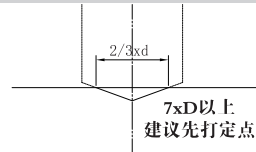


LH 钨钢快速钻头

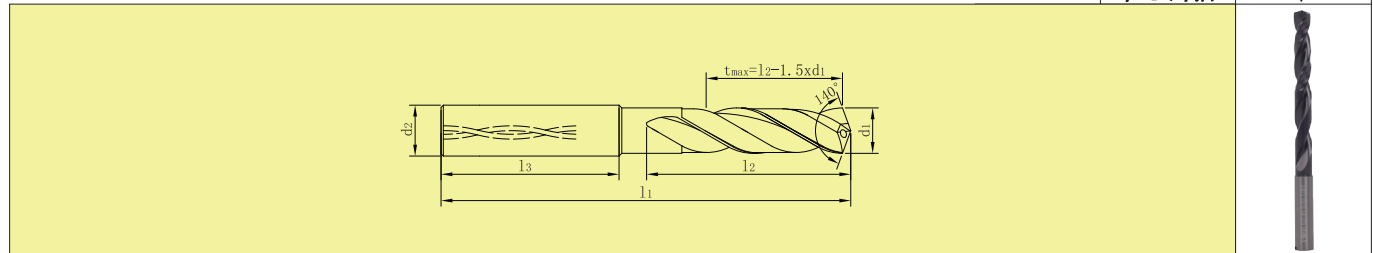
7 x D 用 (25HRC以下钢件、铝等材料)

15

注意：
刃刃静态偏摆0.01mm以内



腾达编号	517
型号	US
表面涂层	√
刃径公差	m7
中心出油	√



直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3	直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3
3.00	6	70	30	36	8.20	10	131	87	40
3.10	6	70	30	36	8.40	10	131	87	40
3.20	6	70	30	36	8.50	10	131	87	40
3.30	6	70	30	36	8.60	10	131	87	40
3.40	6	75	35.5	36	8.70	10	131	87	40
3.50	6	75	35.5	36	8.80	10	131	87	40
3.60	6	75	35.5	36	9.00	10	131	87	40
3.70	6	75	35.5	36	9.10	10	139	95	40
3.80	6	75	37.5	36	9.20	10	139	95	40
3.90	6	75	37.5	36	9.30	10	139	95	40
4.00	6	75	37.5	36	9.40	10	139	95	40
4.10	6	75	37.5	36	9.50	10	139	95	40
4.20	6	75	37.5	36	9.70	10	139	95	40
4.30	6	85	45	36	9.80	10	139	95	40
4.40	6	85	45	36	9.90	10	139	95	40
4.50	6	85	45	36	10.00	10	139	95	40
4.60	6	85	45	36	10.20	12	155	106	45
4.70	6	85	45	36	10.30	12	155	106	45
4.80	6	90	50	36	10.50	12	155	106	45
4.90	6	90	50	36	10.80	12	155	106	45
5.00	6	90	50	36	11.00	12	155	106	45
5.10	6	90	50	36	11.20	12	163	114	45
5.20	6	90	50	36	11.50	12	163	114	45
5.30	6	90	50	36	11.80	12	163	114	45
5.40	6	97	57	36	12.00	12	163	114	45
5.50	6	97	57	36	12.10	14	182	133	45
5.70	6	97	57	36	12.20	14	182	133	45
5.80	6	97	57	36	12.30	14	182	133	45
5.90	6	97	57	36	12.50	14	182	133	45
6.00	6	97	57	36	12.70	14	182	133	45
6.20	8	106	66	36	13.00	14	182	133	45
6.30	8	106	66	36	13.50	14	182	133	45
6.50	8	106	66	36	14.00	14	182	133	45
6.60	8	106	66	36	14.10	16	204	152	48
6.70	8	106	66	36	14.20	16	204	152	48
6.80	8	106	66	36	14.50	16	204	152	48
6.90	8	116	76	36	15.00	16	204	152	48
7.00	8	116	76	36	15.50	16	204	152	48
7.10	8	116	76	36	16.00	16	204	152	48
7.20	8	116	76	36	16.50	18	223	171	48
7.30	8	116	76	36	17.00	18	223	171	48
7.40	8	116	76	36	17.50	18	223	171	48
7.50	8	116	76	36	18.00	18	223	171	48
7.60	8	116	76	36	18.50	20	244	190	50
7.70	8	116	76	36	19.00	20	244	190	50
7.80	8	116	76	36	19.50	20	244	190	50
8.00	8	116	76	36	20.00	20	244	190	50
8.10	10	131	87	40					