

全长	螺纹部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	Ds	K	ℓk

NPSF

美制平行管用丝攻 (干式封闭型)

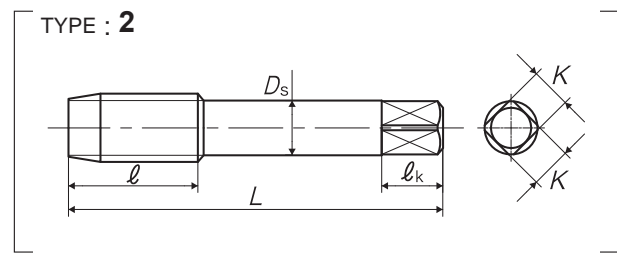
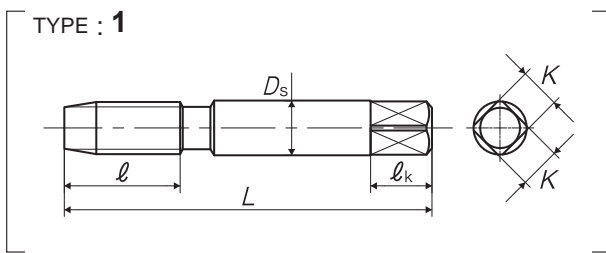
样式特长



被削材和推荐的攻牙速度



※详细图解说明请参阅P24



品区: 1G

尺寸	等级	产品编号	吃入部	大径的基准值 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
美制管用												
NPSF 1/16-27	ANSI G	TNSF01L	5P	7.770	54	17	8	6	9	4	1	△
NPSF 1/8-27	ANSI G	TNSF02L	5P	10.117	55	19	8	6	9	4	2	△
NPSF 1/4-18	ANSI G	TNSF040	5P	13.426	62	28	11	9	12	4	2	△
NPSF 3/8-18	ANSI G	TNSF060	5P	16.866	65	28	14	11	14	4	2	△
NPSF 1/2-14	ANSI G	TNSF08Q	5P	20.980	80	35	18	14	17	4	2	△
NPSF 3/4-14	ANSI G	TNSF12Q	5P	26.325	85	35	23	17	20	4	2	△
NPSF 1 -11.5	ANSI G	TNSF16T	5P	32.934	95	45	26	21	24	5	2	△
NPSF 1 1/4-11.5	ANSI G	TNSF20T	5P	41.689	105	45	32	26	30	5	2	△
NPSF 1 1/2-11.5	ANSI G	TNSF24T	5P	47.760	110	45	38	29	32	6	2	△
NPSF 2 -11.5	ANSI G	TNSF32T	5P	59.797	120	50	46	35	38	6	2	△



螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊
螺纹丝攻
简易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具