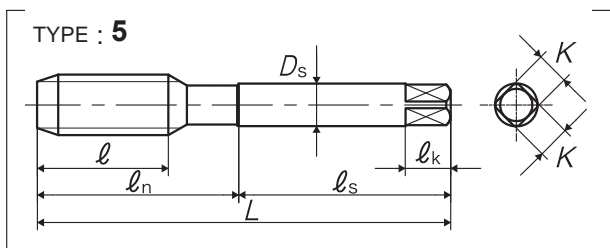
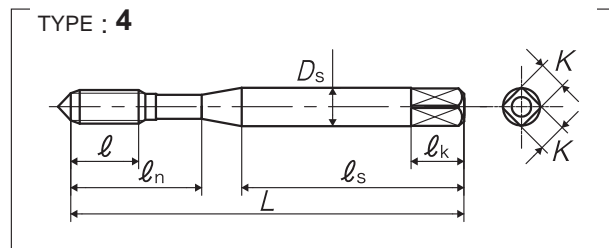
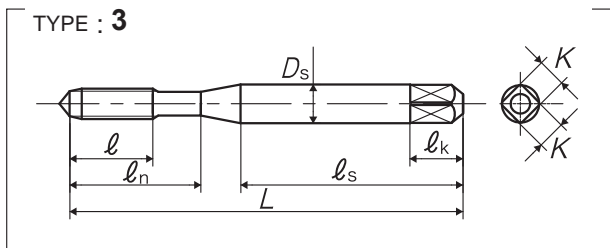
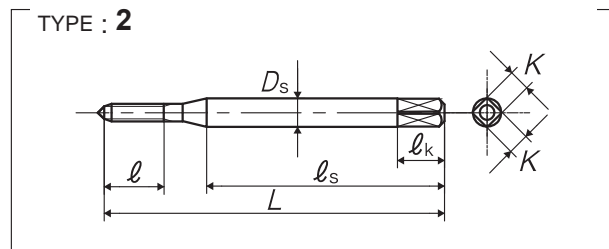
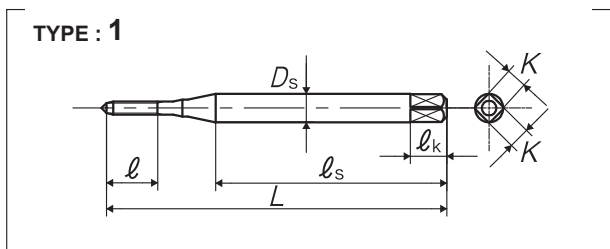
管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具



全长	吃入部+完全 螺纹部的长度	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

# SP 标准型螺旋丝攻

加大精度  
品区: 1C

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
公制螺纹用													
<b>M1.2×0.25</b>	P1	SPP1.2B	2.5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	2	1	○
<b>M1.4×0.3</b>	P1	SPP1.4C	2.5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	◎
<b>M1.6×0.35</b>	P1	SPP1.6D	2.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	◎
<b>M1.7×0.35</b>	P1	SPP1.7D	2.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	◎
	P2	SPQ1.7D											○
	P3	SPR1.7D											△
<b>M1.8×0.35</b>	P1	SPP1.8D	2.5P	42	6.3	-	27	3	2.5	5	2	2	△
<b>M2×0.4</b>	P1	SPP2.0E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	◎
	P2	SPQ2.0E											○
	P3	SPR2.0E											◎
	P4	SPS2.0E											△
<b>M2×0.25</b>	P1	SPP2.0B	2.5P	42	4.5	12	27	3	2.5	5	2	4	○
<b>M2.2×0.45</b>	P1	SPP2.2F	2.5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	2	3	○
	P3	SPR2.2F											△
<b>M2.3×0.4</b>	P1	SPP2.3E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	○
	P2	SPQ2.3E											△
	P3	SPR2.3E											△
	P4	SPS2.3E											△
<b>M2.3×0.25</b>	P1	SPP2.3B	2.5P	42	4.5	12	27	3	2.5	5	2	4	△
<b>M2.5×0.45</b>	P1	SPP2.5F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	◎
	P2	SPQ2.5F											○
	P3	SPR2.5F											○
	P4	SPS2.5F											○
<b>M2.5×0.35</b>	P1	SPP2.5D	2.5P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	2	4	○
<b>M2.6×0.45</b>	P1	SPP2.6F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	◎
	P2	SPQ2.6F											○
	P3	SPR2.6F											○
	P4	SPS2.6F											△
<b>M2.6×0.35</b>	P1	SPP2.6D	2.5P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	2	4	△
<b>M3×0.5</b>	P1	SPP3.0G	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	◎
	P2	SPQ3.0G											○
	P3	SPR3.0G											○
	P4	SPS3.0G											○
<b>3M0.6</b>	P1	SPP3.0H	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	△
<b>M3×0.35</b>	P1	SPP3.0D	2.5P	46	6.5	14	26	4	3.2	6	3	4	○
<b>M3.5×0.6</b>	P1	SPP3.5H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	○
	P2	SPQ3.5H											△
	P3	SPR3.5H											△
	P4	SPS3.5H											△
<b>M3.5×0.35</b>	P1	SPP3.5D	2.5P	52	6.5	16	29	5	4	7	3	4	△
<b>M4×0.7</b>	P2	SPQ4.0I	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	◎
	P3	SPR4.0I											○
	P4	SPS4.0I											○
<b>4M0.75</b>	P2	SPQ4.0J	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	○
<b>M4×0.5</b>	P1	SPP4.0G	2.5P	52	9	17	29	5	4	7	3	4	○
<b>M4.5×0.75</b>	P2	SPQ4.5J	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
<b>M4.5×0.5</b>	P1	SPP4.5G	2.5P	60	9	21	33	5.5	4.5	7	3	4	△
<b>M5×0.8</b>	P2	SPQ5.0K	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	◎

螺旋丝攻  
(盲孔用)

螺旋型  
先端丝攻  
(通孔用)

先端丝攻  
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹  
检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

◎=流通品 ○=准流通品 △=特定流通品(接单生产品)  
※为求改良·有无预告即改变产品样式之情形

Think threads with  
**YAMAWA**

JIS  
SP-4

29

# 螺旋丝攻系列(盲孔用)

## SP 标准型螺旋丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
<b>M5×0.8</b>	P3	SPR5.0K	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	○
	P4	SPS5.0K											○
<b>5M0.9</b>	P2	SPQ5.0L	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
<b>M5×0.75</b>	P2	SPQ5.0J	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
<b>M5×0.5</b>	P1	SPP5.0G	2.5P	60	9	22	33	5.5	4.5	7	3	4	○
<b>M5.5×0.9</b>	P2	SPQ5.5L	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
<b>M5.5×0.5</b>	P1	SPP5.5G	2.5P	62	9	26	33	6	4.5	7	3	4	△
<b>M6×1</b>	P2	SPQ6.0M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	◎
		SPQ6.0M-T											○
	P3	SPR6.0M											○
<b>M6×0.75</b>	P2	SPQ6.0J	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	○
	P3	SPR6.0J											△
<b>M6×0.5</b>	P1	SPP6.0G	2.5P	62	9	26	33	6	4.5	7	3	4	○
	P2	SPQ6.0G											△
	P3	SPR6.0G											△
<b>M7×1</b>	P2	SPQ7.0M	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
	P3	SPR7.0M											△
	P4	SPS7.0M											△
<b>M7×0.75</b>	P2	SPQ7.0J	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
<b>M7×0.5</b>	P2	SPQ7.0G	2.5P	70	10	-	36	6.2	5	8	3	6	△
<b>M8×1.25</b>	P2	SPQ8.0N	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	◎
	P3	SPR8.0N											○
	P4	SPS8.0N											○
<b>M8×1</b>	P2	SPQ8.0M	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
	P3	SPR8.0M											△
	P4	SPS8.0M											△
<b>M8×0.75</b>	P2	SPQ8.0J	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
	P3	SPR8.0J											△
<b>M8×0.5</b>	P2	SPQ8.0G	2.5P	70	10	-	36	6.2	5	8	3	6	○
<b>M9×1.25</b>	P2	SPQ9.0N	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	△
<b>M9×1</b>	P2	SPQ9.0M	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	○
<b>M9×0.75</b>	P2	SPQ9.0J	2.5P	75	13	-	38	7	5.5	8	3	6	○
<b>M9×0.5</b>	P2	SPQ9.0G	2.5P	75	11	-	38	7	5.5	8	3	6	△
<b>M10×1.5</b>	P2	SPQ0100	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	◎
	P3	SPR0100											○
	P4	SPS0100											○
<b>M10×1.25</b>	P2	SPQ010N	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	◎
	P3	SPR010N											○
	P4	SPS010N											○
<b>M10×1</b>	P2	SPQ010M	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	○
	P3	SPR010M											△
	P4	SPS010M											△
<b>M10×0.75</b>	P2	SPQ010J	2.5P	75	13	-	38	7	5.5	8	3	6	○
<b>M10×0.5</b>	P2	SPQ010G	2.5P	75	11	-	38	7	5.5	8	3	6	△
<b>M11×1.5</b>	P2	SPQ0110	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
<b>M11×1.25</b>	P2	SPQ011N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
<b>M11×1</b>	P2	SPQ011M	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
<b>M11×0.75</b>	P2	SPQ011J	2.5P	82	14	-	42	8.5	6.5	9	3	6	△
<b>M12×1.75</b>	P2	SPQ012P	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	◎

※切除凸顶点。



◎=流通品 ○=准流通品 △=特定流通品(接单生产品)

※为求改良·有无预告即改变产品样式之情形。

螺旋丝攻  
(盲孔用)

螺旋型  
(通孔用)

先端丝攻  
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹  
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

JIS

SP-5

30

全长	吃入部+完全 螺纹部的长度	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

## SP 标准型螺旋丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
M12×1.75	P3	SPR012P	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	○
	P4	SPS012P											◎
M12×1.5	P2	SPQ0120	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	◎
	P3	SPR0120											△
M12×1.25	P2	SPQ012N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	◎
	P3	SPR012N											○
M12×1	P2	SPQ012M	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	○
	P3	SPR012M											△
M12×0.75	P2	SPQ012J	2.5P	82	14	-	42	8.5	6.5	9	3	6	△
	P2	SPQ012G											△
M13×1	P2	SPQ013M	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	△
M14×2	P2	SPQ014Q	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	◎
	P3	SPR014Q											△
M14×1.5	P2	SPQ0140	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	◎
	P3	SPR0140											△
M14×1.25	P2	SPQ014N	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
	P4	SPS0140											○
M14×1	P2	SPQ014M	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
M15×2	P2	SPQ015Q	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
M15×1.5	P2	SPQ0150	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
M15×1	P2	SPQ015M	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
M16×2	P2	SPQ016Q	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	◎
	P3	SPR016Q											○
M16×1.5	P2	SPQ0160	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	◎
	P3	SPR0160											△
M16×1	P2	SPQ016M	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
	P4	SPS0160											○
M17×1.5	P2	SPQ0170	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	△
M17×1	P2	SPQ017M	2.5P	100	18	-	51	14	11	14	4	6	△
M18×2.5	P3	SPR018R	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	◎
	P4	SPS018R											△
M18×2	P3	SPR018Q	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	△
M18×1.5	P2	SPQ0180	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	◎
	P3	SPR0180											△
M18×1.25	P2	SPQ018N	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	△
	P2	SPQ018M											○
M19×1.5	P3	SPR0190	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	△
M19×1	P2	SPQ019M	2.5P	105	18	-	50	15	12	15	4	8	△
M20×2.5	P3	SPR020R	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	◎
	P4	SPS020R											○
M20×2	P3	SPR020Q	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	○
M20×1.5	P3	SPR0200	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	◎
	P4	SPS0200											△

螺旋丝攻  
(盲孔用)

螺旋型  
先端丝攻  
(通孔用)

先端丝攻  
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊  
筒易检查工具  
螺纹丝攻

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

# 螺旋丝攻系列(盲孔用)

## SP 标准型螺旋丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ <sub>n</sub> (mm)	ℓ <sub>s</sub> (mm)	D <sub>s</sub> (mm)	K (mm)	ℓ <sub>k</sub> (mm)	沟数	构型	库存
M20×1.5	P5	SPT0200	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	△
M20×1.25	P2	SPQ020N	2.5P	105	18	-	50	15	12	15	4	8	△
M20×1	P2	SPQ020M	2.5P	105	18	-	50	15	12	15	4	8	○
M22×2.5	P3	SPR022R	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	◎
	P4	SPS022R											△
M22×2	P3	SPR022Q	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	△
M22×1.5	P3	SPR022O	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	○
	P4	SPS022O											△
	P5	SPT022O											△
M22×1	P2	SPQ022M	2.5P	115	19	-	55	17	13	16	4	8	○
M23×1.5	P3	SPR023O	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	7	△
M24×3	P3	SPR024S	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	7	◎
	P4	SPS024S											△
M24×2	P3	SPR024Q	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	7	○
M24×1.5	P3	SPR024O	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	7	○
	P4	SPS024O											△
M24×1	P2	SPQ024M	2.5P	120	19	-	55	19	15	18	4	8	○
M25×2	P3	SPR025Q	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	△
M25×1.5	P3	SPR025O	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	○
M25×1	P2	SPQ025M	2.5P	125	20	-	58	19	15	18	4	8	△
M26×3	P3	SPR026S	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	△
M26×2	P3	SPR026Q	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	△
M26×1.5	P3	SPR026O	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
M26×1	P2	SPQ026M	2.5P	130	20	-	60	20	15	18	4	8	△
M27×3	P3	SPR027S	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
M27×2	P3	SPR027Q	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
M27×1.5	P3	SPR027O	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
M27×1	P2	SPQ027M	2.5P	130	20	-	60	20	15	18	4	8	△
M28×2	P3	SPR028Q	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
M28×1.5	P3	SPR028O	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
M28×1	P2	SPQ028M	2.5P	135	20	-	62	23	17	20	4	8	△
M30×3.5	P4	SPS030T	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	◎
M30×3	P3	SPR030S	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
M30×2	P3	SPR030Q	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
M30×1.5	P3	SPR030O	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
M30×1	P2	SPQ030M	2.5P	135	21	-	62	23	17	20	4	8	△
M32×3	P3	SPMR032S	2.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
M32×2	P3	SPMR032Q	2.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
M32×1.5	P3	SPMR032O	2.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
M32×1	P2	SPMQ032M	2.5P	145	21	-	67	24	19	22	4	8	△
M33×3.5	P4	SPMS033T	2.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	○
M33×3	P3	SPMR033S	2.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	△
M33×2	P3	SPMR033Q	2.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	△
M33×1.5	P3	SPMR033O	2.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	△
M33×1	P2	SPMQ033M	2.5P	145	21	-	67	25	19	22	4	8	△
M34×3	P3	SPMR034S	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
M34×2	P3	SPMR034Q	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
M34×1.5	P3	SPMR034O	2.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
M34×1	P2	SPMQ034M	2.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
M35×3	P3	SPMR035S	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△

螺旋丝攻  
(盲孔用)

螺旋型  
(通孔用)

先端丝攻  
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹  
检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

全长	吃入部+完全螺纹部的长度	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

## SP 标准型螺旋丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
M35×2	P3	SPMR035Q	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
M35×1.5	P3	SPMR035O	2.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
M35×1	P2	SPMQ035M	2.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
M36×4	P4	SPMS036U	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	◎
M36×3	P3	SPMR036S	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
M36×2	P3	SPMR036Q	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
M36×1.5	P3	SPMR036O	2.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
M36×1	P2	SPMQ036M	2.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
M38×3	P3	SPMR038S	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
M38×2	P3	SPMR038Q	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
M38×1.5	P3	SPMR038O	2.5P	165	26	-	76	30	23	26	4	8	△
M39×4	P4	SPMS039U	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
M39×3	P3	SPMR039S	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
M39×2	P3	SPMR039Q	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
M39×1.5	P3	SPMR039O	2.5P	165	26	-	76	30	23	26	4	8	△
M40×3	P3	SPMR040S	2.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
M40×2	P3	SPMR040Q	2.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
M40×1.5	P3	SPMR040O	2.5P	175	27	-	81	32	26	30	4	8	△
M42×4.5	P4	SPMS042V	2.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
M42×3	P3	SPMR042S	2.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
M42×2	P3	SPMR042Q	2.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
M42×1.5	P3	SPMR042O	2.5P	175	27	-	81	32	26	30	4	8	△
M45×4.5	P4	SPMS045V	2.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
M45×3	P3	SPMR045S	2.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
M45×2	P3	SPMR045Q	2.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
M45×1.5	P3	SPMR045O	2.5P	180	27	-	83	35	26	30	4	8	△
M48×5	P4	SPMS048W	2.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	7	△
M48×4	P4	SPMS048U	2.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	7	△
M48×3	P3	SPMR048S	2.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	7	△
M48×2	P3	SPMR048Q	2.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	7	△
M48×1.5	P3	SPMR048O	2.5P	185	28	-	85	38	29	32	4	8	△
美制螺纹用													
尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
No.1-64UNC	P1	SPPUN1D	2.5P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	2	2	△
No.2-56UNC	P1	SPPUN2E	2.5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	2	3	△
No.2-64UNF	P1	SPPUN2D	2.5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	2	3	△
No.3-48UNC	P1	SPPUN3F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	△
No.3-56UNF	P1	SPPUN3E	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	△
No.4-40UNC	P1	SPPUN4H	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	2	3	○
No.4-48UNF	P1	SPPUN4F	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	2	3	△
No.5-40UNC	P1	SPPUN5H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	○
No.5-44UNF	P1	SPPUN5G	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
No.6-32UNC	P2	SPQUN6J	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	○
No.6-40UNF	P1	SPPUN6H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
No.8-32UNC	P2	SPQUN8J	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	○
No.8-36UNF	P2	SPQUN8I	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
No.10-24UNC	P2	SPQUNAM	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	○
No.10-32UNF	P2	SPQUNAJ	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	○
No.12-24UNC	P2	SPQUNCM	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
No.12-28UNF	P2	SPQUNCK	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△

螺旋丝攻  
(盲孔用)

螺旋型  
先端丝攻  
(通孔用)

先端丝攻  
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻  
简易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

# 螺旋丝攻系列(盲孔用)

## SP 标准型螺旋丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
<b>1/4-20UNC</b>	P2	SPQU04N	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	◎
<b>1/4-28UNF</b>	P2	SPQU04K	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	○
<b>1/4-32UNEF</b>	P2	SPQU04J	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
<b>5/16-18UNC</b>	P2	SPQU050	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	◎
<b>5/16-24UNF</b>	P2	SPQU05M	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
<b>5/16-32UNEF</b>	P2	SPQU05J	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	△
<b>3/8-16UNC</b>	P2	SPQU06P	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	◎
<b>3/8-24UNF</b>	P2	SPQU06M	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	○
<b>7/16-14UNC</b>	P3	SPRU07Q	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	○
<b>7/16-20UNF</b>	P2	SPQU07N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	○
<b>1/2-13UNC</b>	P3	SPRU08R	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
<b>1/2-20UNF</b>	P2	SPQU08N	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
<b>9/16-12UNC</b>	P3	SPRU09S	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
<b>9/16-18UNF</b>	P2	SPQU090	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
<b>9/16-24UNEF</b>	P2	SPQU09M	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
<b>5/8-11UNC</b>	P3	SPRU10U	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
<b>5/8-18UNF</b>	P2	SPQU100	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
<b>5/8-24UNEF</b>	P2	SPQU10M	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
<b>3/4-10UNC</b>	P3	SPRU12V	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	○
<b>3/4-16UNF</b>	P3	SPRU12P	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	○
<b>3/4-20UNEF</b>	P2	SPQU12N	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	△
<b>7/8-9UNC</b>	P3	SPRU14W	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	○
<b>7/8-14UNF</b>	P3	SPRU14Q	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	○
<b>7/8-20UNEF</b>	P2	SPQU14N	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	△
<b>1-8UNC</b>	P3	SPRU16X	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	○
<b>1-12UNF</b>	P3	SPRU16S	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	△
<b>1-14UNS</b>	P3	SPRU16Q	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	△
<b>1-20UNEF</b>	P2	SPQU16N	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	△
<b>1 1/8-7UNC</b>	P4	SPSU18Y	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	△
<b>1 1/8-12UNF</b>	P3	SPRU18S	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	△
<b>1 1/4-7UNC</b>	P4	SPMSU20Y	2.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
<b>1 1/4-8UN</b>	P3	SPMRU20X	2.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
<b>1 1/4-12UNF</b>	P3	SPMRU20S	2.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
<b>1 3/8-6UNC</b>	P4	SPMSU22Z	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
<b>1 3/8-8UN</b>	P3	SPMRU22X	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
<b>1 3/8-12UNF</b>	P3	SPMRU22S	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
<b>1 1/2-6UNC</b>	P4	SPMSU24Z	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
<b>1 1/2-12UNF</b>	P3	SPMRU24S	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
<b>1 3/4-5UNC</b>	P4	SPMSU280	2.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
<b>1 3/4-12UN</b>	P3	SPMRU28S	2.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
英制螺纹用													
尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
<b>1/8W40</b>	P1	SPPW02H	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	○
<b>5/32W32</b>	P2	SPQW2HJ	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	△
<b>3/16W24</b>	P2	SPQW03M	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	○
<b>7/32W24</b>	P2	SPQW3HM	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
<b>1/4W20</b>	P2	SPQW04N	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	○
<b>5/16W18</b>	P2	SPQW050	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
<b>3/8W16</b>	P2	SPQW06P	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	○
<b>7/16W14</b>	P3	SPRW07Q	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△

螺旋丝攻 (盲孔用)  
螺旋丝攻 (通孔用)  
先端丝攻 (通孔用)  
直沟丝攻  
超硬丝攻  
挤压丝攻  
特殊螺纹丝攻 (筒易检查工具)  
管用丝攻  
螺旋铣刀  
圆板牙  
中心钻  
孔面工具

全长	吃入部+完全螺纹部的长度	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

## SP 标准型螺旋丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
1/2W12	P3	SPRW08S	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
9/16W12	P3	SPRW09S	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
5/8W11	P3	SPRW10U	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
3/4W10	P3	SPRW12V	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	○
7/8W9	P3	SPRW14W	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	○
1 W8	P3	SPRW16X	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	○
1 1/8W7	P4	SPSW18Y	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	△
1 1/4W7	P4	SPMSW20Y	2.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
1 3/8W6	P4	SPMSW22Z	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
1 1/2W6	P4	SPMSW24Z	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
1 5/8W5	P4	SPMSW260	2.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
1 3/4W5	P4	SPMSW280	2.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
针车螺纹用													
尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
3/32SM56	P1	SPPS06E	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	△
1/8SM40	P1	SPPS08H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
1/8SM44	P1	SPPS08G	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	○
9/64SM40	P1	SPPS09H	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	○
11/64SM40	P1	SPPS11H	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	○
3/16SM28	P2	SPQS12K	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
3/16SM32	P2	SPQS12J	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
7/32SM32	P2	SPQS14J	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
15/64SM28	P2	SPQS15K	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
1/4SM24	P2	SPQS16M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
1/4SM40	P1	SPPS16H	2.5P	62	8.6	26	33	6	4.5	7	3	4	△

螺旋丝攻  
(盲孔用)

螺旋型  
先端丝攻  
(通孔用)

先端丝攻  
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻  
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具