

SP-NPT

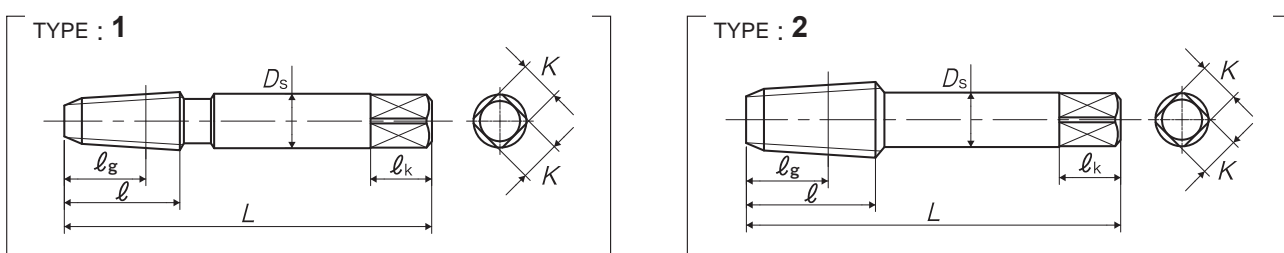
美制螺旋型斜行管用丝攻
样式特长



被削材和推荐的攻牙速度

低碳钢
Low carbon steels
~5
(m/min)

※详细图解说明请参阅P24



品区: 1G

尺寸	等级	产品编号	吃入部	大径的 基准值 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
美制管用													
NPT 1/16-27	ANSI G	SNPT01L	2.5P	7.770	54	17	12	8	6	9	3	1	△
NPT 1/8-27	ANSI G	SNPT02L	2.5P	10.117	55	19	12.05	8	6	9	3	2	△
NPT 1/4-18	ANSI G	SNPT040	2.5P	13.426	62	28	17.45	11	9	12	3	2	△
NPT 3/8-18	ANSI G	SNPT060	2.5P	16.866	65	28	17.65	14	11	14	3	2	△
NPT 1/2-14	ANSI G	SNPT08Q	2.5P	20.980	80	35	22.85	18	14	17	4	2	△
NPT 3/4-14	ANSI G	SNPT12Q	2.5P	26.325	85	35	22.95	23	17	20	4	2	△
NPT 1-11.5	ANSI G	SNPT16T	2.5P	32.934	95	45	27.4	26	21	24	4	2	△

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具