

【諮詢】



加工圖上的「S0.8X0.2」，是哪一種螺紋規格呢？

【回答】

它稱為袖珍螺紋，使用在手錶、光學儀器、電子機械等的小尺寸螺紋規格。

所以螺紋代號用「S」，而不是用「M」。

您諮詢的「S0.8×0.2」就是尺寸0.8mm 牙距0.2mm的螺紋。



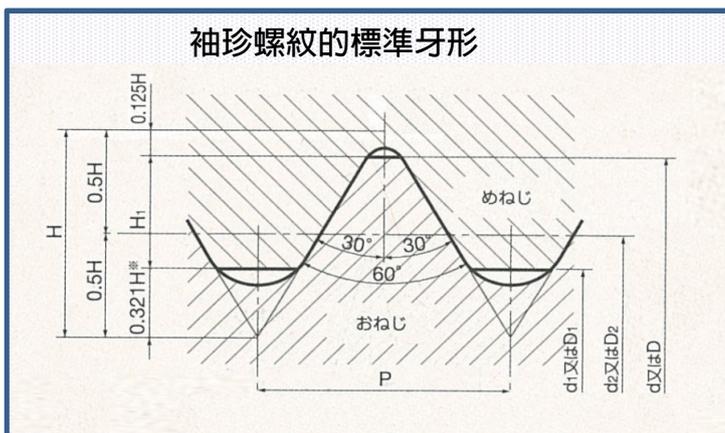
【解說】

本公司已將袖珍螺紋用的切削絲攻和擠壓絲攻標準化，並備齊尺寸。還有加工袖珍外螺紋用的滾壓式圓板牙。

【標準品的尺寸範圍】

種類 尺寸	MS+RS 袖珍螺紋用 擠壓絲攻	HPsRZ 袖珍螺紋用 鍍TiCN	MS+TR 袖珍螺紋用 切削絲攻	MS-RS-D 袖珍螺紋用 滾壓式圓板牙
S0.5X0.125				●
S0.6X0.15	●	●	●	●
S0.7X0.175	●	●	●	●
S0.8X0.2	●	●	●	●
S0.9X0.225	●	●	●	●

袖珍螺紋的標準牙形



MS+RS · HPsRZ



MS+TR



MS-RS-D

【小叮嚀】

「袖珍螺紋」的尺寸是從S 0.3 × 0.08 ~ S 1.4 × 0.3，但是袖珍螺紋的外螺紋小徑(=內螺紋的內徑)比公制螺紋大。

例如:「S 1X0.25」的外螺紋小徑是「0.760mm」，相同尺寸的公制螺紋「M 1X0.25」的外螺紋小徑是「0.729mm」，所以相同的尺寸，不同的螺紋規格，螺紋尺寸就會不一樣。

袖珍螺紋因為尺寸小，為了增加螺紋牙強度，螺紋牙底比公制螺紋淺。

