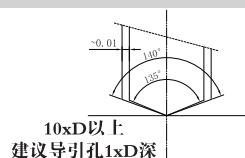


US 钨钢快速钻头

12 x D 用(钢件、不锈钢、铸铁等)

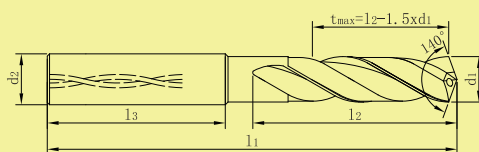
特点:

适合多种工况、多种材质的加工, 在小型加工中心上也可以稳定的加工。



腾达编号	5012
型号	US
表面涂层	√
刃径公差	h7
中心出油	√

06



直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3	直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3
3.00	6	90	50	36	7.70	8	146	108	36
3.10	6	90	50	36	7.80	8	146	108	36
3.20	6	90	50	36	8.00	8	146	108	36
3.30	6	90	50	36	8.10	10	162	120	40
3.40	6	90	50	36	8.20	10	162	120	40
3.50	6	90	50	36	8.30	10	162	120	40
3.60	6	90	50	36	8.40	10	162	120	40
3.70	6	90	50	36	8.50	10	162	120	40
3.80	6	102	64	36	8.60	10	162	120	40
3.90	6	102	64	36	8.70	10	162	120	40
4.00	6	102	64	36	8.80	10	162	120	40
4.10	6	102	64	36	8.90	10	162	120	40
4.20	6	102	64	36	9.00	10	162	120	40
4.30	6	102	64	36	9.10	10	162	120	40
4.40	6	102	64	36	9.20	10	162	120	40
4.50	6	102	64	36	9.30	10	162	120	40
4.60	6	102	64	36	9.40	10	162	120	40
4.70	6	102	64	36	9.50	10	162	120	40
4.80	6	116	78	36	9.60	10	162	120	40
4.90	6	116	78	36	9.70	10	162	120	40
5.00	6	116	78	36	9.80	10	162	120	40
5.10	6	116	78	36	9.90	10	162	120	40
5.20	6	116	78	36	10.00	10	162	120	40
5.30	6	116	78	36	10.20	12	204	156	45
5.40	6	116	78	36	10.50	12	204	156	45
5.50	6	116	78	36	10.72	12	204	156	45
5.60	6	116	78	36	11.00	12	204	156	45
5.70	6	116	78	36	11.50	12	204	156	45
5.80	6	116	78	36	12.00	12	204	156	45
5.90	6	116	78	36	12.30	14	230	182	45
6.00	6	116	78	36	12.50	14	230	182	45
6.10	8	146	108	36	13.00	14	230	182	45
6.20	8	146	108	36	13.50	14	230	182	45
6.30	8	146	108	36	14.00	14	230	182	45
6.40	8	146	108	36	14.50	16	260	208	48
6.50	8	146	108	36	15.00	16	260	208	48
6.60	8	146	108	36	15.50	16	260	208	48
6.70	8	146	108	36	16.00	16	260	208	48
6.80	8	146	108	36	16.50	18	285	234	48
6.90	8	146	108	36	17.00	18	285	234	48
7.00	8	146	108	36	17.50	18	285	234	48
7.10	8	146	108	36	18.00	18	285	234	48
7.20	8	146	108	36	18.50	20	310	258	50
7.30	8	146	108	36	19.00	20	310	258	50
7.40	8	146	108	36	19.50	20	310	258	50
7.50	8	146	108	36	20.00	20	310	258	50
7.60	8	146	108	36					