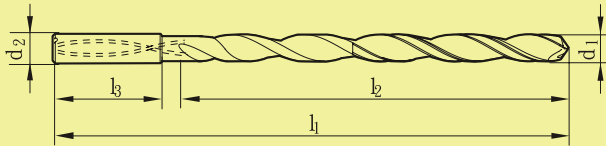


15XD 中心出水鎢鋼快速鑽頭 RT100T



必須先鑽有1倍深m7公差導引孔



							鈔領編號	6509
							Standard	Guhring standard
							刀具材質	鎢鋼
							表面塗層	
							中心出油	
							柄部型式	HA全圓
							鑽孔深度	15XD
							切削方向	右旋
							刃徑公差	h7
Code	刃徑d1	刃徑d1	柄徑d2(h6)	全長l1	刃長l2	柄長l3	產品規格	
no.	Inch	mm	mm	mm	mm	mm		
3.00		3.00	6	95	55	36	●	
3.17	1/8	3.17	6	106	67	36	●	
3.50		3.50	6	116	76	36	●	
3.57	9/64	3.57	6	116	76	36	●	
3.97	5/32	3.97	6	116	76	36	●	
4.00		4.00	6	116	76	36	●	
4.37	11/64	4.37	6	133	93	36	●	
4.50		4.50	6	133	93	36	●	
4.76	3/16	4.76	6	133	93	36	●	
5.00		5.00	6	133	93	36	●	
5.10		5.10	6	150	110	36	●	
5.16	13/64	5.16	6	150	110	36	●	
5.41		5.41	6	150	110	36	●	
5.50		5.50	6	150	110	36	●	
5.56	7/32	5.56	6	150	110	36	●	
5.95	15/64	5.95	6	150	110	36	●	
6.00		6.00	6	150	110	36	●	
6.35	1/4	6.35	8	167	127	36	●	
6.50		6.50	8	167	127	36	●	
6.75	17/64	6.75	8	167	127	36	●	
7.00		7.00	8	167	127	36	●	
7.14	9/32	7.14	8	183	143	36	●	
7.50		7.50	8	183	143	36	●	
7.54	19/64	7.54	8	183	143	36	●	
7.94	5/16	7.94	8	183	143	36	●	
8.00		8.00	8	183	143	36	●	
8.33	21/64	8.33	10	204	160	40	●	
8.50		8.50	10	204	160	40	●	
8.73	11/32	8.73	10	204	160	40	●	
9.00		9.00	10	204	160	40	●	
9.13	23/64	9.13	10	221	177	40	●	
9.52	3/8	9.52	10	221	177	40	●	
9.92	25/64	9.92	10	221	177	40	●	
10.00		10.00	10	221	177	40	●	
10.32	13/32	10.32	12	247	198	45	●	
10.72	27/64	10.72	12	247	198	45	●	
11.00		11.00	12	247	198	45	●	
11.11	7/16	11.11	12	263	214	45	●	
11.51	29/64	11.51	12	263	214	45	●	
11.91	15/32	11.91	12	263	214	45	●	
12.00		12.00	12	263	214	45	●	
12.30	31/64	12.30	14	297	248	45	●	
12.70	1/2	12.70	14	297	248	45	●	
13.10	33/64	13.10	14	297	248	45	●	
13.49	17/32	13.49	14	297	248	45	●	
13.89	35/64	13.89	14	297	248	45	●	
14.00		14.00	14	297	248	45	●	