

|| 品牌代理 ||



GÜHRING



Mitutoyo

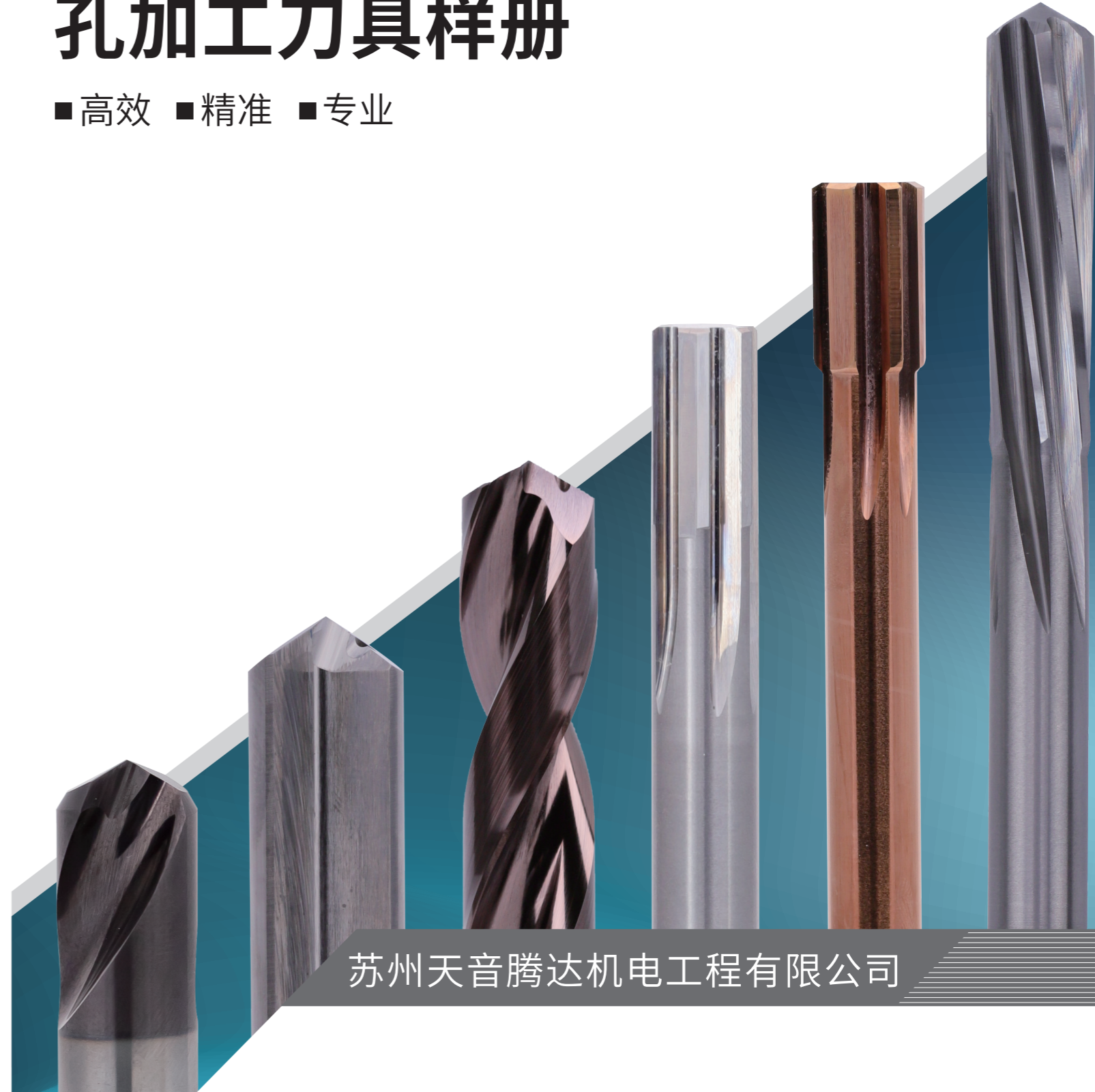
孔加工刀具样册

■ 高效 ■ 精准 ■ 专业

📍 地址: 苏州市相城经济技术开发区澄阳街道如元路169号
☎ 电话: 0512-67591846 67590745
📠 传真: 0512-66180609
🌐 网址: www.tianyintengda.cn
✉ 邮箱: tengdazxg@126.com



苏州天音腾达机电工程有限公司



//// 公司简介 ////

天音腾达自2017年开始研发和生产自主品牌整硬刀具,于2020年9月通过ISO14001、ISO9001体系认证,同年被认定为高新技术企业,并于2022年9月在江苏股权交易中心成长版挂牌。

天音腾达除自主刀具品牌TD外,也是YAMAWA、Mitutoyo、GUHRING、KENNAMETAL等知名品牌在中国的代理商。

从事刀具服务25年来,天音腾达始终保持与欧美、日系一线刀具品牌的精诚合作,并凝聚了一批技术人才及销售骨干为航空航天、汽车工业、工程机械、风力发电等行业用户提供优质的产品与技术服务。

张先桂

创办人

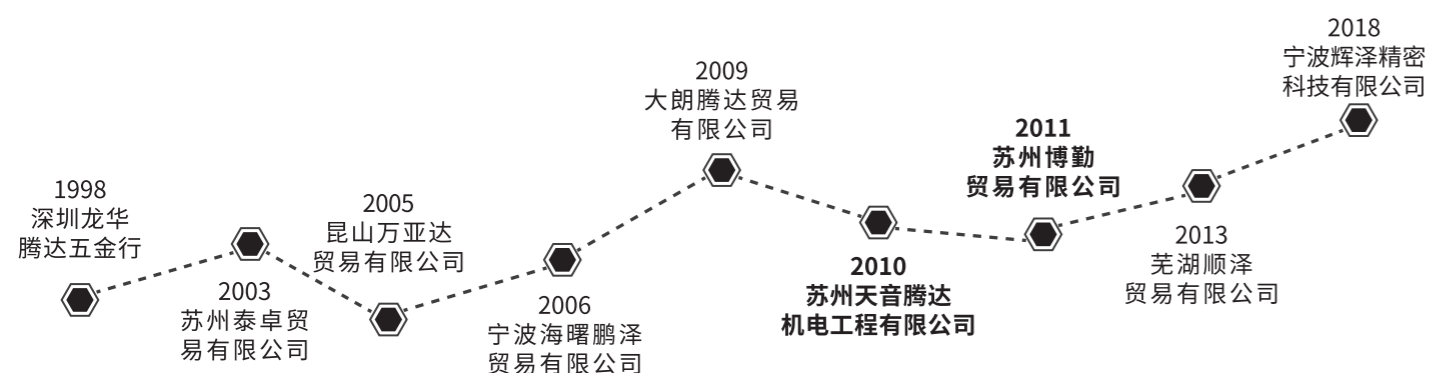
1998年

创办时间

80人

员工人数

//// 发展历程 ////



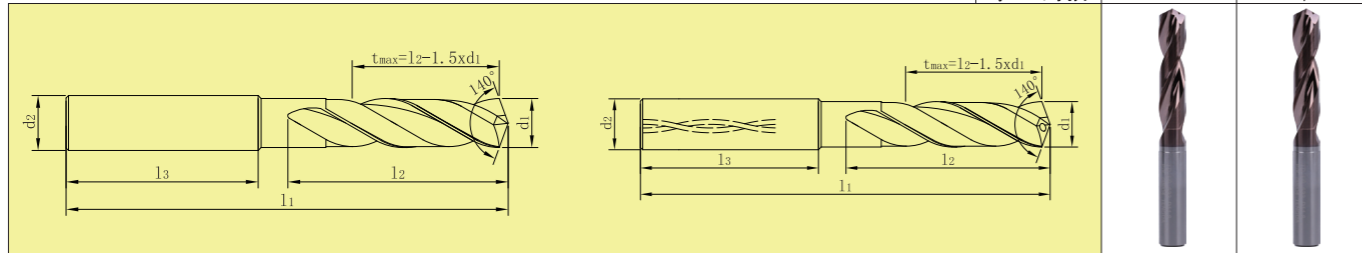
产品代码	适用材料	产品名称	页码
502		3XD 短刃 US 钨钢快速钻头	01-02
503		3XD 短刃 US 中心出水钨钢快速钻头	01-02
504	钢件	5XD 标准长 US 钨钢快速钻头	03-04
505	不锈钢	5XD 标准长 US 中心出水钨钢快速钻头	03-04
507	铸铁	7XD 加长型 US 中心出水钨钢快速钻头	05
5012		12XD 加长型 US 中心出水钨钢快速钻头	06
543	不锈钢 镍基合金	3XD 短刃 VA 中心出水钨钢快速钻头	07-08
545	钛合金	5XD 标准长 VA 中心出水钨钢快速钻头	09-10
512		3XD 短刃 LH 钨钢快速钻头	11-12
513		3XD 短刃 LH 中心出水钨钢快速钻头	11-12
514	25HRC以下钢件	5XD 标准长 LH 钨钢快速钻头	13-14
515	铝合金	5XD 标准长 LH 中心出水钨钢快速钻头	13-14
517		7XD 加长型 LH 中心出水钨钢快速钻头	15
522		3XD 短刃 MH 钨钢快速钻头	16-17
523	25~65HRC钢件	3XD 短刃 MH 中心出水钨钢快速钻头	16-17
525	特殊合金	5XD 标准长 MH 中心出水钨钢快速钻头	18-19
527	钴基合金	7XD 加长型 MH 中心出水钨钢快速钻头	20
554	灰铸铁	4XD 短刃 GG 中心出水钨钢快速钻头	21
557	蠕墨铸铁	7XD 加长型 GG 中心出水钨钢快速钻头	22
5510	球墨铸铁	10XD 加长型 GG 中心出水钨钢快速钻头	23
590		142°定点钻	24
630		HS 中心出水 钨钢快速铰刀 (高速度 高效率)	25
631		HS 中心出水 钨钢快速铰刀 (高速度 高效率)	25
636		钨钢直刃铰刀	26
637		左旋右切钨钢铰刀	27
638		底部开刃钨钢铰刀	28
		TD钻头设计信息表	29
		TD铰刀设计信息表	30
		TD钻头切削数据技术资料表	31-32
		TD铰刀切削数据技术资料表	33
		硬度换算表	34
		钻头加工问题分析与对策	35-36
		常用公差代号及加工参数计算公式	37
		铰刀加工预留量、铰孔加工问题点解析	38
		非标设计	39
		修磨服务及流程	40

US 钨钢快速钻头

3 x D 用(钢件、不锈钢、铸铁等)

特点:
适合多种工况、多种材质的加工, 在小型加工中心上也可以稳定的加工。

腾达编号	502	503
型号	US	US
表面涂层	√	√
刃径公差	m7	m7
中心出油	×	√



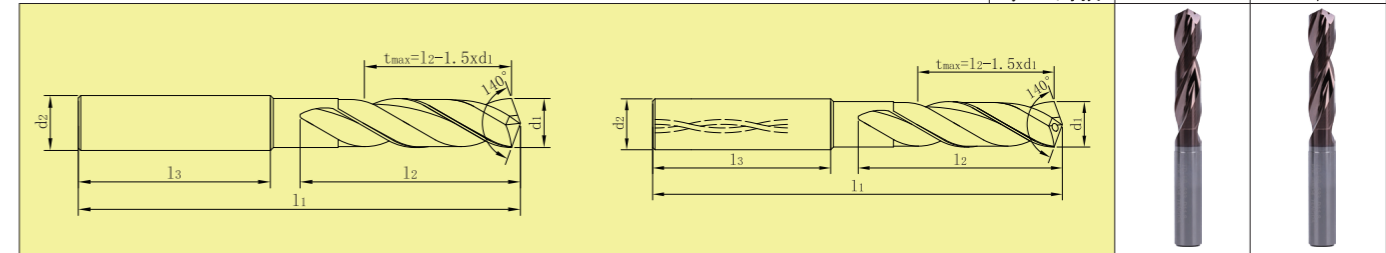
直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3	直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3
3.00	6	62	20	36	6.70	8	79	34	36
3.10	6	62	20	36	6.80	8	79	34	36
3.20	6	62	20	36	6.90	8	79	34	36
3.30	6	62	20	36	7.00	8	79	34	36
3.40	6	62	20	36	7.10	8	79	41	36
3.50	6	62	20	36	7.20	8	79	41	36
3.60	6	62	20	36	7.30	8	79	41	36
3.70	6	62	20	36	7.40	8	79	41	36
3.80	6	66	24	36	7.50	8	79	41	36
3.90	6	66	24	36	7.60	8	79	41	36
4.00	6	66	24	36	7.70	8	79	41	36
4.10	6	66	24	36	7.80	8	79	41	36
4.20	6	66	24	36	7.90	8	79	41	36
4.30	6	66	24	36	8.00	8	79	41	36
4.40	6	66	24	36	8.10	10	89	47	40
4.50	6	66	24	36	8.20	10	89	47	40
4.60	6	66	24	36	8.30	10	89	47	40
4.70	6	66	24	36	8.40	10	89	47	40
4.80	6	66	28	36	8.50	10	89	47	40
4.90	6	66	28	36	8.60	10	89	47	40
5.00	6	66	28	36	8.70	10	89	47	40
5.10	6	66	28	36	8.80	10	89	47	40
5.20	6	66	28	36	8.90	10	89	47	40
5.30	6	66	28	36	9.00	10	89	47	40
5.40	6	66	28	36	9.10	10	89	47	40
5.50	6	66	28	36	9.20	10	89	47	40
5.60	6	66	28	36	9.30	10	89	47	40
5.70	6	66	28	36	9.40	10	89	47	40
5.80	6	66	28	36	9.50	10	89	47	40
5.90	6	66	28	36	9.60	10	89	47	40
6.00	6	66	28	36	9.70	10	89	47	40
6.10	8	79	34	36	9.80	10	89	47	40
6.20	8	79	34	36	9.90	10	89	47	40
6.30	8	79	34	36	10.00	10	89	47	40
6.40	8	79	34	36	10.10	12	102	55	45
6.50	8	79	34	36	10.20	12	102	55	45
6.60	8	79	34	36	10.30	12	102	55	45

US 钨钢快速钻头

3 x D 用(钢件、不锈钢、铸铁等)

特点:
适合多种工况、多种材质的加工, 在小型加工中心上也可以稳定的加工。

腾达编号	502	503
型号	US	US
表面涂层	√	√
刃径公差	m7	m7
中心出油	×	√



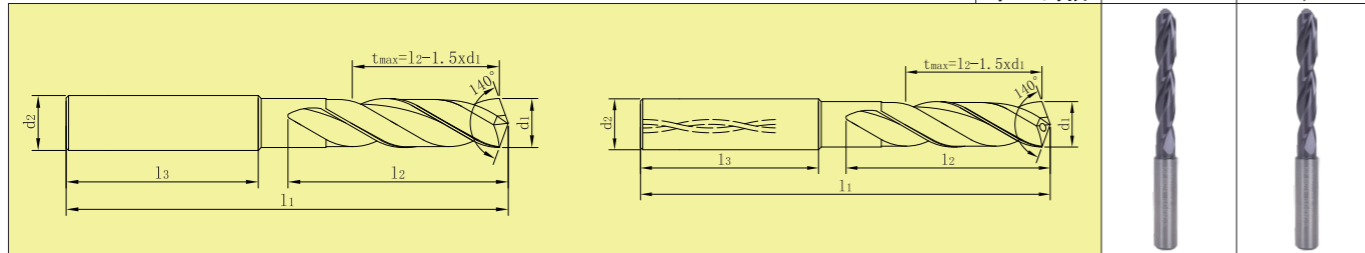
直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3	直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3
10.40	12	102	55	45	14.00	14	107	60	45
10.50	12	102	55	45	14.10	16	115	65	48
10.60	12	102	55	45	14.20	16	115	65	48
10.70	12	102	55	45	14.30	16	115	65	48
10.80	12	102	55	45	14.40	16	115	65	48
10.90	12	102	55	45	14.50	16	115	65	48
11.00	12	102	55	45	14.60	16	115	65	48
11.10	12	102	55	45	14.70	16	115	65	48
11.20	12	102	55	45	14.80	16	115	65	48
11.30	12	102	55	45	14.90	16	115	65	48
11.40	12	102	55	45	15.00	16	115	65	48
11.50	12	102	55	45	15.10	16	115	65	48
11.60	12	102	55	45	15.20	16	115	65	48
11.70	12	102	55	45	15.30	16	115	65	48
11.80	12	102	55	45	15.40	16	115	65	48
11.90	12	102	55	45	15.50	16	115	65	48
12.00	12	102	55	45	15.60	16	115	65	48
12.10	14	107	60	45	15.70	16	115	65	48
12.20	14	107	60	45	15.80	16	115	65	48
12.30	14	107	60	45	15.90	16	115	65	48
12.40	14	107	60	45	16.00	16	115	65	48
12.50	14	107	60	45	16.50	18	123	73	48
12.60	14	107	60	45	16.90	18	123	73	48
12.70	14	107	60	45	17.00	18	123	73	48
12.80	14	107	60	45	17.50	18	123	73	48
12.90	14	107	60	45	17.90	18	123	73	48
13.00	14	107	60	45	18.00	18	123	73	48
13.10	14	107	60	45	18.30	20	131	79	50
13.20	14	107	60	45	18.50	20	131	79	50
13.30	14	107	60	45	18.90	20	131	79	50
13.40	14	107	60	45	19.00	20	131	79	50
13.50	14	107	60	45	19.30	20	131	79	50
13.60	14	107	60	45	19.50	20	131	79	50
13.70	14	107	60	45	19.90	20	131	79	50
13.80	14	107	60	45	20.00	20	131	79	50
13.90	14	107	60	45					

US 钨钢快速钻头

5 x D 用(钢件、不锈钢、铸铁等)

特点:
适合多种工况、多种材质的加工, 在小型加工中心上也可以稳定的加工。

腾达编号	504	505
型号	US	US
表面涂层	√	√
刃径公差	m7	m7
中心出油	×	√



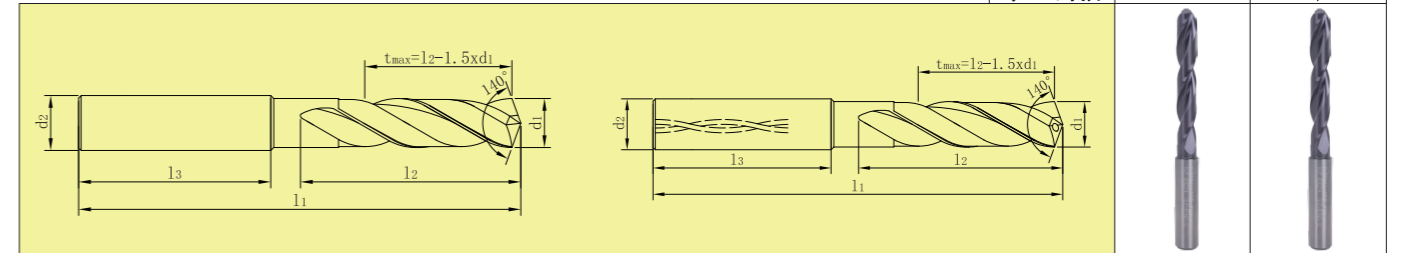
直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3	直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3
3.00	6	66	28	36	6.70	8	91	53	36
3.10	6	66	28	36	6.80	8	91	53	36
3.20	6	66	28	36	6.90	8	91	53	36
3.30	6	66	28	36	7.00	8	91	53	36
3.40	6	66	28	36	7.10	8	91	53	36
3.50	6	66	28	36	7.20	8	91	53	36
3.60	6	66	28	36	7.30	8	91	53	36
3.70	6	66	28	36	7.40	8	91	53	36
3.80	6	74	36	36	7.50	8	91	53	36
3.90	6	74	36	36	7.60	8	91	53	36
4.00	6	74	36	36	7.70	8	91	53	36
4.10	6	74	36	36	7.80	8	91	53	36
4.20	6	74	36	36	7.90	8	91	53	36
4.30	6	74	36	36	8.00	8	91	53	36
4.40	6	74	36	36	8.10	10	103	61	40
4.50	6	74	36	36	8.20	10	103	61	40
4.60	6	74	36	36	8.30	10	103	61	40
4.70	6	74	36	36	8.40	10	103	61	40
4.80	6	82	44	36	8.50	10	103	61	40
4.90	6	82	44	36	8.60	10	103	61	40
5.00	6	82	44	36	8.70	10	103	61	40
5.10	6	82	44	36	8.80	10	103	61	40
5.20	6	82	44	36	8.90	10	103	61	40
5.30	6	82	44	36	9.00	10	103	61	40
5.40	6	82	44	36	9.10	10	103	61	40
5.50	6	82	44	36	9.20	10	103	61	40
5.60	6	82	44	36	9.30	10	103	61	40
5.70	6	82	44	36	9.40	10	103	61	40
5.80	6	82	44	36	9.50	10	103	61	40
5.90	6	82	44	36	9.60	10	103	61	40
6.00	6	82	44	36	9.70	10	103	61	40
6.10	8	91	53	36	9.80	10	103	61	40
6.20	8	91	53	36	9.90	10	103	61	40
6.30	8	91	53	36	10.00	10	103	61	40
6.40	8	91	53	36	10.10	12	118	71	45
6.50	8	91	53	36	10.20	12	118	71	45
6.60	8	91	53	36	10.30	12	118	71	45

US 钨钢快速钻头

5 x D 用(钢件、不锈钢、铸铁等)

特点:
适合多种工况、多种材质的加工, 在小型加工中心上也可以稳定的加工。

腾达编号	504	505
型号	US	US
表面涂层	√	√
刃径公差	m7	m7
中心出油	×	√

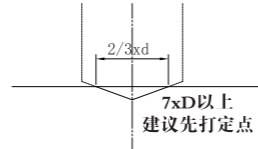


直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3	直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3
10.40	12	118	71	45	14.00	14	124	77	45
10.50	12	118	71	45	14.10	16	133	83	48
10.60	12	118	71	45	14.20	16	133	83	48
10.70	12	118	71	45	14.30	16	133	83	48
10.80	12	118	71	45	14.40	16	133	83	48
10.90	12	118	71	45	14.50	16	133	83	48
11.00	12	118	71	45	14.60	16	133	83	48
11.10	12	118	71	45	14.70	16	133	83	48
11.20	12	118	71	45	14.80	16	133	83	48
11.30	12	118	71	45	14.90	16	133	83	48
11.40	12	118	71	45	15.00	16	133	83	48
11.50	12	118	71	45	15.10	16	133	83	48
11.60	12	118	71	45	15.20	16	133	83	48
11.70	12	118	71	45	15.30	16	133	83	48
11.80	12	118	71	45	15.40	16	133	83	48
11.90	12	118	71	45	15.50	16	133	83	48
12.00	12	118	71	45	15.60	16	133	83	48
12.10	14	124	77	45	15.70	16	133	83	48
12.20	14	124	77	45	15.80	16	133	83	48
12.30	14	124	77	45	15.90	16	133	83	48
12.40	14	124	77	45	16.00	16	133	83	48
12.50	14	124	77	45	16.50	18	143	93	48
12.60	14	124	77	45	16.90	18	143	93	48
12.70	14	124	77	45	17.00	18	143	93	48
12.80	14	124	77	45	17.50	18	143	93	48
12.90	14	124	77	45	17.90	18	143	93	48
13.00	14	124	77	45	18.00	18	143	93	48
13.10	14	124	77	45	18.30	20	153	101	50
13.20	14	124	77	45	18.50	20	153	101	50
13.30	14	124	77	45	18.90	20	153	101	50
13.40	14	124	77	45	19.00	20	153	101	50
13.50	14	124	77	45	19.30	20	153	101	50
13.60	14	124	77	45	19.50	20	153	101	50
13.70	14	124	77	45	19.90	20	153	101	50
13.80	14	124	77	45	20.00	20	153	101	50
13.90	14	124	77	45					

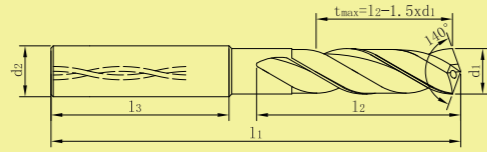
US 钨钢快速钻头

7 x D 用(钢件、不锈钢、铸铁等)

特点:
适合多种工况、多种材质的加工, 在小型加工中心上也可以稳定的加工。



腾达编号	507
型号	US
表面涂层	√
刃径公差	m7
中心出油	√

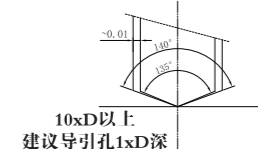


直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3	直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3
3.00	6	70	30	36	8.20	10	131	87	40
3.10	6	70	30	36	8.40	10	131	87	40
3.20	6	70	30	36	8.50	10	131	87	40
3.30	6	70	30	36	8.60	10	131	87	40
3.40	6	75	35.5	36	8.70	10	131	87	40
3.50	6	75	35.5	36	8.80	10	131	87	40
3.60	6	75	35.5	36	9.00	10	131	87	40
3.70	6	75	35.5	36	9.10	10	139	95	40
3.80	6	75	37.5	36	9.20	10	139	95	40
3.90	6	75	37.5	36	9.30	10	139	95	40
4.00	6	75	37.5	36	9.40	10	139	95	40
4.10	6	75	37.5	36	9.50	10	139	95	40
4.20	6	75	37.5	36	9.70	10	139	95	40
4.30	6	85	45	36	9.80	10	139	95	40
4.40	6	85	45	36	9.90	10	139	95	40
4.50	6	85	45	36	10.00	10	139	95	40
4.60	6	85	45	36	10.20	12	155	106	45
4.70	6	85	45	36	10.30	12	155	106	45
4.80	6	90	50	36	10.50	12	155	106	45
4.90	6	90	50	36	10.80	12	155	106	45
5.00	6	90	50	36	11.00	12	155	106	45
5.10	6	90	50	36	11.20	12	163	114	45
5.20	6	90	50	36	11.50	12	163	114	45
5.30	6	90	50	36	11.80	12	163	114	45
5.40	6	97	57	36	12.00	12	163	114	45
5.50	6	97	57	36	12.10	14	182	133	45
5.70	6	97	57	36	12.20	14	182	133	45
5.80	6	97	57	36	12.30	14	182	133	45
5.90	6	97	57	36	12.50	14	182	133	45
6.00	6	97	57	36	12.70	14	182	133	45
6.20	8	106	66	36	13.00	14	182	133	45
6.30	8	106	66	36	13.50	14	182	133	45
6.50	8	106	66	36	14.00	14	182	133	45
6.60	8	106	66	36	14.10	16	204	152	48
6.70	8	106	66	36	14.20	16	204	152	48
6.80	8	106	66	36	14.50	16	204	152	48
6.90	8	116	76	36	15.00	16	204	152	48
7.00	8	116	76	36	15.50	16	204	152	48
7.10	8	116	76	36	16.00	16	204	152	48
7.20	8	116	76	36	16.50	18	223	171	48
7.30	8	116	76	36	17.00	18	223	171	48
7.40	8	116	76	36	17.50	18	223	171	48
7.50	8	116	76	36	18.00	18	223	171	48
7.60	8	116	76	36	18.50	20	244	190	50
7.70	8	116	76	36	19.00	20	244	190	50
7.80	8	116	76	36	19.50	20	244	190	50
8.00	8	116	76	36	20.00	20	244	190	50
8.10	10	131	87	40					

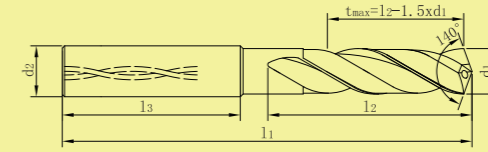
US 钨钢快速钻头

12 x D 用(钢件、不锈钢、铸铁等)

特点:
适合多种工况、多种材质的加工, 在小型加工中心上也可以稳定的加工。



腾达编号	5012
型号	US
表面涂层	√
刃径公差	h7
中心出油	√



直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3	直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3
3.00	6	90	50	36	7.70	8	146	108	36
3.10	6	90	50	36	7.80	8	146	108	36
3.20	6	90	50	36	8.00	8	146	108	36
3.30	6	90	50	36	8.10	10	162	120	40
3.40	6	90	50	36	8.20	10	162	120	40
3.50	6	90	50	36	8.30	10	162	120	40
3.60	6	90	50	36	8.40	10	162	120	40
3.70	6	90	50	36	8.50	10	162	120	40
3.80	6	102	64	36	8.60	10	162	120	40
3.90	6	102	64	36	8.70	10	162	120	40
4.00	6	102	64	36	8.80	10	162	120	40
4.10	6	102	64	36	8.90	10	162	120	40
4.20	6	102	64	36	9.00	10	162	120	40
4.30	6	102	64	36	9.10	10	162	120	40
4.40	6	102	64	36	9.20	10	162	120	40
4.50	6	102	64	36	9.30	10	162	120	40
4.60	6	102	64	36	9.40	10	162	120	40
4.70	6	102	64	36	9.50	10	162	120	40
4.80	6	116	78	36	9.60	10	162	120	40
4.90	6	116	78	36	9.70	10	162	120	40
5.00	6	116	78	36	9.80	10	162	120	40
5.10	6	116	78	36	9.90	10	162	120	40
5.20	6	116	78	36	10.00	10	162	120	40
5.30	6	116	78	36	10.20	12	204	156	45
5.40	6	116	78	36	10.50	12	204	156	45
5.50	6	116	78	36	10.72	12	204	156	45
5.60	6	116	78	36	11.00	12	204	156	45
5.70	6	116	78	36	11.50	12	204	156	45
5.80	6	116	78	36	11.50	12	204	156	45
5.90	6	116	78	36	12.00	12	204	156	45
6.00	6	116	78	36	12.30	14	230	182	45
6.10	8	146	108	36	12.50	14	230	182	45
6.20	8	146	108	36	13.00	14	230	182	45
6.30	8	146	108	36	13.50	14	230	182	45
6.40	8	146	108	36	14.00	14	230	182	45
6.50	8	146	108	36	14.00	16	260	208	48
6.60	8	146	108	36	15.00	16	260	208	48
6.70	8	146	108	36	15.50	16	260	208	48
6.80	8	146	108	36	16.00	16	260	208	48
6.90	8	146	108	36	16.50	18	285	234	48
7.00	8	146	108	36	17.00	18	285	234	48
7.10	8	146	108	36	17.50	18	285	234	48
7.20	8	146	108	36	18.00	18	285	234	48
7.30	8	146	108	36	18.50	20	310	258	50
7.40	8	146	108	36	19.00	20	310	258	50
7.50	8	146	108	36	19.50	20	310	258	50
7.60	8	146	108	36	20.00	20	310	258	50

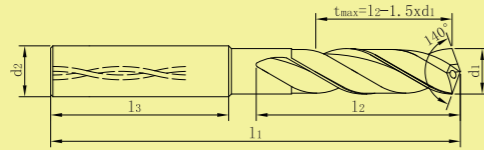
VA 中心出水钨钢快速钻头

3 x D 用(不锈钢、特殊合金、Inconel、镍基、钴基合金及钛合金专用)

07

注意:
刀刃静态偏摆0.01mm以内

腾达编号	543
型号	VA
表面涂层	√
刃径公差	m7
中心出油	√



直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3	直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3
3.00	6	62	20	36	6.70	8	79	34	36
3.10	6	62	20	36	6.80	8	79	34	36
3.20	6	62	20	36	6.90	8	79	34	36
3.30	6	62	20	36	7.00	8	79	34	36
3.40	6	62	20	36	7.10	8	79	41	36
3.50	6	62	20	36	7.20	8	79	41	36
3.60	6	62	20	36	7.30	8	79	41	36
3.70	6	62	20	36	7.40	8	79	41	36
3.80	6	66	24	36	7.50	8	79	41	36
3.90	6	66	24	36	7.60	8	79	41	36
4.00	6	66	24	36	7.70	8	79	41	36
4.10	6	66	24	36	7.80	8	79	41	36
4.20	6	66	24	36	7.90	8	79	41	36
4.30	6	66	24	36	8.00	8	79	41	36
4.40	6	66	24	36	8.10	10	89	47	40
4.50	6	66	24	36	8.20	10	89	47	40
4.60	6	66	24	36	8.30	10	89	47	40
4.70	6	66	24	36	8.40	10	89	47	40
4.80	6	66	28	36	8.50	10	89	47	40
4.90	6	66	28	36	8.60	10	89	47	40
5.00	6	66	28	36	8.70	10	89	47	40
5.10	6	66	28	36	8.80	10	89	47	40
5.20	6	66	28	36	8.90	10	89	47	40
5.30	6	66	28	36	9.00	10	89	47	40
5.40	6	66	28	36	9.10	10	89	47	40
5.50	6	66	28	36	9.20	10	89	47	40
5.60	6	66	28	36	9.30	10	89	47	40
5.70	6	66	28	36	9.40	10	89	47	40
5.80	6	66	28	36	9.50	10	89	47	40
5.90	6	66	28	36	9.60	10	89	47	40
6.00	6	66	28	36	9.70	10	89	47	40
6.10	8	79	34	36	9.80	10	89	47	40
6.20	8	79	34	36	9.90	10	89	47	40
6.30	8	79	34	36	10.00	10	89	47	40
6.40	8	79	34	36	10.10	12	102	55	45
6.50	8	79	34	36	10.20	12	102	55	45
6.60	8	79	34	36	10.30	12	102	55	45

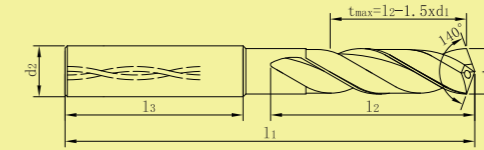
VA 中心出水钨钢快速钻头

3 x D 用(不锈钢、特殊合金、Inconel、镍基、钴基合金及钛合金专用)

08

注意:
刀刃静态偏摆0.01mm以内

腾达编号	543
型号	VA
表面涂层	√
刃径公差	m7
中心出油	√



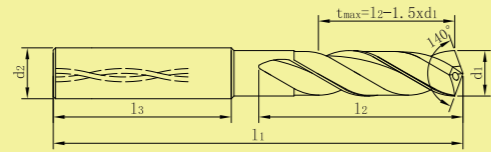
直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3	直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3
10.40	12	102	55	45	14.00	14	107	60	45
10.50	12	102	55	45	14.10	16	115	65	48
10.60	12	102	55	45	14.20	16	115	65	48
10.70	12	102	55	45	14.30	16	115	65	48
10.80	12	102	55	45	14.40	16	115	65	48
10.90	12	102	55	45	14.50	16	115	65	48
11.00	12	102	55	45	14.60	16	115	65	48
11.10	12	102	55	45	14.70	16	115	65	48
11.20	12	102	55	45	14.80	16	115	65	48
11.30	12	102	55	45	14.90	16	115	65	48
11.40	12	102	55	45	15.00	16	115	65	48
11.50	12	102	55	45	15.10	16	115	65	48
11.60	12	102	55	45	15.20	16	115	65	48
11.70	12	102	55	45	15.30	16	115	65	48
11.80	12	102	55	45	15.40	16	115	65	48
11.90	12	102	55	45	15.50	16	115	65	48
12.00	12	102	55	45	15.60	16	115	65	48
12.10	14	107	60	45	15.70	16	115	65	48
12.20	14	107	60	45	15.80	16	115	65	48
12.30	14	107	60	45	15.90	16	115	65	48
12.40	14	107	60	45	16.00	16	115	65	48
12.50	14	107	60	45	16.50	18	123	73	48
12.60	14	107	60	45	16.90	18	123	73	48
12.70	14	107	60	45	17.00	18	123	73	48
12.80	14	107	60	45	17.50	18	123	73	48
12.90	14	107	60	45	17.90	18	123	73	48
13.00	14	107	60	45	18.00	18	123	73	48
13.10	14	107	60	45	18.30	20	131	79	50
13.20	14	107	60	45	18.50	20	131	79	50
13.30	14	107	60	45	18.90	20	131	79	50
13.40	14	107	60	45	19.00	20	131	79	50
13.50	14	107	60	45	19.30	20	131	79	50
13.60	14	107	60	45	19.50	20	131	79	50
13.70	14	107	60	45	19.90	20	131	79	50
13.80	14	107	60	45	20.00	20	131	79	50
13.90	14	107	60	45					

VA 中心出水钨钢快速钻头

5 x D 用(不锈钢、特殊合金、Inconel、镍基、钴基合金及钛合金专用)

注意:
刀刃静态偏摆0.01mm以内

腾达编号	545
型号	VA
表面涂层	√
刃径公差	m7
中心出油	√



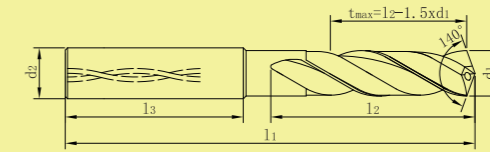
直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3	直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3
3.00	6	66	28	36	6.60	8	91	53	36
3.10	6	66	28	36	6.70	8	91	53	36
3.20	6	66	28	36	6.80	8	91	53	36
3.30	6	66	28	36	6.90	8	91	53	36
3.40	6	66	28	36	7.00	8	91	53	36
3.50	6	66	28	36	7.10	8	91	53	36
3.60	6	66	28	36	7.20	8	91	53	36
3.70	6	66	28	36	7.30	8	91	53	36
3.80	6	74	36	36	7.40	8	91	53	36
3.90	6	74	36	36	7.50	8	91	53	36
4.00	6	74	36	36	7.60	8	91	53	36
4.10	6	74	36	36	7.70	8	91	53	36
4.20	6	74	36	36	7.80	8	91	53	36
4.30	6	74	36	36	7.90	8	91	53	36
4.40	6	74	36	36	8.00	8	91	53	36
4.50	6	74	36	36	8.10	10	103	61	40
4.60	6	74	36	36	8.20	10	103	61	40
4.70	6	74	36	36	8.30	10	103	61	40
4.80	6	82	44	36	8.40	10	103	61	40
4.90	6	82	44	36	8.50	10	103	61	40
5.00	6	82	44	36	8.60	10	103	61	40
5.10	6	82	44	36	8.70	10	103	61	40
5.20	6	82	44	36	8.80	10	103	61	40
5.30	6	82	44	36	8.90	10	103	61	40
5.40	6	82	44	36	9.00	10	103	61	40
5.50	6	82	44	36	9.10	10	103	61	40
5.60	6	82	44	36	9.20	10	103	61	40
5.70	6	82	44	36	9.30	10	103	61	40
5.80	6	82	44	36	9.40	10	103	61	40
5.90	6	82	44	36	9.50	10	103	61	40
6.00	6	82	44	36	9.60	10	103	61	40
6.10	8	91	53	36	9.70	10	103	61	40
6.20	8	91	53	36	9.80	10	103	61	40
6.30	8	91	53	36	9.90	10	103	61	40
6.40	8	91	53	36	10.00	10	103	61	40
6.50	8	91	53	36	10.10	12	118	71	45

VA 中心出水钨钢快速钻头

5 x D 用(不锈钢、特殊合金、Inconel、镍基、钴基合金及钛合金专用)

注意:
刀刃静态偏摆0.01mm以内

腾达编号	545
型号	VA
表面涂层	√
刃径公差	m7
中心出油	√



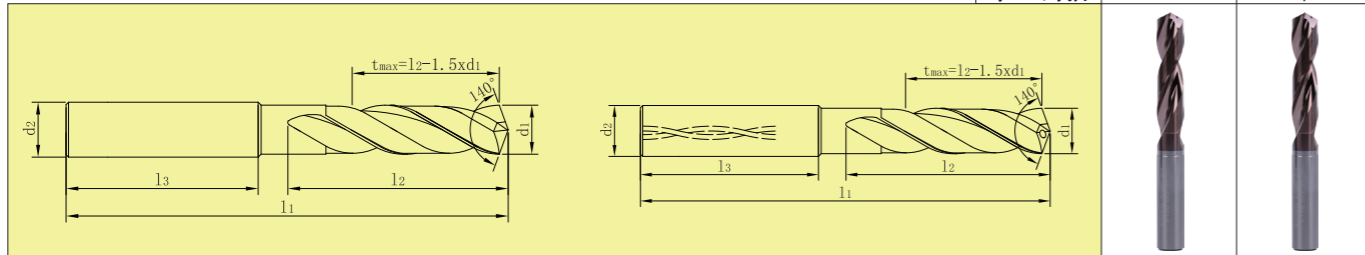
直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3	直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3
10.30	12	118	71	45	14.00	14	124	77	45
10.40	12	118	71	45	14.10	16	133	83	48
10.50	12	118	71	45	14.20	16	133	83	48
10.60	12	118	71	45	14.30	16	133	83	48
10.70	12	118	71	45	14.40	16	133	83	48
10.80	12	118	71	45	14.50	16	133	83	48
10.90	12	118	71	45	14.60	16	133	83	48
11.00	12	118	71	45	14.70	16	133	83	48
11.10	12	118	71	45	14.80	16	133	83	48
11.20	12	118	71	45	14.90	16	133	83	48
11.30	12	118	71	45	15.00	16	133	83	48
11.40	12	118	71	45	15.10	16	133	83	48
11.50	12	118	71	45	15.20	16	133	83	48
11.60	12	118	71	45	15.30	16	133	83	48
11.70	12	118	71	45	15.40	16	133	83	48
11.80	12	118	71	45	15.50	16	133	83	48
11.90	12	118	71	45	15.60	16	133	83	48
12.00	12	118	71	45	15.70	16	133	83	48
12.10	14	124	77	45	15.80	16	133	83	48
12.20	14	124	77	45	15.90	16	133	83	48
12.30	14	124	77	45	16.00	16	133	83	48
12.40	14	124	77	45	16.50	18	143	93	48
12.50	14	124	77	45	16.70	18	143	93	48
12.60	14	124	77	45	16.90	18	143	93	48
12.70	14	124	77	45	17.00	18	143	93	48
12.80	14	124	77	45	17.50	18	143	93	48
12.90	14	124	77	45	17.70	18	143	93	48
13.00	14	124	77	45	18.00	18	143	93	48
13.10	14	124	77	45	18.50	20	153	101	50
13.20	14	124	77	45	18.70	20	153	101	50
13.30	14	124	77	45	18.90	20	153	101	50
13.40	14	124	77	45	19.00	20	153	101	50
13.50	14	124	77	45	19.30	20	153	101	50
13.70	14	124	77	45	19.50	20	153	101	50
13.80	14	124	77	45	19.70	20	153	101	50
13.90	14	124	77	45	20.00	20	153	101	50

LH 钨钢快速钻头

3 x D 用 (25HRC以下钢件、铝等材料)

注意：
刀刃静态偏摆0.01mm以内

腾达编号	512	513
型号	LH	LH
表面涂层	√	√
刃径公差	m7	m7
中心出油	×	√



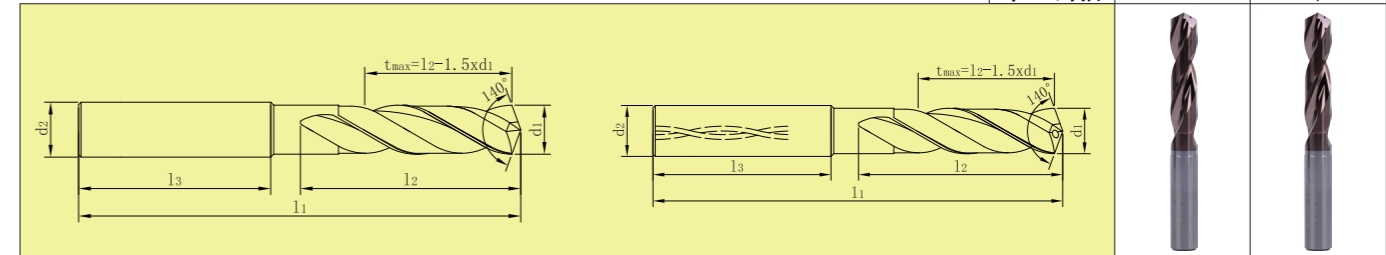
直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3	直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3
3.00	6	62	20	36	6.70	8	79	34	36
3.10	6	62	20	36	6.80	8	79	34	36
3.20	6	62	20	36	6.90	8	79	34	36
3.30	6	62	20	36	7.00	8	79	34	36
3.40	6	62	20	36	7.10	8	79	41	36
3.50	6	62	20	36	7.20	8	79	41	36
3.60	6	62	20	36	7.30	8	79	41	36
3.70	6	62	20	36	7.40	8	79	41	36
3.80	6	66	24	36	7.50	8	79	41	36
3.90	6	66	24	36	7.60	8	79	41	36
4.00	6	66	24	36	7.70	8	79	41	36
4.10	6	66	24	36	7.80	8	79	41	36
4.20	6	66	24	36	7.90	8	79	41	36
4.30	6	66	24	36	8.00	8	79	41	36
4.40	6	66	24	36	8.10	10	89	47	40
4.50	6	66	24	36	8.20	10	89	47	40
4.60	6	66	24	36	8.30	10	89	47	40
4.70	6	66	24	36	8.40	10	89	47	40
4.80	6	66	28	36	8.50	10	89	47	40
4.90	6	66	28	36	8.60	10	89	47	40
5.00	6	66	28	36	8.70	10	89	47	40
5.10	6	66	28	36	8.80	10	89	47	40
5.20	6	66	28	36	8.90	10	89	47	40
5.30	6	66	28	36	9.00	10	89	47	40
5.40	6	66	28	36	9.10	10	89	47	40
5.50	6	66	28	36	9.20	10	89	47	40
5.60	6	66	28	36	9.30	10	89	47	40
5.70	6	66	28	36	9.40	10	89	47	40
5.80	6	66	28	36	9.50	10	89	47	40
5.90	6	66	28	36	9.60	10	89	47	40
6.00	6	66	28	36	9.70	10	89	47	40
6.10	8	79	34	36	9.80	10	89	47	40
6.20	8	79	34	36	9.90	10	89	47	40
6.30	8	79	34	36	10.00	10	89	47	40
6.40	8	79	34	36	10.10	12	102	55	45
6.50	8	79	34	36	10.20	12	102	55	45
6.60	8	79	34	36	10.30	12	102	55	45

LH 钨钢快速钻头

3 x D 用 (25HRC以下钢件、铝等材料)

注意：
刀刃静态偏摆0.01mm以内

腾达编号	512	513
型号	LH	LH
表面涂层	√	√
刃径公差	m7	m7
中心出油	×	√



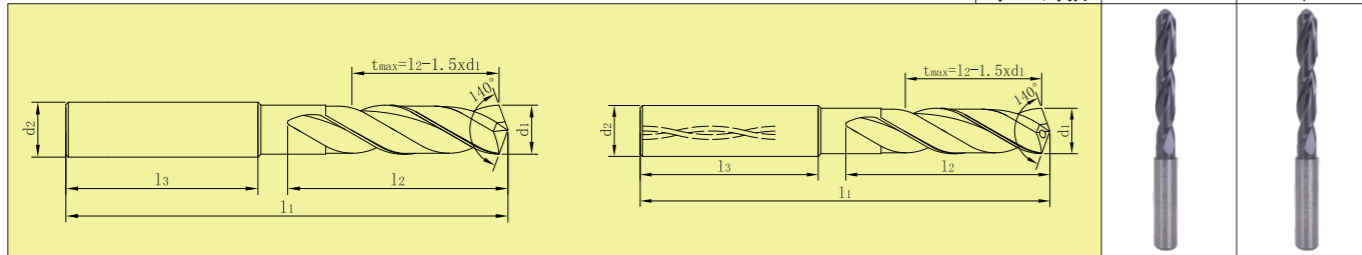
直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3	直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3
10.40	12	102	55	45	14.00	14	107	60	45
10.50	12	102	55	45	14.10	16	115	65	48
10.60	12	102	55	45	14.20	16	115	65	48
10.70	12	102	55	45	14.30	16	115	65	48
10.80	12	102	55	45	14.40	16	115	65	48
10.90	12	102	55	45	14.50	16	115	65	48
11.00	12	102	55	45	14.60	16	115	65	48
11.10	12	102	55	45	14.70	16	115	65	48
11.20	12	102	55	45	14.80	16	115	65	48
11.30	12	102	55	45	14.90	16	115	65	48
11.40	12	102	55	45	15.00	16	115	65	48
11.50	12	102	55	45	15.10	16	115	65	48
11.60	12	102	55	45	15.20	16	115	65	48
11.70	12	102	55	45	15.30	16	115	65	48
11.80	12	102	55	45	15.40	16	115	65	48
11.90	12	102	55	45	15.50	16	115	65	48
12.00	12	102	55	45	15.60	16	115	65	48
12.10	14	107	60	45	15.70	16	115	65	48
12.20	14	107	60	45	15.80	16	115	65	48
12.30	14	107	60	45	15.90	16	115	65	48
12.40	14	107	60	45	16.00	16	115	65	48
12.50	14	107	60	45	16.50	18	123	73	48
12.60	14	107	60	45	16.90	18	123	73	48
12.70	14	107	60	45	17.00	18	123	73	48
12.80	14	107	60	45	17.50	18	123	73	48
12.90	14	107	60	45	17.90	18	123	73	48
13.00	14	107	60	45	18.00	18	123	73	48
13.10	14	107	60	45	18.30	20	131	79	50
13.20	14	107	60	45	18.50	20	131	79	50
13.30	14	107	60	45	18.90	20	131	79	50
13.40	14	107	60	45	19.00	20	131	79	50
13.50	14	107	60	45	19.30	20	131	79	50
13.60	14	107	60	45	19.50	20	131	79	50
13.70	14	107	60	45	19.90	20	131	79	50
13.80	14	107	60	45	20.00	20	131	79	50
13.90	14	107	60	45					

LH 钨钢快速钻头

5 x D 用 (25HRC以下钢件、铝等材料)

注意:
刃刃静态偏摆0.01mm以内

腾达编号	514	515
型号	LH	LH
表面涂层	√	√
刃径公差	m7	m7
中心出油	×	√



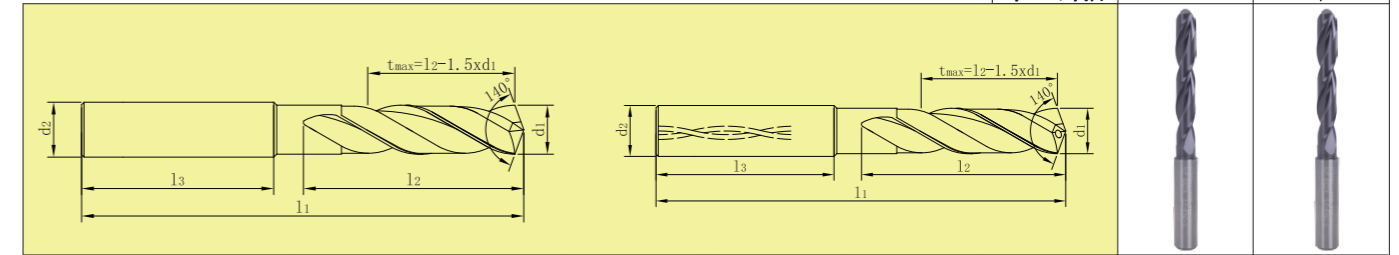
直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3	直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3
3.00	6	66	28	36	6.60	8	91	53	36
3.10	6	66	28	36	6.70	8	91	53	36
3.20	6	66	28	36	6.80	8	91	53	36
3.30	6	66	28	36	6.90	8	91	53	36
3.40	6	66	28	36	7.00	8	91	53	36
3.50	6	66	28	36	7.10	8	91	53	36
3.60	6	66	28	36	7.20	8	91	53	36
3.70	6	66	28	36	7.30	8	91	53	36
3.80	6	74	36	36	7.40	8	91	53	36
3.90	6	74	36	36	7.50	8	91	53	36
4.00	6	74	36	36	7.60	8	91	53	36
4.10	6	74	36	36	7.70	8	91	53	36
4.20	6	74	36	36	7.80	8	91	53	36
4.30	6	74	36	36	7.90	8	91	53	36
4.40	6	74	36	36	8.00	8	91	53	36
4.50	6	74	36	36	8.10	10	103	61	40
4.60	6	74	36	36	8.20	10	103	61	40
4.70	6	74	36	36	8.30	10	103	61	40
4.80	6	82	44	36	8.40	10	103	61	40
4.90	6	82	44	36	8.50	10	103	61	40
5.00	6	82	44	36	8.60	10	103	61	40
5.10	6	82	44	36	8.70	10	103	61	40
5.20	6	82	44	36	8.80	10	103	61	40
5.30	6	82	44	36	8.90	10	103	61	40
5.40	6	82	44	36	9.00	10	103	61	40
5.50	6	82	44	36	9.10	10	103	61	40
5.60	6	82	44	36	9.20	10	103	61	40
5.70	6	82	44	36	9.30	10	103	61	40
5.80	6	82	44	36	9.40	10	103	61	40
5.90	6	82	44	36	9.50	10	103	61	40
6.00	6	82	44	36	9.60	10	103	61	40
6.10	8	91	53	36	9.70	10	103	61	40
6.20	8	91	53	36	9.80	10	103	61	40
6.30	8	91	53	36	9.90	10	103	61	40
6.40	8	91	53	36	10.00	10	103	61	40
6.50	8	91	53	36	10.10	12	118	71	45

LH 钨钢快速钻头

5 x D 用 (25HRC以下钢件、铝等材料)

注意:
刃刃静态偏摆0.01mm以内

腾达编号	514	515
型号	LH	LH
表面涂层	√	√
刃径公差	m7	m7
中心出油	×	√

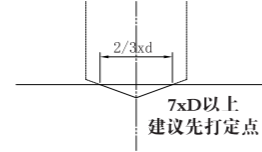


直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3	直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3
10.30	12	118	71	45	14.00	14	124	77	45
10.40	12	118	71	45	14.10	16	133	83	48
10.50	12	118	71	45	14.20	16	133	83	48
10.60	12	118	71	45	14.30	16	133	83	48
10.70	12	118	71	45	14.40	16	133	83	48
10.80	12	118	71	45	14.50	16	133	83	48
10.90	12	118	71	45	14.60	16	133	83	48
11.00	12	118	71	45	14.70	16	133	83	48
11.10	12	118	71	45	14.80	16	133	83	48
11.20	12	118	71	45	14.90	16	133	83	48
11.30	12	118	71	45	15.00	16	133	83	48
11.40	12	118	71	45	15.10	16	133	83	48
11.50	12	118	71	45	15.20	16	133	83	48
11.60	12	118	71	45	15.30	16	133	83	48
11.70	12	118	71	45	15.40	16	133	83	48
11.80	12	118	71	45	15.50	16	133	83	48
11.90	12	118	71	45	15.60	16	133	83	48
12.00	12	118	71	45	15.70	16	133	83	48
12.10	14	124	77	45	15.80	16	133	83	48
12.20	14	124	77	45	15.90	16	133	83	48
12.30	14	124	77	45	16.00	16	133	83	48
12.40	14	124	77	45	16.50	18	143	93	48
12.50	14	124	77	45	16.70	18	143	93	48
12.60	14	124	77	45	16.90	18	143	93	48
12.70	14	124	77	45	17.00	18	143	93	48
12.80	14	124	77	45	17.50	18	143	93	48
12.90	14	124	77	45	17.70	18	143	93	48
13.00	14	124	77	45	18.00	18	143	93	48
13.10	14	124	77	45	18.50	20	153	101	50
13.20	14	124	77	45	18.70	20	153	101	50
13.30	14	124	77	45	18.90	20	153	101	50
13.40	14	124	77	45	19.00	20	153	101	50
13.50	14	124	77	45	19.30	20	153	101	50
13.70	14	124	77	45	19.50	20	153	101	50
13.80	14	124	77	45	19.70	20	153	101	50
13.90	14	124	77	45	20.00	20	153	101	50

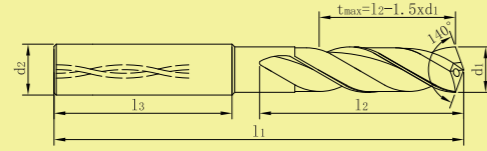
LH 钨钢快速钻头

7 x D 用 (25HRC以下钢件、铝等材料)

注意:
刀刃静态偏摆0.01mm以内



腾达编号	517
型号	US
表面涂层	√
刃径公差	m7
中心出油	√



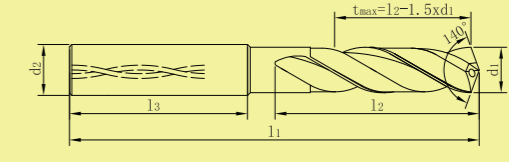
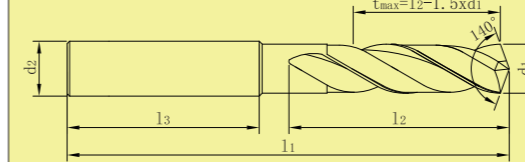
直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3	直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3
3.00	6	70	30	36	8.20	10	131	87	40
3.10	6	70	30	36	8.40	10	131	87	40
3.20	6	70	30	36	8.50	10	131	87	40
3.30	6	70	30	36	8.60	10	131	87	40
3.40	6	75	35.5	36	8.70	10	131	87	40
3.50	6	75	35.5	36	8.80	10	131	87	40
3.60	6	75	35.5	36	9.00	10	131	87	40
3.70	6	75	35.5	36	9.10	10	139	95	40
3.80	6	75	37.5	36	9.20	10	139	95	40
3.90	6	75	37.5	36	9.30	10	139	95	40
4.00	6	75	37.5	36	9.40	10	139	95	40
4.10	6	75	37.5	36	9.50	10	139	95	40
4.20	6	75	37.5	36	9.70	10	139	95	40
4.30	6	85	45	36	9.80	10	139	95	40
4.40	6	85	45	36	9.90	10	139	95	40
4.50	6	85	45	36	10.00	10	139	95	40
4.60	6	85	45	36	10.20	12	155	106	45
4.70	6	85	45	36	10.30	12	155	106	45
4.80	6	90	50	36	10.50	12	155	106	45
4.90	6	90	50	36	10.80	12	155	106	45
5.00	6	90	50	36	11.00	12	155	106	45
5.10	6	90	50	36	11.20	12	163	114	45
5.20	6	90	50	36	11.50	12	163	114	45
5.30	6	90	50	36	11.80	12	163	114	45
5.40	6	97	57	36	12.00	12	163	114	45
5.50	6	97	57	36	12.10	14	182	133	45
5.70	6	97	57	36	12.20	14	182	133	45
5.80	6	97	57	36	12.30	14	182	133	45
5.90	6	97	57	36	12.50	14	182	133	45
6.00	6	97	57	36	12.70	14	182	133	45
6.20	8	106	66	36	13.00	14	182	133	45
6.30	8	106	66	36	13.50	14	182	133	45
6.50	8	106	66	36	14.00	14	182	133	45
6.60	8	106	66	36	14.10	16	204	152	48
6.70	8	106	66	36	14.20	16	204	152	48
6.80	8	106	66	36	14.50	16	204	152	48
6.90	8	116	76	36	15.00	16	204	152	48
7.00	8	116	76	36	15.50	16	204	152	48
7.10	8	116	76	36	16.00	16	204	152	48
7.20	8	116	76	36	16.50	18	223	171	48
7.30	8	116	76	36	17.00	18	223	171	48
7.40	8	116	76	36	17.50	18	223	171	48
7.50	8	116	76	36	18.00	18	223	171	48
7.60	8	116	76	36	18.50	20	244	190	50
7.70	8	116	76	36	19.00	20	244	190	50
7.80	8	116	76	36	19.50	20	244	190	50
8.00	8	116	76	36	20.00	20	244	190	50
8.10	10	131	87	40					

MH 钨钢快速钻头

3 x D 用 (高硬度钢HRC25~65、特殊合金Inconel、镍基、钴基合金、钛合金专用)

注意:
刀刃静态偏摆0.01mm以内

腾达编号	522	523
型号	MH	MH
表面涂层	√	√
刃径公差	m7	m7
中心出油	×	√



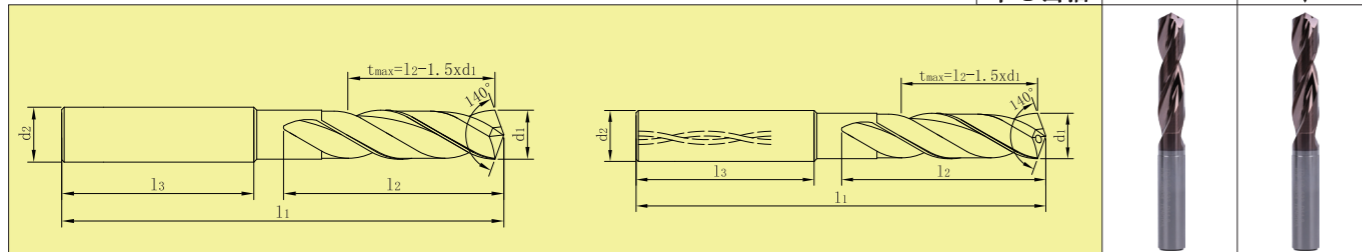
直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3	直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3
3.00	6	62	20	36	6.70	8	79	34	36
3.10	6	62	20	36	6.80	8	79	34	36
3.20	6	62	20	36	6.90	8	79	34	36
3.30	6	62	20	36	7.00	8	79	34	36
3.40	6	62	20	36	7.10	8	79	41	36
3.50	6	62	20	36	7.20	8	79	41	36
3.60	6	62	20	36	7.30	8	79	41	36
3.70	6	62	20	36	7.40	8	79	41	36
3.80	6	66	24	36	7.50	8	79	41	36
3.90	6	66	24	36	7.60	8	79	41	36
4.00	6	66	24	36	7.70	8	79	41	36
4.10	6	66	24	36	7.80	8	79	41	36
4.20	6	66	24	36	7.90	8	79	41	36
4.30	6	66	24	36	8.00	8	79	41	36
4.40	6	66	24	36	8.10	10	89	47	40
4.50	6	66	24	36	8.20	10	89	47	40
4.60	6	66	24	36	8.30	10	89	47	40
4.70	6	66	24	36	8.40	10	89	47	40
4.80	6	66	28	36	8.50	10	89	47	40
4.90	6	66	28	36	8.60	10	89	47	40
5.00	6	66	28	36	8.70	10	89	47	40
5.10	6	66	28	36	8.80	10	89	47	40
5.20	6	66	28	36	8.90	10	89	47	40
5.30	6	66	28	36	9.00	10	89	47	40
5.40	6	66	28	36	9.10	10	89	47	40
5.50	6	66	28	36	9.20	10	89	47	40
5.60	6	66	28	36	9.30	10	89	47	40
5.70	6	66	28	36	9.40	10	89	47	40
5.80	6	66	28	36	9.50	10	89	47	40
5.90	6	66	28	36	9.60	10	89	47	40
6.00	6	66	28	36	9.70	10	89	47	40
6.10	8	79	34	36	9.80	10	89	47	40
6.20	8	79	34	36	9.90	10	89	47	40
6.30	8	79	34	36	10.00	10	89	47	40
6.40	8	79	34	36	10.10	12	102	55	45
6.50	8	79	34	36	10.20	12	102	55	45

MH 钨钢快速钻头

3 x D 用(高硬度钢HRC25~65、特殊合金Inconel、镍基、钴基合金、钛合金专用)

注意:
刀刃静态偏摆0.01mm以内

腾达编号	522	523
型号	MH	MH
表面涂层	√	√
刃径公差	m7	m7
中心出油	×	√



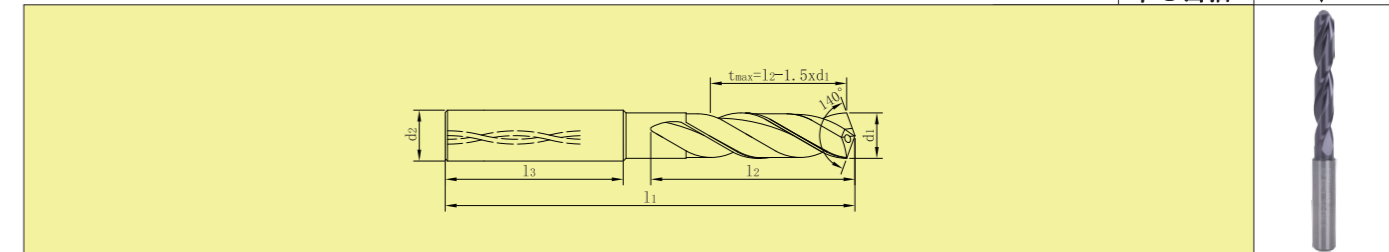
直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3	直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3
10.30	12	102	55	45	13.90	14	107	60	45
10.40	12	102	55	45	14.00	14	107	60	45
10.50	12	102	55	45	14.10	16	115	65	48
10.60	12	102	55	45	14.20	16	115	65	48
10.70	12	102	55	45	14.30	16	115	65	48
10.80	12	102	55	45	14.40	16	115	65	48
10.90	12	102	55	45	14.50	16	115	65	48
11.00	12	102	55	45	14.60	16	115	65	48
11.10	12	102	55	45	14.70	16	115	65	48
11.20	12	102	55	45	14.80	16	115	65	48
11.30	12	102	55	45	14.90	16	115	65	48
11.40	12	102	55	45	15.00	16	115	65	48
11.50	12	102	55	45	15.10	16	115	65	48
11.60	12	102	55	45	15.20	16	115	65	48
11.70	12	102	55	45	15.30	16	115	65	48
11.80	12	102	55	45	15.40	16	115	65	48
11.90	12	102	55	45	15.50	16	115	65	48
12.00	12	102	55	45	15.60	16	115	65	48
12.10	14	107	60	45	15.70	16	115	65	48
12.20	14	107	60	45	15.80	16	115	65	48
12.30	14	107	60	45	15.90	16	115	65	48
12.40	14	107	60	45	16.00	16	115	65	48
12.50	14	107	60	45	16.50	18	123	73	48
12.60	14	107	60	45	16.90	18	123	73	48
12.70	14	107	60	45	17.00	18	123	73	48
12.80	14	107	60	45	17.50	18	123	73	48
12.90	14	107	60	45	17.90	18	123	73	48
13.00	14	107	60	45	18.00	18	123	73	48
13.10	14	107	60	45	18.30	20	131	79	50
13.20	14	107	60	45	18.50	20	131	79	50
13.30	14	107	60	45	18.90	20	131	79	50
13.40	14	107	60	45	19.00	20	131	79	50
13.50	14	107	60	45	19.30	20	131	79	50
13.60	14	107	60	45	19.50	20	131	79	50
13.70	14	107	60	45	19.90	20	131	79	50
13.80	14	107	60	45	20.00	20	131	79	50

MH 钨钢快速钻头

5 x D 用(高硬度钢HRC25~65、特殊合金Inconel、镍基、钴基合金、钛合金专用)

注意:
刀刃静态偏摆0.01mm以内

腾达编号	525
型号	MH
表面涂层	√
刃径公差	m7
中心出油	√



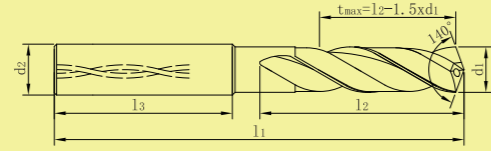
直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3	直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3
3.00	6	66	28	36	6.60	8	91	53	36
3.10	6	66	28	36	6.70	8	91	53	36
3.20	6	66	28	36	6.80	8	91	53	36
3.30	6	66	28	36	6.90	8	91	53	36
3.40	6	66	28	36	7.00	8	91	53	36
3.50	6	66	28	36	7.10	8	91	53	36
3.60	6	66	28	36	7.20	8	91	53	36
3.70	6	66	28	36	7.30	8	91	53	36
3.80	6	74	36	36	7.40	8	91	53	36
3.90	6	74	36	36	7.50	8	91	53	36
4.00	6	74	36	36	7.60	8	91	53	36
4.10	6	74	36	36	7.70	8	91	53	36
4.20	6	74	36	36	7.80	8	91	53	36
4.30	6	74	36	36	7.90	8	91	53	36
4.40	6	74	36	36	8.00	8	91	53	36
4.50	6	74	36	36	8.10	10	103	61	40
4.60	6	74	36	36	8.20	10	103	61	40
4.70	6	74	36	36	8.30	10	103	61	40
4.80	6	82	44	36	8.40	10	103	61	40
4.90	6	82	44	36	8.50	10	103	61	40
5.00	6	82	44	36	8.60	10	103	61	40
5.10	6	82	44	36	8.70	10	103	61	40
5.20	6	82	44	36	8.80	10	103	61	40
5.30	6	82	44	36	8.90	10	103	61	40
5.40	6	82	44	36	9.00	10	103	61	40
5.50	6	82	44	36	9.10	10	103	61	40
5.60	6	82	44	36	9.20	10	103	61	40
5.70	6	82	44	36	9.30	10	103	61	40
5.80	6	82	44	36	9.40	10	103	61	40
5.90	6	82	44	36	9.50	10	103	61	40
6.00	6	82	44	36	9.60	10	103	61	40
6.10	8	91	53	36	9.70	10	103	61	40
6.20	8	91	53	36	9.80	10	103	61	40
6.30	8	91	53	36	9.90	10	103	61	40
6.40	8	91	53	36	10.00	10	103	61	40
6.50	8	91	53	36	10.10	12	118	71	45

MH 钨钢快速钻头

5 x D 用(高硬度钢HRC25~65、特殊合金Inconel、镍基、钴基合金、钛合金专用)

注意:
刀刃静态偏摆0.01mm以内

腾达编号	525
型号	MH
表面涂层	√
刃径公差	m7
中心出油	√



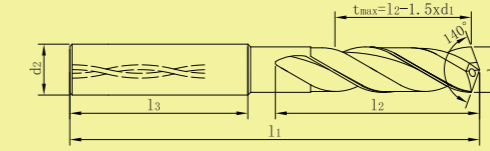
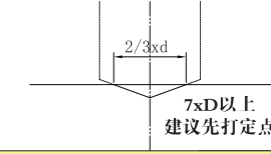
直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3	直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3
10.30	12	118	71	45	14.00	14	124	77	45
10.40	12	118	71	45	14.10	16	133	83	48
10.50	12	118	71	45	14.20	16	133	83	48
10.60	12	118	71	45	14.30	16	133	83	48
10.70	12	118	71	45	14.40	16	133	83	48
10.80	12	118	71	45	14.50	16	133	83	48
10.90	12	118	71	45	14.60	16	133	83	48
11.00	12	118	71	45	14.70	16	133	83	48
11.10	12	118	71	45	14.80	16	133	83	48
11.20	12	118	71	45	14.90	16	133	83	48
11.30	12	118	71	45	15.00	16	133	83	48
11.40	12	118	71	45	15.10	16	133	83	48
11.50	12	118	71	45	15.20	16	133	83	48
11.60	12	118	71	45	15.30	16	133	83	48
11.70	12	118	71	45	15.40	16	133	83	48
11.80	12	118	71	45	15.50	16	133	83	48
11.90	12	118	71	45	15.60	16	133	83	48
12.00	12	118	71	45	15.70	16	133	83	48
12.10	14	124	77	45	15.80	16	133	83	48
12.20	14	124	77	45	15.90	16	133	83	48
12.30	14	124	77	45	16.00	16	133	83	48
12.40	14	124	77	45	16.50	18	143	93	48
12.50	14	124	77	45	16.70	18	143	93	48
12.60	14	124	77	45	16.90	18	143	93	48
12.70	14	124	77	45	17.00	18	143	93	48
12.80	14	124	77	45	17.50	18	143	93	48
12.90	14	124	77	45	17.70	18	143	93	48
13.00	14	124	77	45	18.00	18	143	93	48
13.10	14	124	77	45	18.50	20	153	101	50
13.20	14	124	77	45	18.70	20	153	101	50
13.30	14	124	77	45	18.90	20	153	101	50
13.40	14	124	77	45	19.00	20	153	101	50
13.50	14	124	77	45	19.30	20	153	101	50
13.70	14	124	77	45	19.50	20	153	101	50
13.80	14	124	77	45	19.70	20	153	101	50
13.90	14	124	77	45	20.00	20	153	101	50

MH 钨钢快速钻头

7 x D 用(高硬度钢HRC25~65、特殊合金Inconel、镍基、钴基合金、钛合金专用)

注意:
刀刃静态偏摆0.01mm以内

腾达编号	527
型号	MH
表面涂层	√
刃径公差	m7
中心出油	√



直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3	直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3
3.00	6	70	30	36	8.20	10	131	87	40
3.10	6	70	30	36	8.40	10	131	87	40
3.20	6	70	30	36	8.50	10	131	87	40
3.30	6	70	30	36	8.60	10	131	87	40
3.40	6	75	35.5	36	8.70	10	131	87	40
3.50	6	75	35.5	36	8.80	10	131	87	40
3.60	6	75	35.5	36	9.00	10	131	87	40
3.70	6	75	35.5	36	9.10	10	139	95	40
3.80	6	75	37.5	36	9.20	10	139	95	40
3.90	6	75	37.5	36	9.30	10	139	95	40
4.00	6	75	37.5	36	9.40	10	139	95	40
4.10	6	75	37.5	36	9.50	10	139	95	40
4.20	6	75	37.5	36	9.70	10	139	95	40
4.30	6	85	45	36	9.80	10	139	95	40
4.40	6	85	45	36	9.90	10	139	95	40
4.50	6	85	45	36	10.00	10	139	95	40
4.60	6	85	45	36	10.20	12	155	106	45
4.70	6	85	45	36	10.30	12	155	106	45
4.80	6	90	50	36	10.50	12	155	106	45
4.90	6	90	50	36	10.80	12	155	106	45
5.00	6	90	50	36	11.00	12	155	106	45
5.10	6	90	50	36	11.20	12	163	114	45
5.20	6	90	50	36	11.50	12	163	114	45
5.30	6	90	50	36	11.80	12	163	114	45
5.40	6	97	57	36	12.00	12	163	114	45
5.50	6	97	57	36	12.10	14	182	133	45
5.70	6	97	57	36	12.20	14	182	133	45
5.80	6	97	57	36	12.30	14	182	133	45
5.90	6	97	57	36	12.50	14	182	133	45
6.00	6	97	57	36	12.70	14	182	133	45
6.20	8	106	66	36	13.00	14	182	133	45
6.30	8	106	66	36	13.50	14	182	133	45
6.50	8	106	66	36	14.00	14	182	133	45
6.60	8	106	66	36	14.10	16	204	152	48
6.70	8	106	66	36	14.20	16	204	152	48
6.80	8	106	66	36	14.50	16	204	152	48
6.90	8	116	76	36	15.00	16	204	152	48
7.00	8	116	76	36	15.50	16	204	152	48
7.10	8	116	76	36	16.00	16	204	152	48
7.20	8	116	76	36	16.50	18	223	171	48
7.30	8	116	76	36	17.00	18	223	171	48
7.40	8	116	76	36	17.50	18	223	171	48
7.50	8	116	76	36	18.00	18	223	171	48
7.60	8	116	76	36	18.50	20	244	190	50
7.70	8	116	76	36	19.00	20	244	190	50
7.80	8	116	76	36	19.50	20	244	190	50
8.00	8	116	76	36	20.00	20	244	190	50
8.10	10	131	87	40					