

# 高硬度钢

材料特性：热处理后硬度可达45~63HRC左右、一般标准刀具  
主要有模具用的硬化钢和热处理后的合金钢。

材料代号：SKS3、SKD11、Nimonic、Monel、Hastelloy等

材料硬度	工序	产品描述	产品记号	材质	产品名称	表面处理	切削速度 m/min
调质后 45~63HRC	钻孔	外冷	≤40~48HRC	钨钢	MH钨钢快速钻头522	TICN	~45
			>48~60HRC	钨钢	MH钨钢快速钻头522	TICN	~25
		内冷	≤40~48HRC	钨钢	MH钨钢快速钻头523、525、527	TICN	~55
			>48~60HRC	钨钢	MH钨钢快速钻头523、525、527	TICN	~35
	攻牙	通/盲孔	EH-CT	钨钢	高硬度钢用超硬丝攻45~55HRC	TIALN	~5
			UH-CT	钨钢	高硬度钢用超硬丝攻55~63HRC	TIALN	~5
	铰孔	内冷630系列	≤40~48HRC	钨钢	盲孔用直沟右切	特殊涂层	40~60
			>48~60HRC	钨钢	盲孔用直沟右切	特殊涂层	30~60
		内冷631系列	≤40~48HRC	钨钢	通孔用直沟右切	特殊涂层	40~60
			>48~60HRC	钨钢	通孔用直沟右切	特殊涂层	30~60