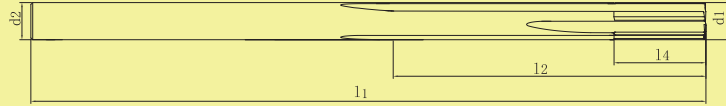


底部开刃钨钢铰刀

腾达编号	638
表面涂层	√
刃径公差	H7
切削方向	直沟右切
中心出油	×



直径d1	柄径d2(h6)	全长L1	可加工长L2	刃长L4	刃数	直径d1	柄径d2(h6)	全长L1	可加工长L2	刃长L4	刃数
3.00	4	61	33	12	4	7.60	8	109	69	22	6
3.10	4	61	33	12	4	7.70	8	109	69	22	6
3.20	4	61	33	12	4	7.80	8	109	69	22	6
3.30	4	61	33	12	4	7.90	8	109	69	22	6
3.40	4	61	33	12	4	8.00	8	117	71	24	6
3.50	4	61	33	12	4	8.10	10	117	71	24	6
3.60	4	61	33	12	4	8.20	10	117	71	24	6
3.70	4	61	33	12	4	8.30	10	117	71	24	6
3.80	4	61	33	12	4	8.40	10	117	71	24	6
3.90	4	61	33	12	4	8.50	10	117	71	24	6
4.00	4	75	44	16	4	8.60	10	117	71	24	6
4.10	6	75	44	16	4	8.70	10	117	71	24	6
4.20	6	75	44	16	4	8.80	10	117	71	24	6
4.30	6	75	44	16	4	8.90	10	117	71	24	6
4.40	6	75	44	16	4	9.00	10	117	71	24	6
4.50	6	75	44	16	4	9.10	10	117	71	24	6
4.60	6	75	44	16	4	9.20	10	117	71	24	6
4.70	6	75	44	16	4	9.30	10	117	71	24	6
4.80	6	75	44	16	4	9.40	10	117	71	24	6
4.90	6	75	44	16	4	9.50	10	117	71	24	6
5.00	6	86	53	20	6	9.60	10	117	71	24	6
5.10	6	86	53	20	6	9.70	10	117	71	24	6
5.20	6	86	53	20	6	9.80	10	117	71	24	6
5.30	6	86	53	20	6	9.90	10	117	71	24	6
5.40	6	86	53	20	6	10.00	10	133	84	26	6
5.50	6	86	53	20	6	10.10	12	133	84	26	6
5.60	6	86	53	20	6	10.20	12	133	84	26	6
5.70	6	86	53	20	6	10.30	12	133	84	26	6
5.80	6	86	53	20	6	10.40	12	133	84	26	6
5.90	6	86	53	20	6	10.50	12	133	84	26	6
6.00	6	93	59	20	6	10.60	12	133	84	26	6
6.10	8	93	59	20	6	10.70	12	133	84	26	6
6.20	8	93	59	20	6	10.80	12	133	84	26	6
6.30	8	93	59	20	6	10.90	12	133	84	26	6
6.40	8	93	59	20	6	11.00	12	133	84	26	6
6.50	8	93	59	20	6	11.10	12	133	84	26	6
6.60	8	93	59	20	6	11.20	12	133	84	26	6
6.70	8	93	59	20	6	11.30	12	133	84	26	6
6.80	8	93	59	20	6	11.40	12	133	84	26	6
6.90	8	93	59	20	6	11.50	12	133	84	26	6
7.00	8	109	69	22	6	11.60	12	133	84	26	6
7.10	8	109	69	22	6	11.70	12	133	84	26	6
7.20	8	109	69	22	6	11.80	12	133	84	26	6
7.30	8	109	69	22	6	11.90	12	133	84	26	6
7.40	8	109	69	22	6	12.00	12	151	96	26	6
7.50	8	109	69	22	6						